



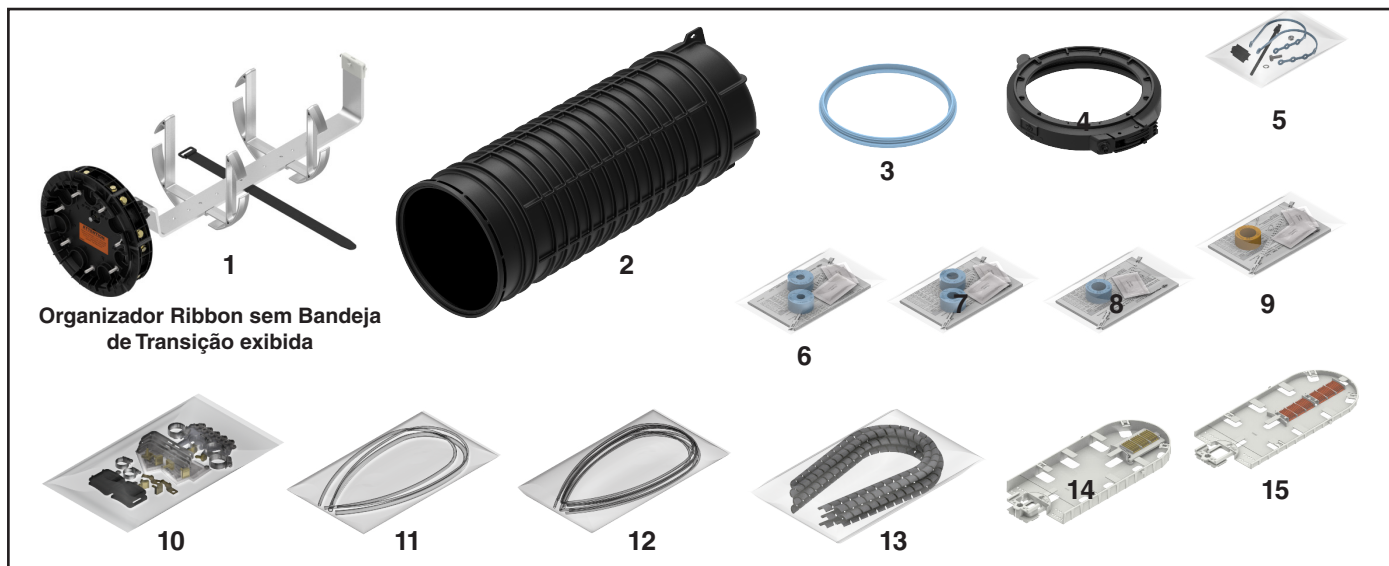
CAIXA DE EMENDA COYOTE® 9.5" X 28" SEM BANDEJA DE TRANSIÇÃO PARA APLICAÇÕES DE EMENDA DE ALTA DENSIDADE



INFORMAÇÃO IMPORTANTE SOBRE SEGURANÇA

LEIA E ENTENDA COMPLETAMENTE TODAS AS INSTRUÇÕES ANTES DE INSTALAR O PRODUTO. FALHAS EM SEGUIR ESTAS INSTRUÇÕES PODEM RESULTAR EM LESÕES PESSOAIS OU ATÉ MORTE.

Este produto deve ser usado apenas por técnicos treinados. Este produto não deve ser instalado por pessoas que não estejam familiarizadas com e capacitadas para usá-lo. Quando se realizarem trabalhos em áreas de linhas energizadas, deve-se ter muito cuidado para evitar o contato acidental com as mesmas. Certifique-se de usar equipamento de segurança adequado de acordo com o protocolo da sua empresa. Este manual de instalação não foi elaborado para substituir as normas de construção ou de segurança de nenhuma companhia. Ele é fornecido somente para ilustrar um método de instalação que seja seguro para o pessoal. Os produtos PLP destinam-se apenas à aplicação especificada. Não modifique este produto sob nenhuma circunstância, não reutilize ou reinstale qualquer produto PLP, a menos que essa condição seja expressamente indicada nas instruções de instalação do produto. Para apropriado desempenho e segurança pessoal, certifique-se de selecionar o produto PLP adequado antes da instalação. Os produtos PLP são dispositivos de precisão. Para garantir o desempenho adequado, eles devem ser armazenados em caixas de papelão com tampa e manuseados com cuidado.



NOMENCLATURA

1. Cabeçote com Organizador HD - (1)
2. Tampa (1)
3. Anel de Vedação (1)
4. Colar de Fechamento (1)
5. Embalagem com peças pequenas da Caixa HD (1)
6. 1 Kit de Grommets com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 15 a 22 mm (não incluso)*
7. 1 Kit de Grommets com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 22 a 25 mm (incluso)
8. 1 Kit de Grommet com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 25 a 32 mm (não incluso)*
9. 1 Kit de Grommet com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 32 a 35 mm (não incluso)*
10. Embalagem de peças pequenas (1)
11. Kit de Tubo de Transição - somente para Organizadores Ribbon (1)
12. Kit de Transporte - somente para Organizadores Ribbon (1)
13. Kit de Tubo em Espiral - somente para Organizadores Ribbon (1)
14. Bandeja de Emenda com perfil alto para Ribbon
15. Bandeja de Emenda com perfil baixo para Ribbon (Pedido Separadamente)

(*) Itens podem ser fornecidos sob encomenda.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Chave de soquetes de 9,53 mm e 11,13 mm
- Alicate de corte diagonal
- Tesoura
- Ferramentas de abertura de cabos de fibra óptica

Tabela de Grommets para Caixa de Emenda COYOTE® para Aplicações de Emenda de Alta Densidade				
Número Catálogo PLP	Faixa de Cabos Polegadas (mm)	Descrição	Imagem	Localização de Corte
8003692	.60" - .85" (15 - 22 mm)	Grommet de 1 entrada		
*8003693	.85" - 1.0" (22 - 25 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003694	1.0" - 1.25" (25 - 32 mm)	Grommet de 1 entrada		
**8004145	1.25" - 1.38" (32 - 35 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003663	.42" - .60" (11 - 15 mm)	Grommet de 2 entradas		
8004065	.250" - .312" (6 - 8 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003664	.30" - .43" (8 - 11 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003677	.125" - .25" (3 - 6 mm)	Grommet de 8 entradas		N/A

Notas:

* Item **8003693** incluso na Caixa. Os demais Grommets são fornecidos sob encomenda.

** Item **8004145** pode ser usado somente nas portas 3 e 6.

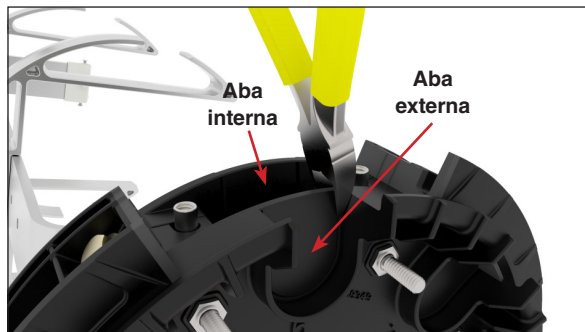
PREPARAÇÃO DO CABEÇOTE

Passo 1 Determine quais portas de cabo serão usadas e marque as respectivas abas do cabeçote.



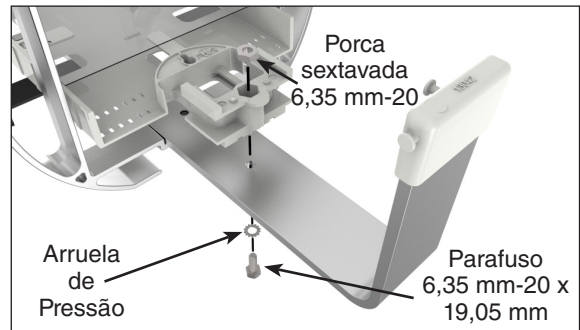
NOTA: Para cabos ribbon de tubo buffer expressos, use as portas 3 e 6. Para cabos de fibra simples de tubo buffer expressos, use as portas de cabo 4 e 5. Use todas as outras portas de cabo para derivação ou queda de cabos, se necessário.

Passo 2 Remova do cabeçote as abas das portas de cabo selecionadas. Quebre as abas externa e interna de cada porta de cabo cortando as ranhuras dos dois lados de cada guia com alicate de corte diagonal. Depois que as ranhuras forem cortadas, remova cada guia puxando-a para fora do cabeçote.



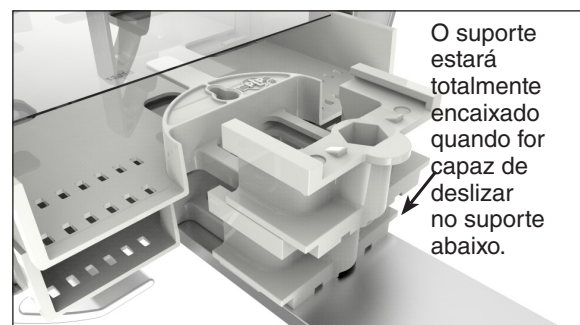
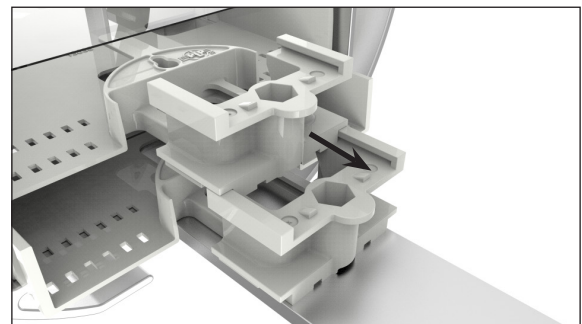
INSTALANDO A BANDEJA DE EMENDA NO ORGANIZADOR (SOMENTE ORGANIZADORES RIBBON)

Passo 3 Instale o suporte da dobradiça na barra do organizador com o parafuso de 6,35 mm-20 x 19,05 mm, a arruela de pressão e a porca sextavada de 6,35 mm-20 que são fornecidos na embalagem de peças pequenas da Caixa HD.



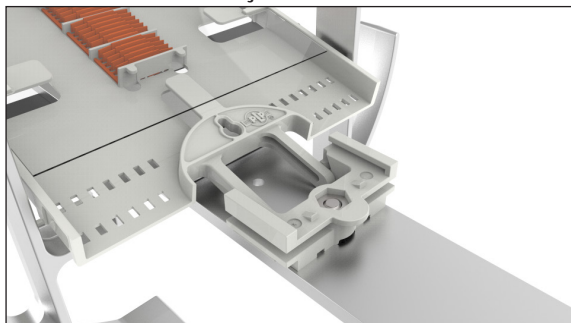
INSTALAÇÃO DAS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 4a Deslize o suporte da bandeja de emenda nas ranhuras do suporte da bandeja de emenda anterior até que esteja totalmente encaixado.

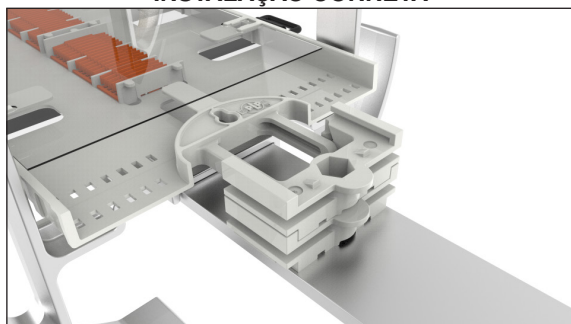


Passo 4b **NOTA IMPORTANTE:** Para organizadores de buffer tube, NÃO instale uma bandeja de emenda no suporte montado na barra do organizador. Este suporte é usado como espaçador.

INSTALAÇÃO INCORRETA



INSTALAÇÃO CORRETA

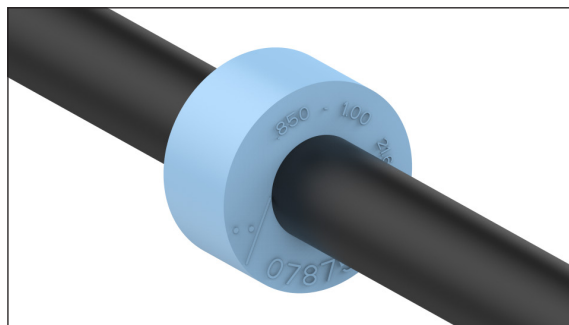


PREPARAÇÃO GERAL DO CABO

Passo 5 Meça o cabo para determinar o diâmetro e a localização do furo a ser usado no grommet.



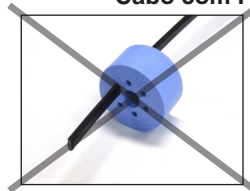
Passo 6 Se estiver usando um cabo cortado, insira o cabo no grommet. Se a sua aplicação exigir cabos expressos/balão/anel de corte, consulte a Etapa 8 para obter o procedimento de corte do grommet.



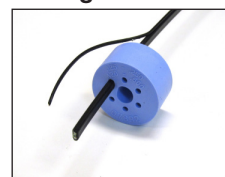
Passo 7 Instalação dos cabos do estilo de figura 8 e cabos com fios mensageiros

Remova o fio mensageiro ou o fio de aterramento da parte do cabo que será posicionado no grommet e insira o cabo no grommet. Remova as rebarbas deixadas no cabo causadas pela separação do fio mensageiro da blindagem.

Cabo com Fio Mensageiro

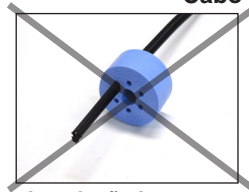


Instalação Incorreta

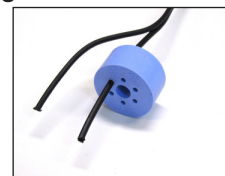


Instalação Correta

Cabo Figura 8

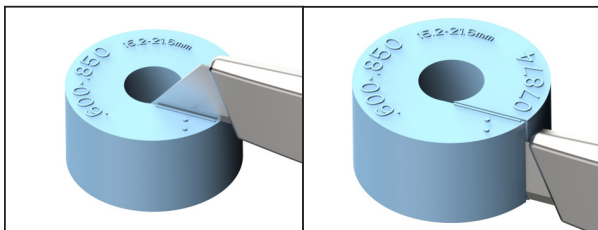


Instalação Incorreta

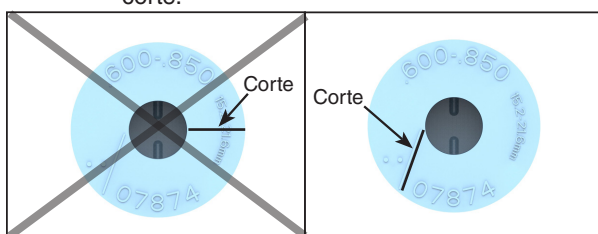


Instalação Correta

Passo 8 Corte do Grommet - Se for necessário cortar, coloque o grommet em uma superfície plana e estável. Posicione a faca com a aresta de corte contra a superfície superior e corte o grommet. **Consulte a tabela de grommets na página 2 para obter os locais de corte de todos os grommets.**



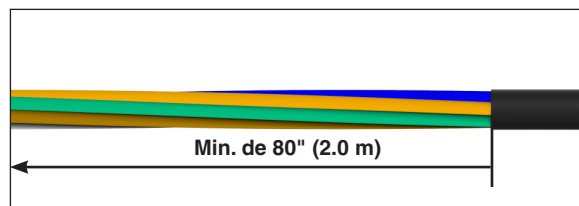
Dica PLP: Use uma caneta para marcar linhas de corte na superfície superior do grommet antes do corte.



Ângulo de Corte Incorreto

Ângulo de Corte Correto

Passo 9 Prepare o cabo ribbon buffer tube para aplicações de corte.

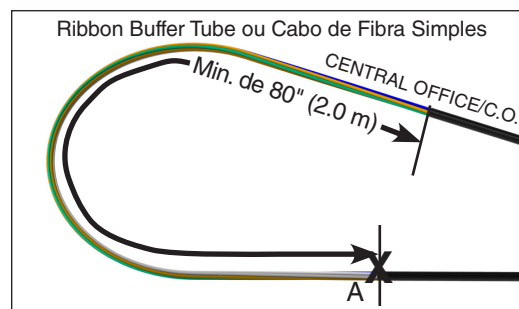


Abertura Mínima da Blindagem para Aplicações de Cabos Cortados

80"	2.0 m
-----	-------

Dica PLP: Deixe cerca de 200 mm do elemento de tração do cabo para cortar mais tarde.

Passo 10a Prepare o cabo ribbon buffer tube ou o(s) cabo(s) de fibra simples para aplicações de blindagem média (Cabo Expresso / Anel de Corte).

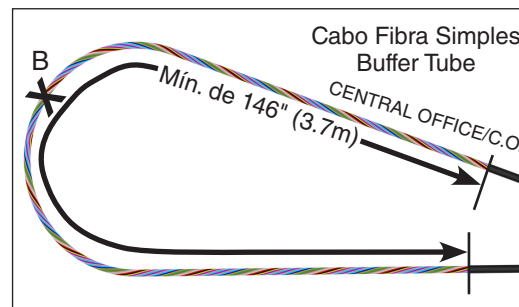
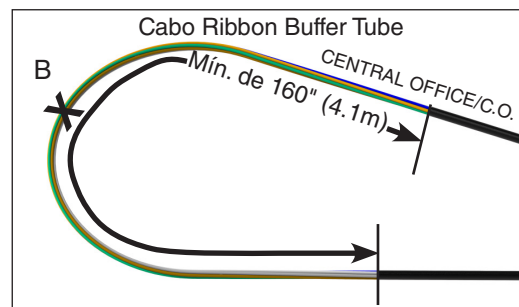


Para Aplicações em que a Fibra é Dedicada ao Ponto de Emenda

Configuração	Localiz. de Corte	Abertura da Blindagem
Ribbon Buffer Tube ou Fusão Simples Expressa (Blindagem média)	A	Mín. de 80" (2.0 m)

Dica PLP: Deixe cerca de 8" (203 mm) de elemento de suporte para aparar mais tarde.

Passo 10b Prepare o buffer tube ribbon ou o(s) cabo(s) de fibra simples para aplicações de blindagem média (Cabo Expresso / Anel de Corte).



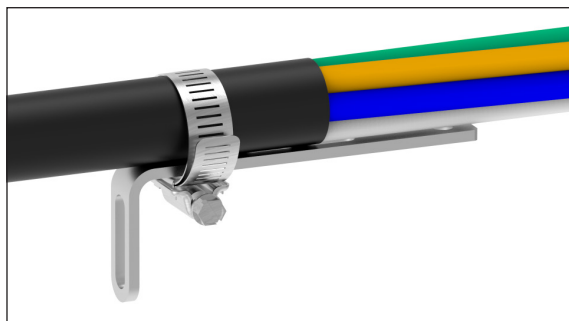
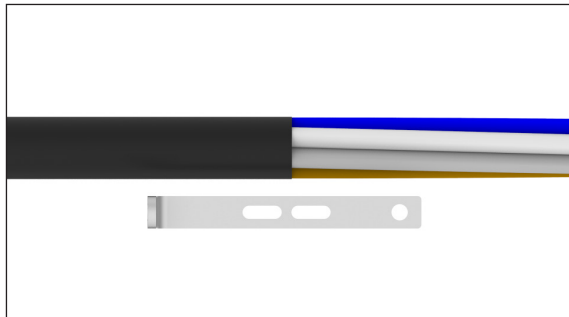
Para Aplicações em que a Fibra NÃO é Dedicada ao Ponto de Emenda

Configuração	Localiz. de Corte	Abertura do Cabo
Ribbon Buffer Tube Expresso (Blindagem média)	B	Mín de 160" (4.1m)
Buffer Tube Simples Fibra Expressa (Blindagem média)	B	Mín de 146" (3.7 m)

Dica PLP: Deixe cerca de 200 mm de elemento de tração para cortar mais tarde.

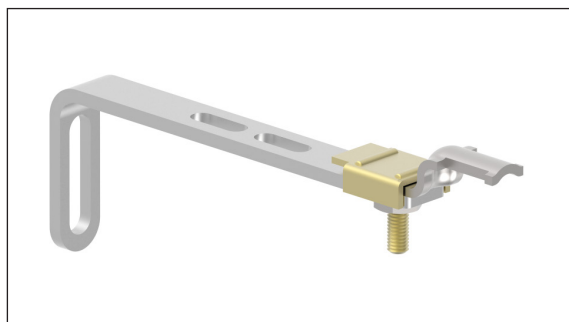
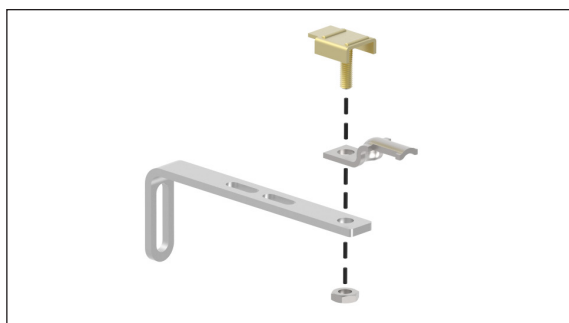
PREPARAÇÃO DO CABO BUFFER TUBE RIBBON

Passo 11 Alinhe a abertura da blindagem com a extremidade do slot do elemento do suporte de tração, conforme mostrado abaixo, e prenda o cabo ao suporte com a braçadeira fornecida.

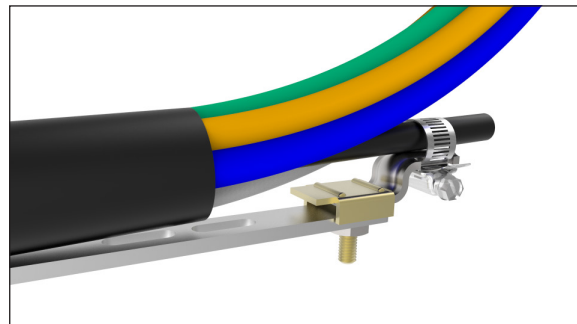


OPCIONAL - Prendendo o Elemento de Tração no Cabo

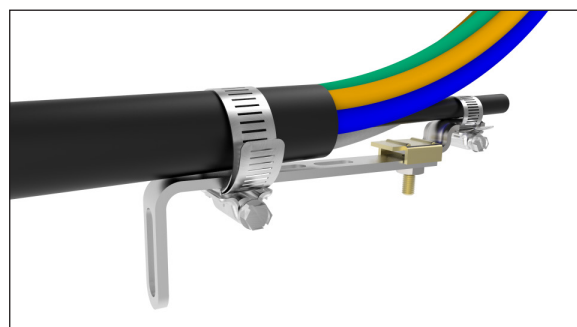
Passo 12 Monte o adaptador no suporte, como mostrado abaixo.



Passo 13 Corte o elemento de tração a 12,7 mm além da extremidade do adaptador. Prenda o elemento de suporte do cabo ao adaptador com o pequena abraçadeira fornecida.

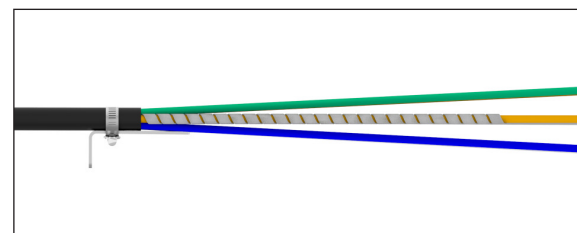
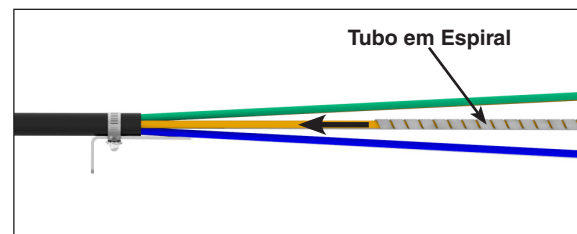


Passo 14 Prenda o cabo ao suporte do elemento de tração com a abraçadeira fornecida.

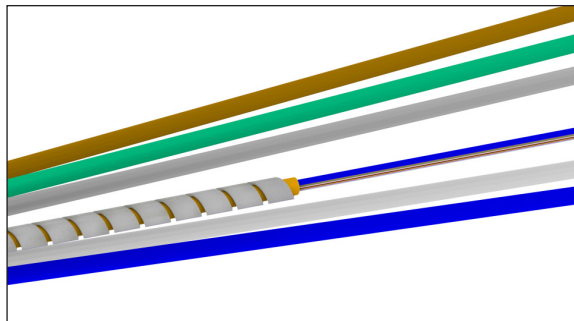
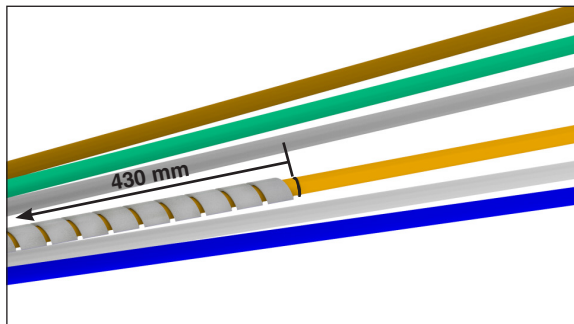


INSTALAÇÃO DO TUBO EM ESPIRAL

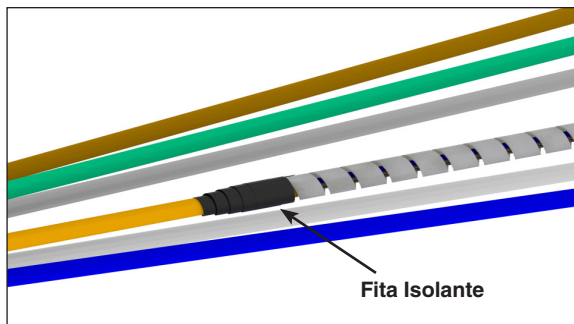
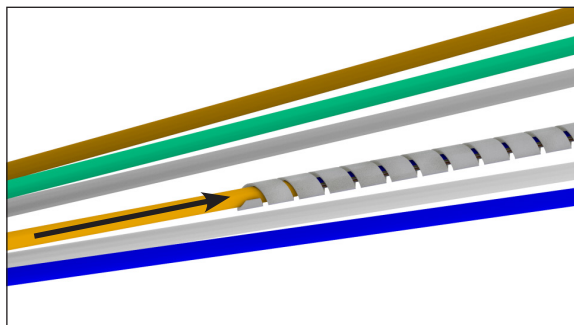
Passo 15 Instale um pedaço de tubo em espiral em cada buffer tube e deslize-o para a abertura da blindagem do cabo.



Passo 16 Marque cada buffer tube cerca de 430 mm da abertura da blindagem e remova cada buffer tube além da marca.

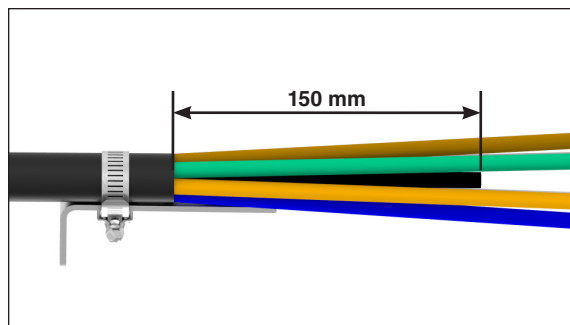


Passo 17 Deslize cada pedaço de tubo em espiral sobre os buffer tube do cabo ribbon. Prenda a tubulação em espiral em cada buffer tube com um pedaço de fita isolante, como mostrado abaixo.

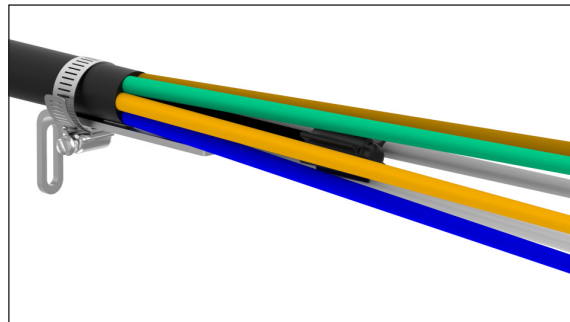
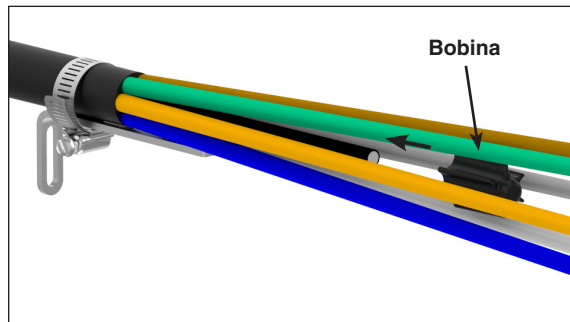


Prendendo o elemento de tração do cabo (apenas para uso com os cabos Rollabe/ Spider Web Ribbon)

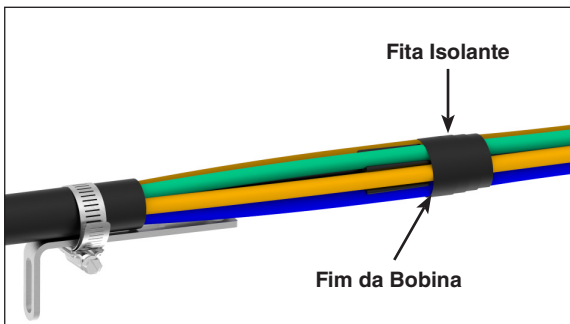
Passo 18 Corte o elemento de tração a 150 mm da abertura de blindagem.



Passo 19 Instale a bobina na extremidade do elemento de tração, como mostrado abaixo.

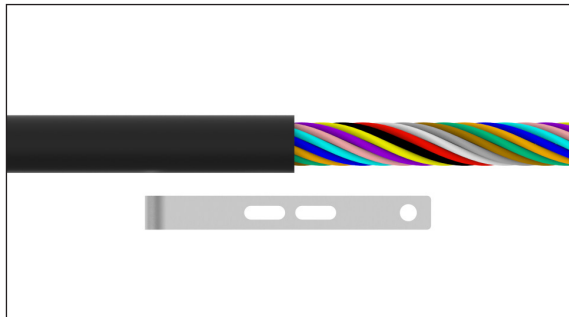


Passo 20 Junte os buffer tubes firmemente logo após o final da bobina e prenda-os com fita isolante.

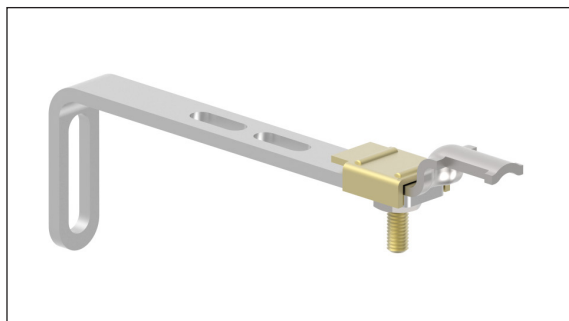
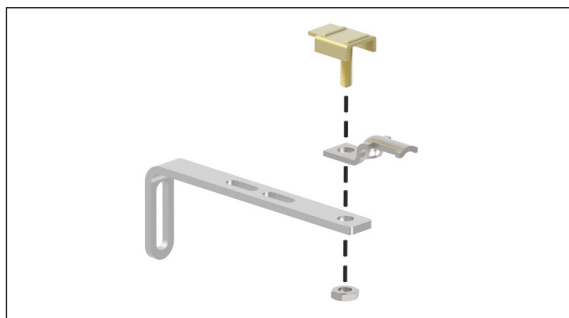


PREPARAÇÃO DO CABO DE FIBRA SIMPLES DE BUFFER TUBE

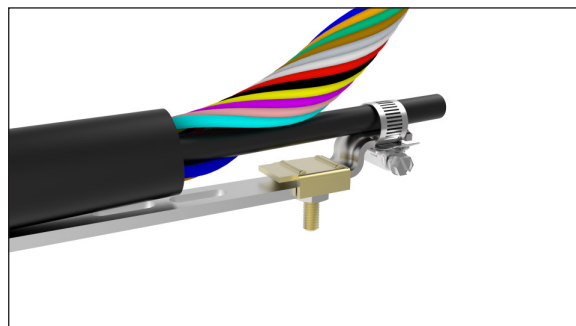
Passo 21 Alinhe a abertura da blindagem com a extremidade do slot do suporte do elemento de tração, conforme mostrado abaixo.



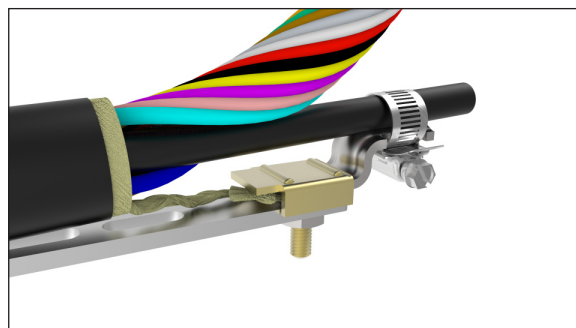
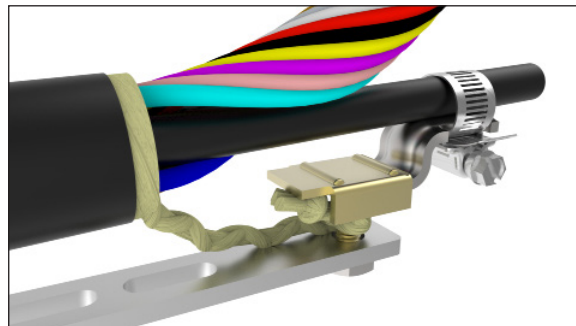
Passo 22 Monte o adaptador no suporte, como mostrado abaixo.



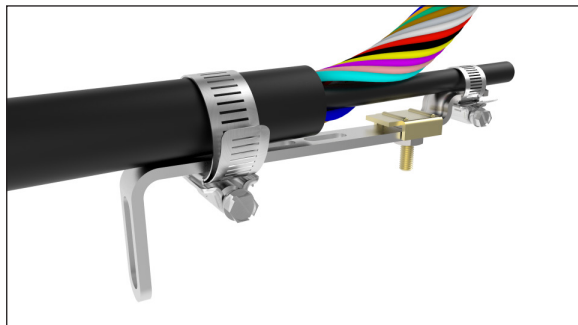
Passo 23 Corte o elemento de tração a 12,7 mm além da extremidade do adaptador. Prenda o elemento de suporte do cabo ao adaptador com o pequena abraçadeira fornecida.



Passo 24 Se o cabo tiver fio de aramida, prenda aproximadamente 75 mm dele e enrole-o ao redor do prisioneiro da tampa, como mostrado abaixo. Aperte a porca da tampa para prender o fio sob a tampa.

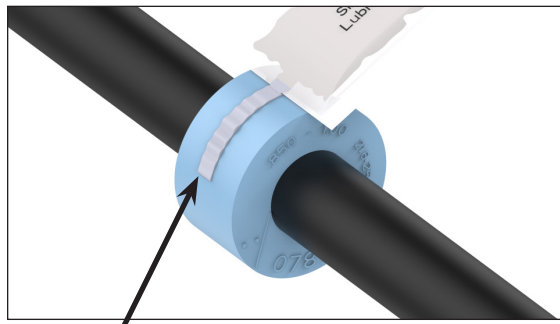


Passo 25 Prenda o cabo ao suporte do elemento de tração com a abraçadeira fornecida.



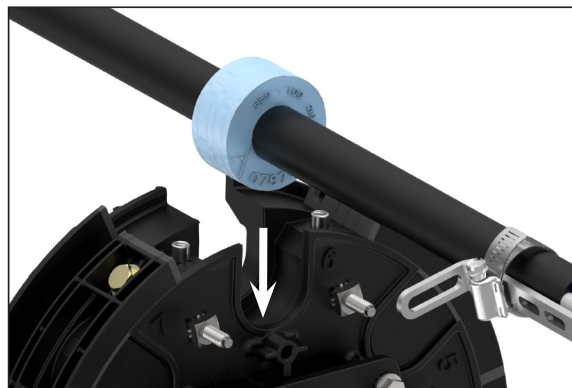
INSTALAÇÃO E ROTAÇÃO DE CABOS

Passo 26 Lubrifique a superfície de vedação do anel isolante com o lubrificante de silicone fornecido.

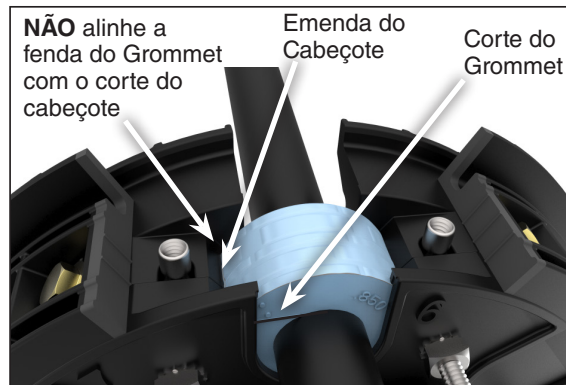


Lubrifique a superfície e vedação do anel isolante com o lubrificante de silicone fornecido.

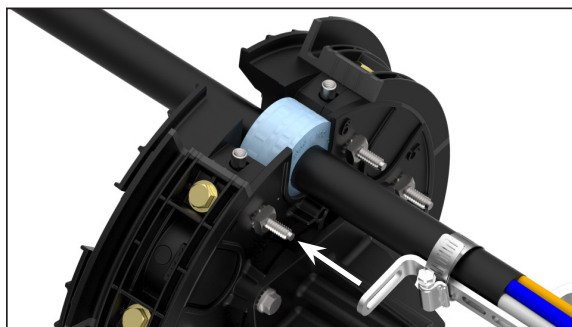
Passo 27 Posicione os grommets nos slots do cabeçote.



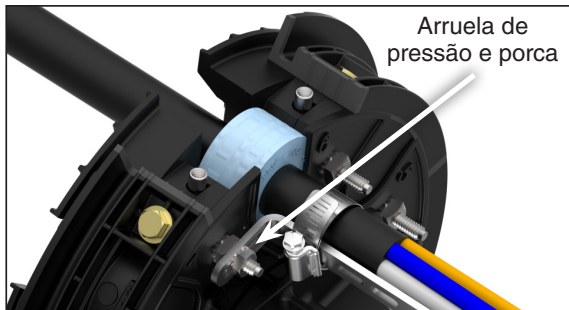
INFORMAÇÃO IMPORTANTE: Os grommets com faixa de cabo acima de 32 mm só podem ser instalados nas portas 3 e 6.



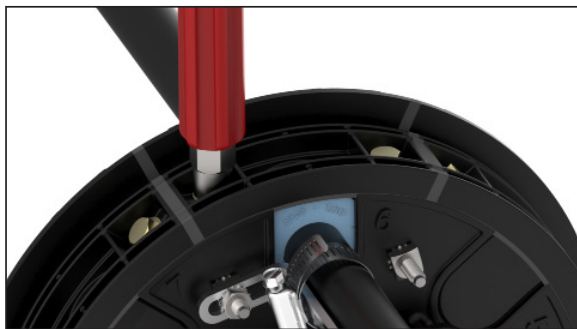
Passo 28 Posicione a fenda do suporte do elemento de tração sobre o pino e puxe o cabo para trás.



Passo 29 Instale o suporte do elemento de tração no parafuso do cabeçote. Insira a arruela de pressão e a porca no suporte, mas não aperte totalmente, de modo que o suporte possa deslizar enquanto o grommet é comprimido pela capa do cabo.



Passo 30 Insira as capas dos cabos e prenda-as com os parafusos sextavados.



NOTAS:

- Aperte os parafusos manualmente e uniformemente até que a capa do cabo esteja totalmente encaixada (**NÃO UTILIZE FERRAMENTAS ELÉTRICAS PARA APERTAR OS PARAFUSOS**).
- O torque aplicado deve ser de **2,50 a 2,80 kgf/cm²**.
- **APERTE TODOS OS CABOS NÃO UTILIZADOS.**

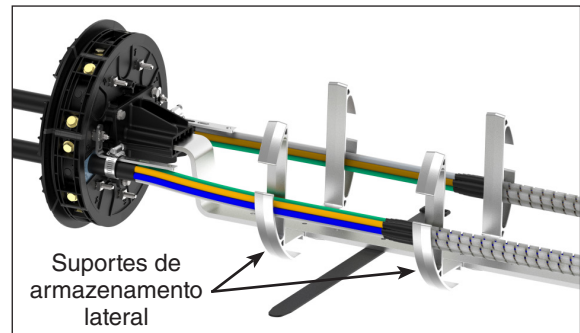
IMPORTANTE: Aperte o suporte do elemento de tração depois de apertar os cabos.

Passo 31 Conclua a montagem do cabeçote.

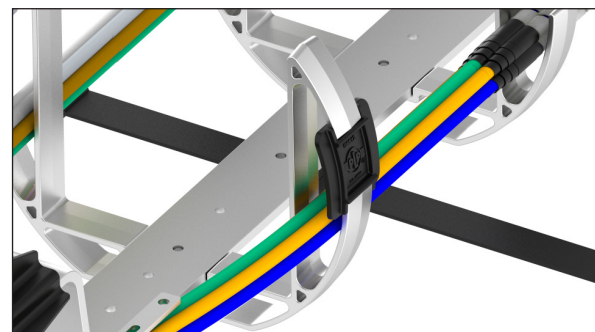
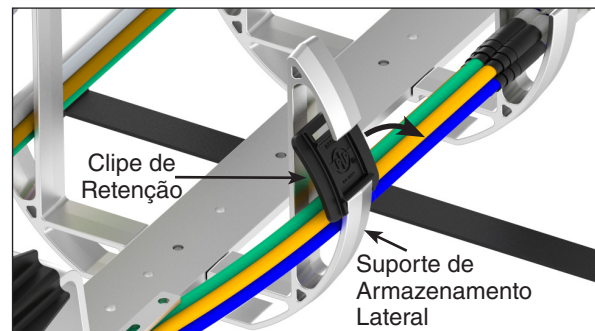


ROTAÇÃO CABO RIBBON BUFFER TUBE

Passo 32 Direcione os buffer tubes pelos suportes de armazenamento laterais.

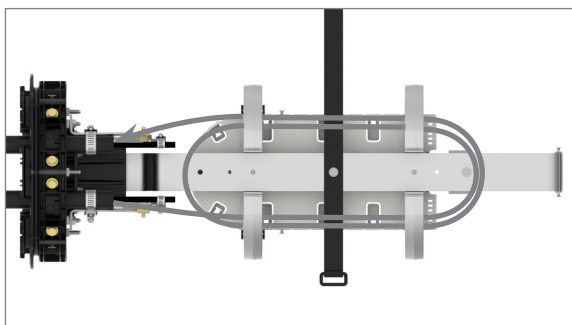


Passo 33 Prenda o(s) buffer tube(s) nos suportes de armazenamento laterais com os cliques de retenção. Para instalar o clipe de retenção, posicione o slot inferior na parte inferior do suporte de armazenamento lateral. Incline o clipe de retenção para frente até que a parte superior do suporte de armazenamento lateral se encaixe no slot superior do clipe de retenção.

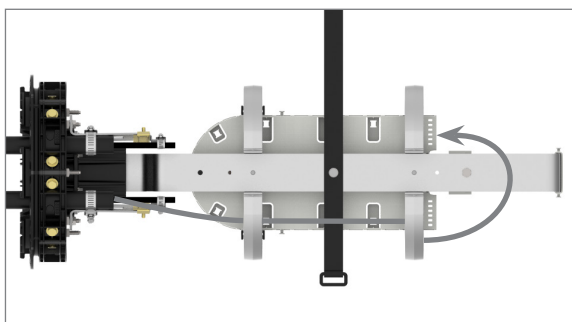


DIRECIONAMENTO DO CABO DE FIBRA SIMPLES COM BUFFER TUBE

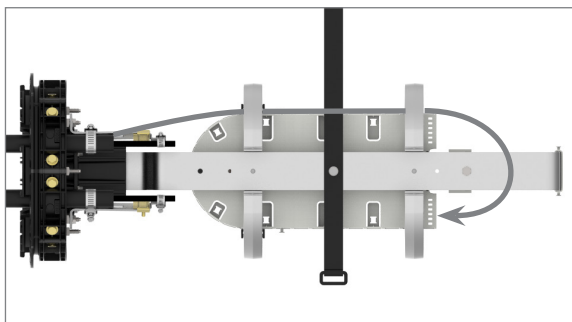
Passo 34 Direcione os buffer tubes expressos nos suportes de armazenamento inferiores.



Passo 35 Direcione o(s) buffer tube(s) de entrada com fibras a serem emendadas através dos suportes de armazenamento e até a(s) bandeja(s) de emenda. Se o(s) buffer tube forem direcionados aos suportes de armazenamento lateral, consulte a Etapa 33 para instalar os cliques de retenção.

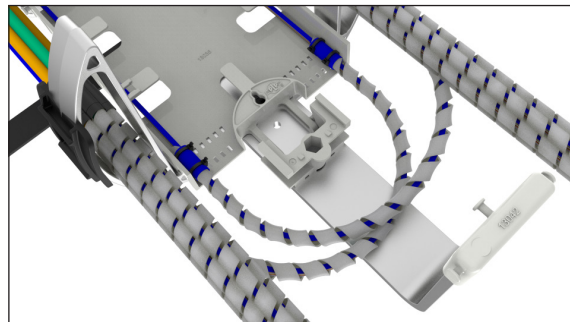


Passo 36 Direcione o(s) tubo(s) buffer de saída com fibras a serem unidas pelos suportes de armazenamento e até a(s) bandeja(s) de emenda. Se o(s) tubo(s) buffer forem direcionados aos suportes de armazenamento lateral, consulte a Etapa 33 para instalar os cliques de retenção.



FIXANDO OS TUBOS EM ESPIRAL OU OS BUFFER TUBE NAS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 37 Enrole as extremidades de cada tubo em espiral ou tubo de amortecimento com um pedaço de feltro e prenda os tubos nas bandejas de junção com abraçadeiras.



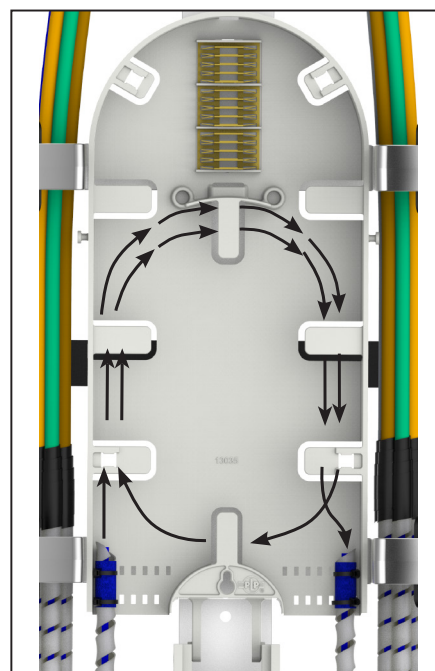
NOTA IMPORTANTE PARA APLICAÇÕES RIBBON:

Se houver fibras expressas, direcione os tubos em espiral que contêm as fibras expressas para a bandeja de emenda inferior. Use as bandejas de emenda restantes para armazenar fibras emendadas.

DIRECIONAMENTO DA BANDEJA DE EMENDA

Bandejas de Emenda Ribbon de Perfil Alto (Capacidade total de 288 fibras)

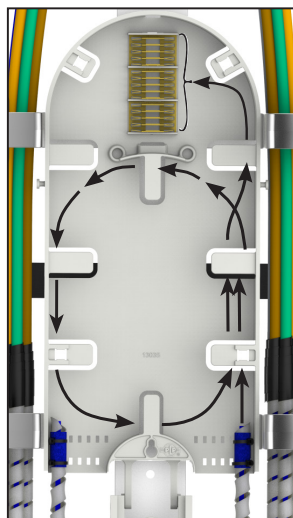
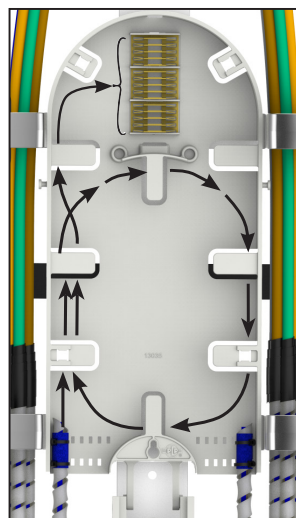
Passo 38 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda inferior, como mostrado abaixo.



Passo 39 Direcione as 12 primeiras fibras ribbons de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras Ribbons de Entrada

Direcionamento para Fibras Ribbons de Saída



Emendas 1-12

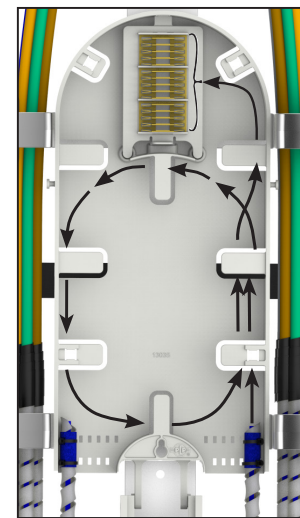
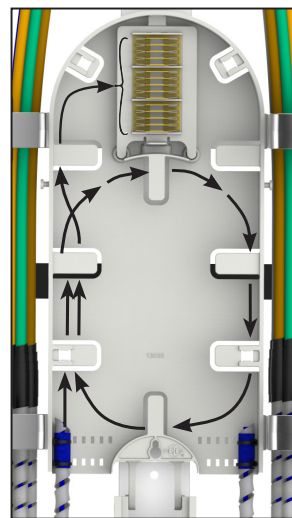
Emendas 1-12

Passo 40 Emende as 12 primeiras fibras ribbons de entrada nas 12 primeiras fibras ribbons de saída de acordo com as práticas da empresa.

Passo 42 Direcione as últimas 12 fibras ribbons de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras Ribbons de Entrada

Direcionamento para Fibras Ribbons de Saída

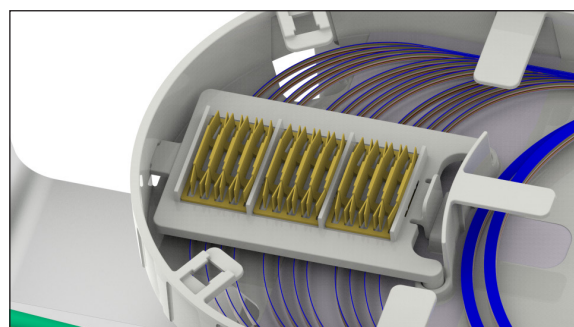
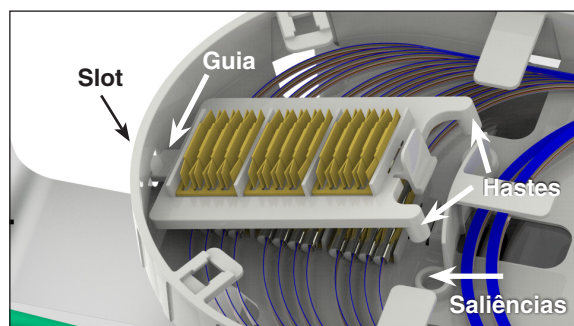


Emendas 13-24

Emendas 13-24

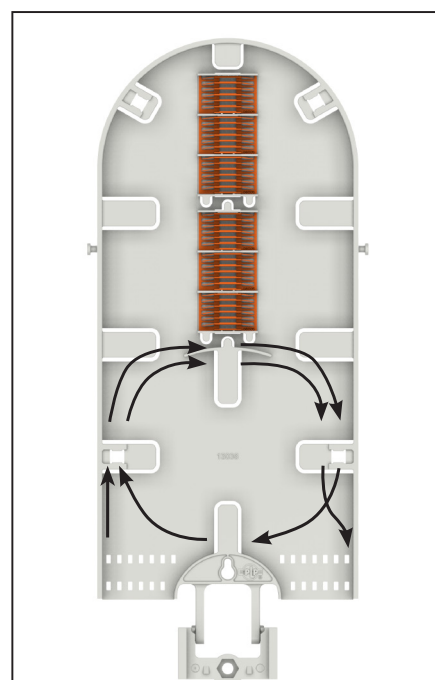
Passo 43 Emende as últimas 12 fibras ribbons de entrada nas últimas 12 fibras ribbons de saída, de acordo com as práticas da empresa.

Passo 41 Instale a plataforma na bandeja de emenda, inserindo a guia da plataforma no slot da bandeja de emenda e empurrando as hastes da plataforma nas saliências da bandeja de emenda.



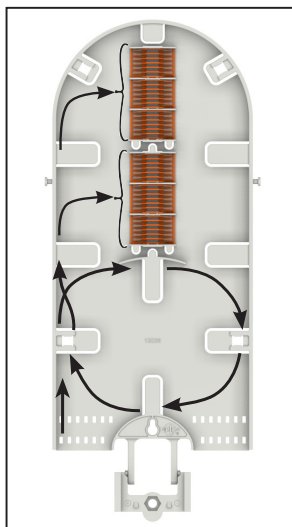
Bandejas de Emenda de Perfil Baixo para Fusão Simples (Capacidade Total de 72 fibras)

Passo 44 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda, como mostrado abaixo.



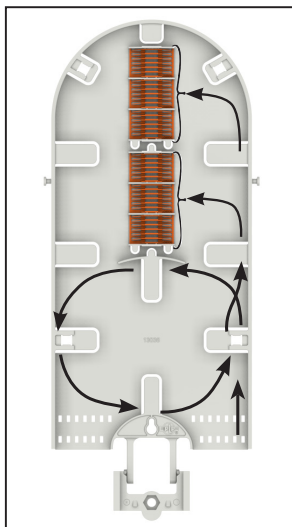
Passo 45 Direcione as fibras de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras de Entrada



Emendas 1-72

Direcionamento para Fibras de Saída

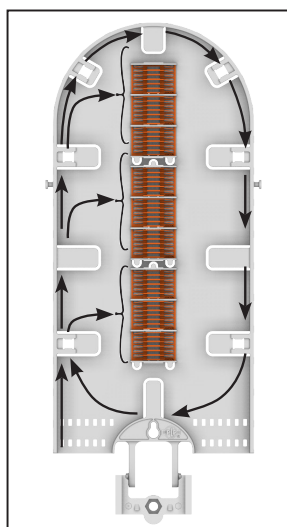


Emendas 1-72

Passo 46 Emende as fibras de entrada de acordo com as práticas da sua empresa.

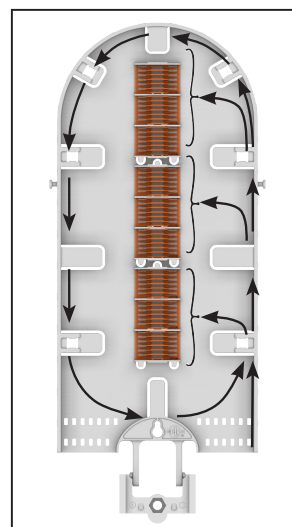
Passo 48 Direcione as fibras de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras de Entrada



Emendas 1-108

Direcionamento para Fibras de Saída

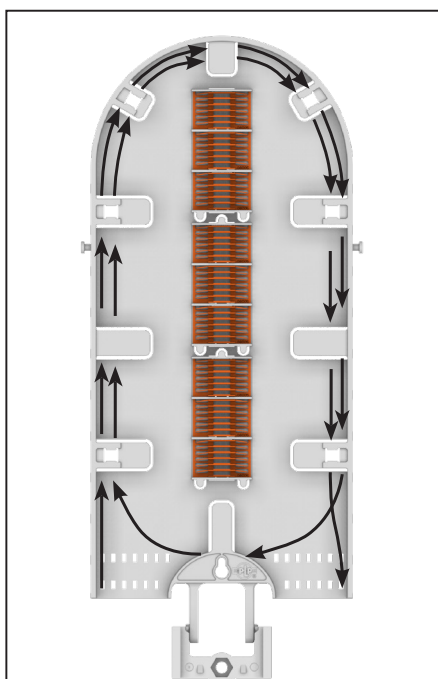


Emendas 1-108

Passo 49 Emende as fibras de entrada de acordo com as práticas da sua empresa.

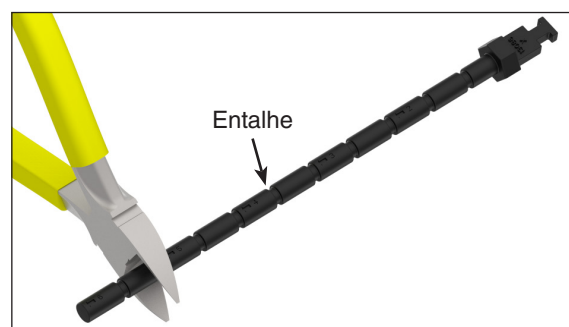
Bandejas de Emenda de Perfil Baixo para Fusão Simples (Capacidade Total de 108 fibras)

Passo 47 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda, como mostrado abaixo.



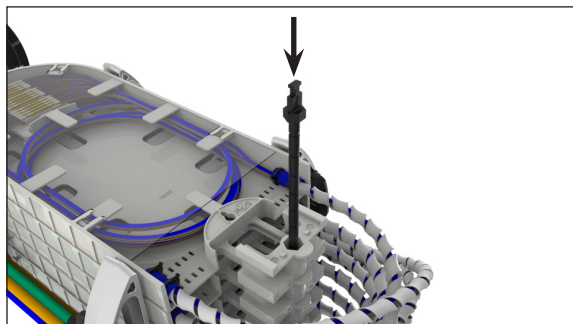
FIXANDO AS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 50 Determine o número de bandejas de emenda instaladas no organizador e identifique o número correspondente no pino de trava. Corte o pino de trava no local chanfrado logo abaixo do número.

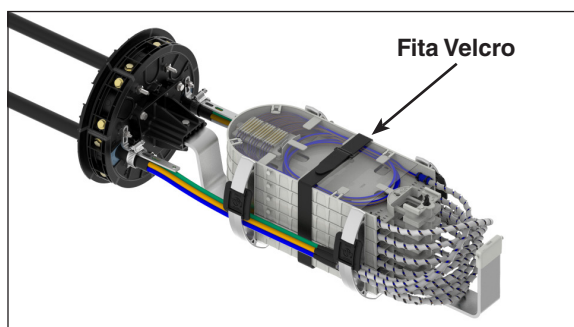


Nota: Um lado do pino de trava é numerado de 1 a 12 para bandejas de emenda de perfil baixo e o outro lado do pino de trava é numerado de 1 a 6 para bandejas de emenda de perfil alto.

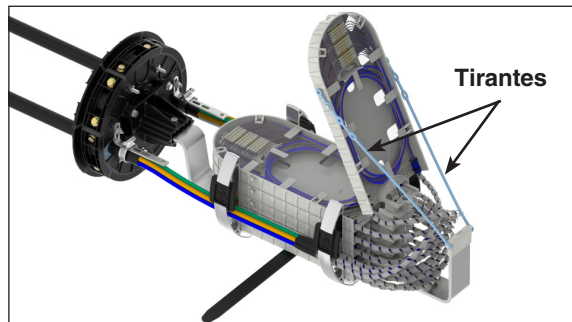
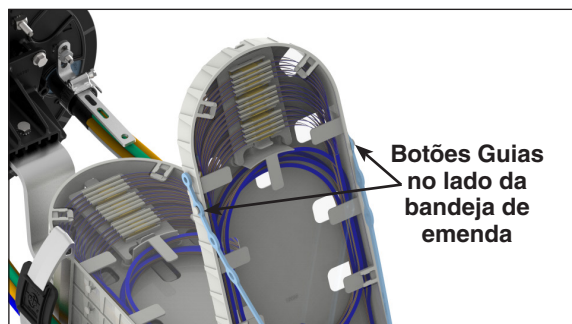
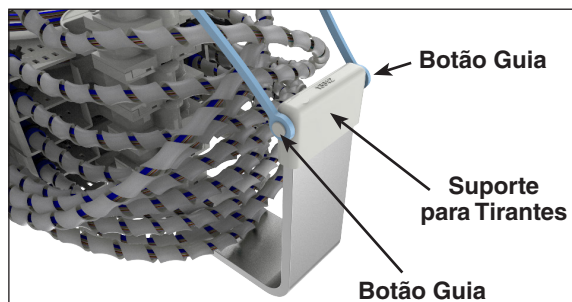
Passo 51 Instale o pino de trava nos suportes das bandejas, como mostrado abaixo.



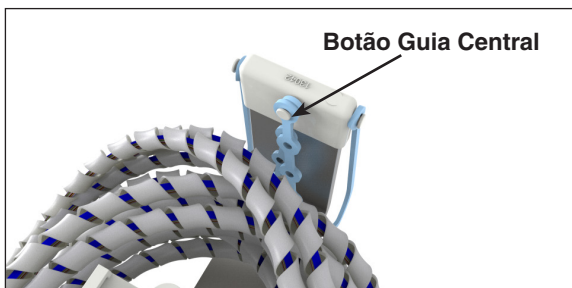
Passo 52 Prenda a(s) bandeja(s) de emenda com a fita velcro.



Passo 53 Para prender as bandejas de emenda enquanto estão viradas para cima, conecte os tirantes nos botões guias do suporte aos botões guias da bandeja de emenda inferior que está virada para cima.



Passo 54 Os tirantes podem ser armazenados no suporte quando não estiverem sendo usados, para isso prenda as pontas soltas no botão guia central, como mostrado abaixo.

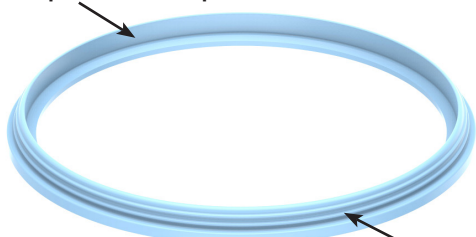


PREPARAÇÃO E INSTALAÇÃO DA CAIXA

Passo 55 Reaperte todos os parafusos da tampa de encaixe cabeçote (Etapa 30) para garantir que as capas dos cabos estejam totalmente encaixadas. O torque aplicado deve ser de 2,50 a 2,80 kgf/cm².

Passo 56 Lubrifique todas as superfícies ao redor do anel de vedação com lubrificante de silicone para garantir fácil montagem e reentrada no fechamento.

Lubrifique todas as superfícies internas do anel.



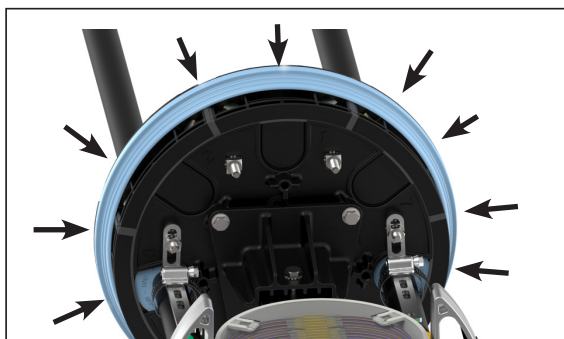
Lubrifique todas as superfícies externas do anel.

Passo 57 Deslize o anel de vedação no cabeçote e pressione até encaixar na ranhura.

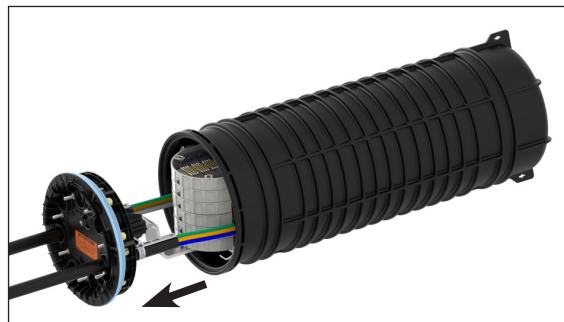
Verifique se o anel está totalmente encaixado na ranhura do Cabeçote



Passo 58 Encaixe o anel de vedação na ranhura.



Passo 59 Posicione a caixa sobre o cabeçote.



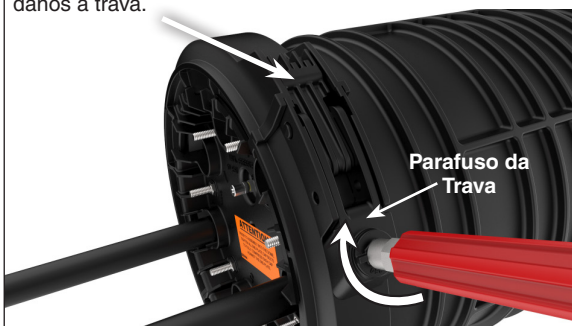
Passo 60 Instale o colar da caixa



Certifique-se de que o colar esteja encaixado corretamente na borda da caixa antes de prender a trava.

Passo 61 Aperte a trava e trave o colar girando o parafuso da trava no sentido horário 90 graus.

ATENÇÃO: Não aperte a trava até que o colar esteja completamente instalado na posição correta, pois poderá ocorrer danos à trava.



Parafuso da Trava

PROCEDIMENTO DE TESTE DE FLASH

Passo 62 Remova a tampa da válvula de ar do cabeçote.



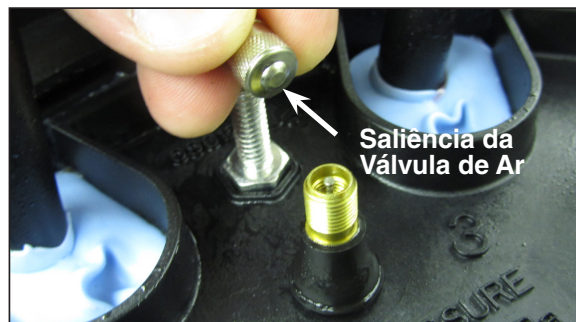
Passo 63 Pressurize o fechamento até um máximo de 10 psi.



Passo 64 Pulverize todas as superfícies de vedação do cabeçote da caixa com uma solução de água/sabão para determinar se o cabeçote foi montado corretamente.



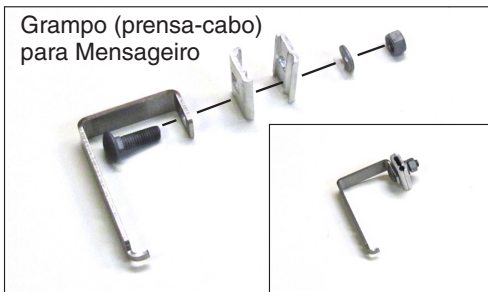
Passo 65 Libere toda a pressão da caixa pressionando contra a haste da válvula com a saliência na parte superior da tampa da válvula de ar.



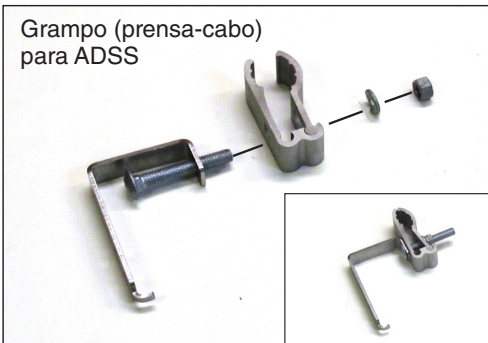
OPÇÕES DE MONTAGEM AÉREA

Passo 66a Kits de Suportes para Montagem da Caixa COYOTE® em Cabos Aéreos (Mensajeiro e ADSS). Monte os grampos (prensa-fio) dos cabos mensageiro ou ADSS em cada suporte superior de deslocamento aéreo, como mostrado abaixo.

Grampo (prensa-cabo) para Mensageiro

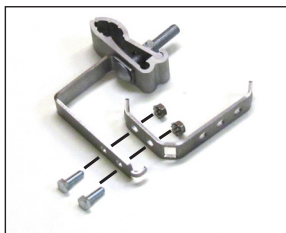


Grampo (prensa-cabo) para ADSS

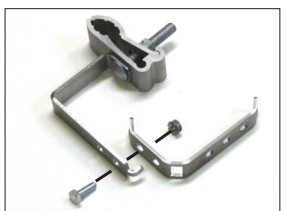


Passo 66b

Para um Espaçamento Mais Curto. Alinhe o suporte de fixação aérea superior com o suporte inferior na Posição 1 ou na Posição 2, como mostrado abaixo. Prenda o suporte de fixação aérea superior ao suporte de fixação aérea inferior com os parafusos e porcas de aperto fornecidos.



Posição 1 – Vista do Grampo ADSS



Posição 2 – Vista do Grampo ADSS

Passo 66c Para um Espaçamento Mais Alto.

Alinhe o suporte de fixação aérea superior com o suporte de fixação aérea inferior na Posição 1 ou na Posição 2, como mostrado abaixo. Prenda o suporte de fixação aérea superior ao suporte de fixação aérea inferior com os parafusos e porcas de aperto fornecidos.

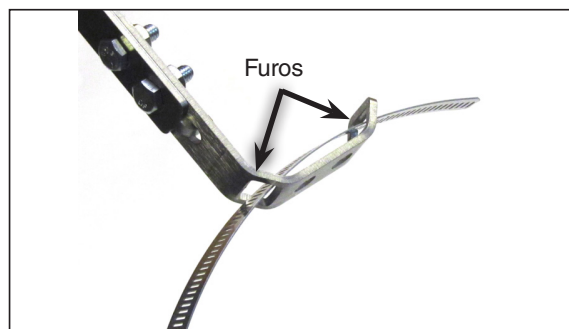


Posição 1 – Vista do Grampo para Mensageiro



Posição 2 – Vista do Grampo para Mensageiro

Passo 67 Insira a abraçadeira através dos furos inferiores do suporte de fixação.



Passo 68 Prenda as abraçadeiras com o suporte de montagem aérea ao redor da caixa.



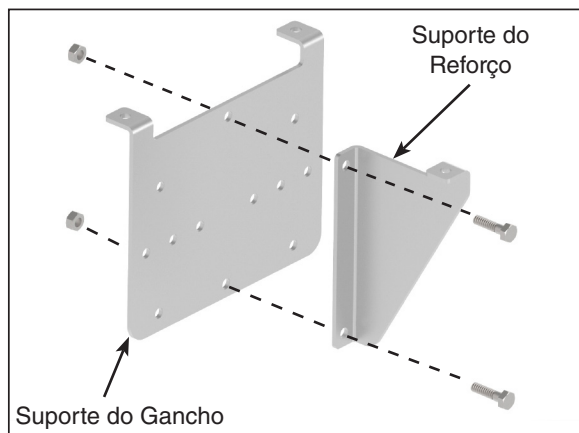
Passo 69 Suporte instalado na tampa da caixa.



OPÇÃO DE MONTAGEM EM POSTE / PAREDE

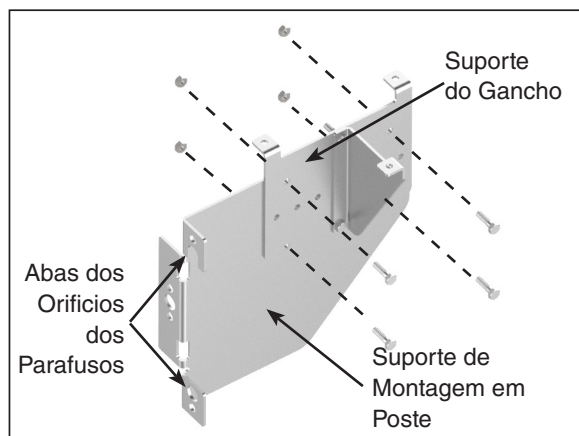
Passo 70 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Prenda o suporte do reforço no suporte do gancho com os parafusos e porcas fornecidos, conforme mostrado abaixo.



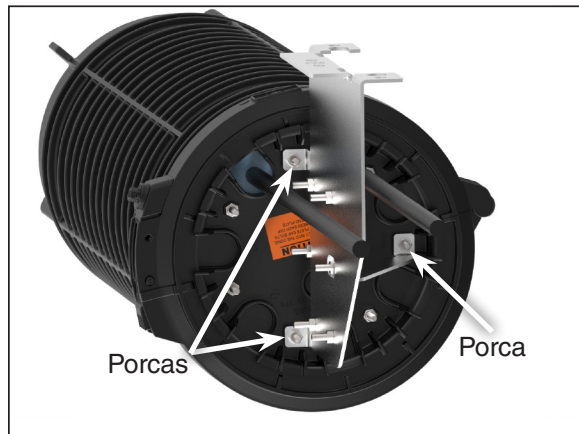
Passo 71 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Fixe o suporte do gancho no suporte de montagem em poste, com o lado do reforço voltado para o mesmo lado que as abas dos orifícios dos parafusos do suporte de montagem do poste.

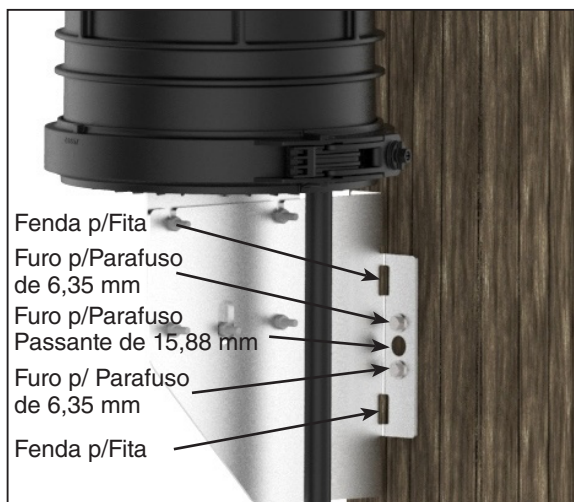
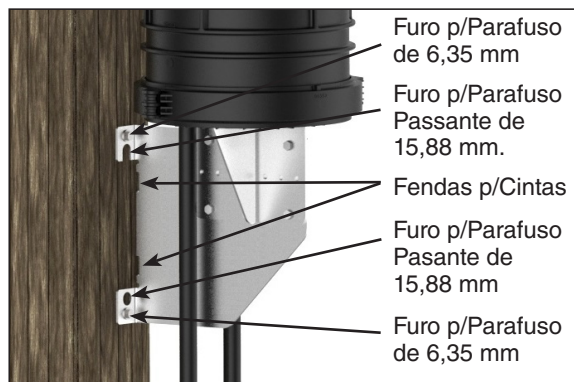


Passo 72 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Instale o conjunto do suporte de montagem em poste/ parede nos pinos de aterramento do cabeçote da caixa e prenda-o no cabeçote com as três porcas fornecidas.



Passo 73 Prenda a base de montagem da caixa a um poste ou a uma parede com parafusos passantes de 15,88 mm, parafusos de fenda de 6,35 mm ou com fitas.





BRASIL

AV. TENENTE MARQUES, 1112
EMPRESARIAL MIRANTE
DE CAJAMAR (POLVILHO)
07790-260 - CAJAMAR - SP
+55 11 4448 8000
TELECOM@PLP.COM.BR
PLP.COM.BR

ARGENTINA

PARQUE INDUSTRIAL DEL OESTE
RUTA 25 CRUCE CON RUTA 24 MORENO (1744)
PROVINCIA DE BUENOS AIRES

+54 (237) 483-6975 / 6976
INFO@PLPARGENTINA.COM.AR
PLPARGENTINA.COM.AR

COLOMBIA

KM 37 AUTOPISTA MEDELLÍN BOGOTÁ
PARQUE INDUSTRIAL FABRICATO RIONEGRO
(ANTIOQUIA) - MEDELLÍN

+57 (4) 418-6743
MLOPERA@PLPCOLOMBIA.COM
PLPCOLOMBIA.COM



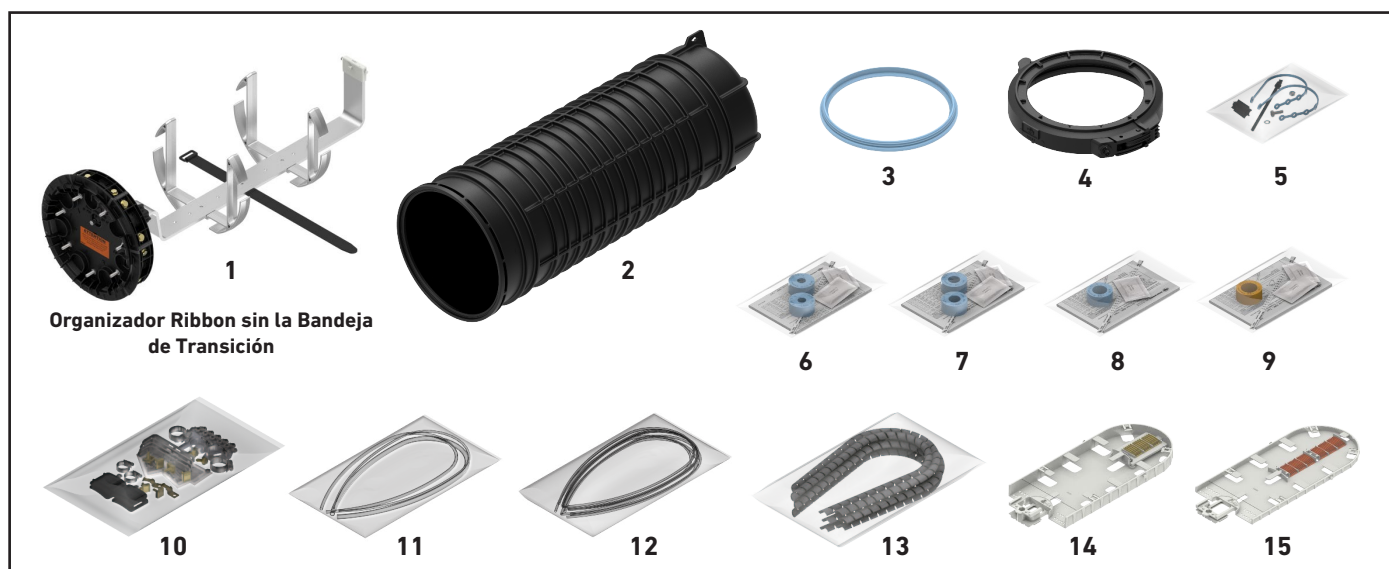
CAJA DE EMPALME COYOTE® 9.5" X 28" SIN BANDEJA DE TRANSICIÓN PARA APLICACIONES DE EMPALME DE ALTA DENSIDAD



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

LEA Y COMPRENDA COMPLETAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE INSTALAR EL PRODUCTO. EL NO SEGUIMIENTO DE ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE PROVOCAR LESIONES PERSONALES O HASTA LA MUERTE.

Este producto solo debe ser utilizado por técnicos capacitados. Este producto no debe ser instalado por personas que no estén familiarizadas con él y que no estén calificadas para usarlo. Cuando se trabaje en áreas con líneas energizadas, se debe tener mucho cuidado para evitar el contacto accidental con ellas. Asegúrese de usar el equipo de seguridad adecuado según el protocolo de su empresa. Este manual de instalación no pretende reemplazar las normas de construcción o seguridad de ninguna empresa. Se proporciona solo para ilustrar un método de instalación que sea seguro para el personal. Los productos PLP solo están destinados a la aplicación especificada. No modifique este producto bajo ninguna circunstancia, reutilice o reinstale cualquier producto PLP, a menos que esta condición esté expresamente indicada en las instrucciones de instalación del producto. Para un rendimiento adecuado y seguridad personal, asegúrese de seleccionar el producto PLP adecuado antes de la instalación. Los productos PLP son dispositivos de precisión. Para garantizar su correcto funcionamiento, deben almacenarse en cajas de cartón con tapa y manipularse con cuidado.



NOMENCLATURA

1. Cabezal con Organizador HD - (1)
2. Tapa (1)
3. Anillo de Sellado (1)
4. Collar de Cierre (1)
5. Embalaje con piezas pequeñas de la Caja HD (1)
6. 1 Kit de Grommets con (0 o 2) orificios - Rango de Cables de 15 a 22 mm (no incluido)*
7. 1 Kit de Grommets con (0 o 2) orificios - Rango de Cables de 22 a 25 mm (incluido)
8. 1 Kit de Grommet con (0 o 2) orificios - Rango de Cables de 25 a 32 mm (no incluido)*
9. 1 Kit de Grommet con (0 o 2) orificios - Rango de Cables de 32 a 35 mm (no incluido)*
10. Embalaje de piezas pequeñas (1)
11. Kit de Tubo de Transición - solo para Organizadores Ribbon (1)
12. Kit de Transporte - solo para Organizadores Ribbon (1)
13. Kit de Tubo en Espiral - solo para Organizadores Ribbon (1)
14. Bandeja de Empalme con perfil alto para Ribbon
15. Bandeja de Empalme con perfil bajo para Ribbon (Pedido por separado)

HERRAMIENTAS NECESARIAS

- Llave de dados de 9,53 mm y 11,13 mm
- Alicata de corte diagonal
- Tijeras
- Herramientas para apertura de cables de fibra óptica

Tabla de Grommets para Caja de Empalme COYOTE® para Aplicaciones de Empalme de Alta Densidad				
Número Catálogo PLP	Rango de Cables Pulgadas (mm)	Descripción	Imagen	Ubicación de Corte
8003692	.60" - .85" (15 - 22 mm)	Grommet de 1 entrada		
*8003693	.85" - 1.0" (22 - 25 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003694	1.0" - 1.25" (25 - 32 mm)	Grommet de 1 entrada		
**8004145	1.25" - 1.38" (32 - 35 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003663	.42" - .60" (11 - 15 mm)	Grommet de 2 entradas		
8004065	.250" - .312" (6 - 8 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003664	.30" - .43" (8 - 11 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003677	.125" - .25" (3 - 6 mm)	Grommet de 8 entradas		N/A

Notas:

- * El ítem 8003693 está incluido en la Caja. Los demás Grommets se suministran bajo pedido.
- ** El ítem 8004145 solo puede usarse en las puertas 3 y 6.

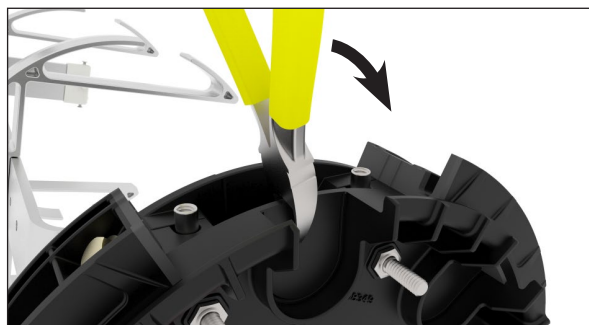
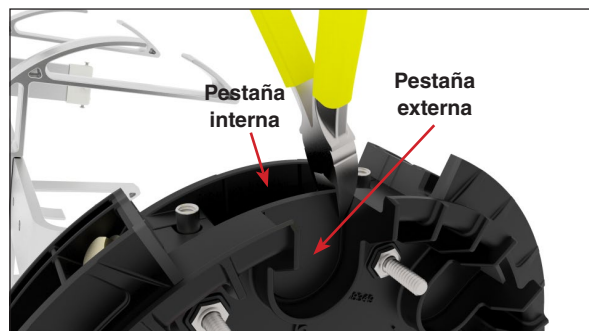
PREPARACIÓN DEL CABEZAL

Paso 1 Determine qué puertos de cable se utilizarán y marque las pestañas correspondientes del cabezal.



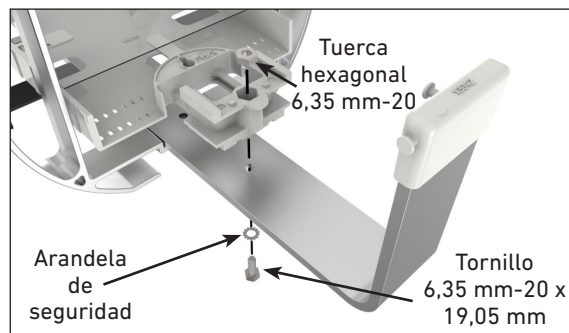
NOTA: Para cables ribbon de tubo buffer express, utilice los puertos 3 y 6. Para cables de fibra simple de tubo buffer express, utilice los puertos de cable 4 y 5. Utilice todos los demás puertos de cable para derivación o caída de cables, si es necesario.

Paso 2 Retire del cabezal las pestañas de los puertos de cable seleccionados. Rompa las pestañas externa e interna de cada puerto de cable cortando las ranuras a ambos lados de cada guía con un alicate de corte diagonal. Después de cortar las ranuras, retire cada guía tirando de ella hacia afuera del cabezal.



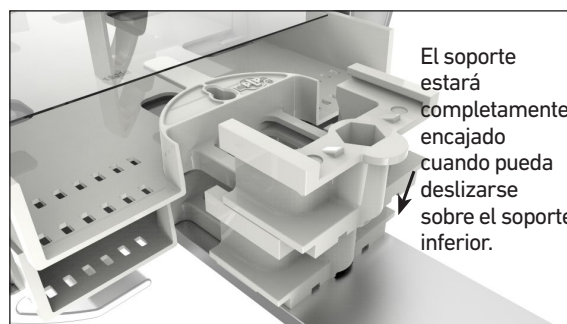
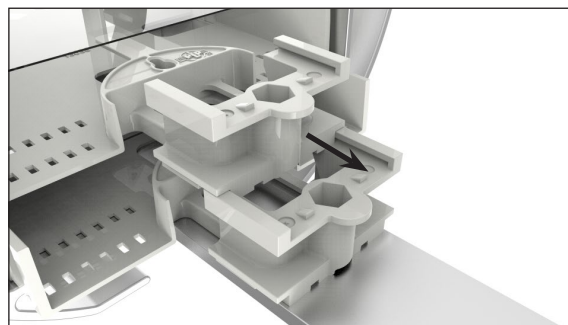
INSTALANDO LA BANDEJA DE EMPALME EN EL ORGANIZADOR (SOLO ORGANIZADORES RIBBON)

Paso 3 Instale el soporte de la bisagra en la barra del organizador con el tornillo de 6,35 mm-20 x 19,05 mm, la arandela de presión y la tuerca hexagonal de 6,35 mm-20 que se suministran en el embalaje de piezas pequeñas de la Caja HD.



INSTALACIÓN DE LAS BANDEJAS DE EMPALME

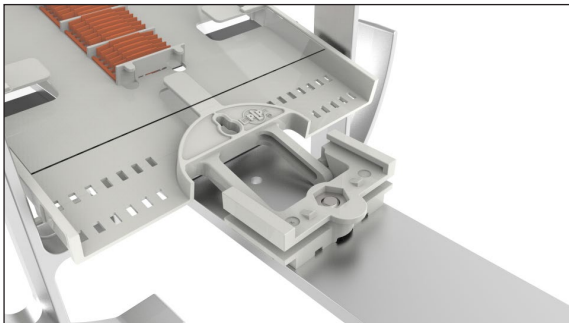
Paso 4a Deslice el soporte de la bandeja de empalme en las ranuras del soporte de la bandeja de empalme anterior hasta que esté completamente encajado.



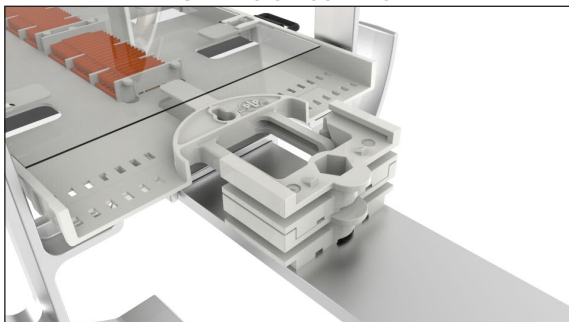
Paso 4b

NOTA IMPORTANTE: Para organizadores de buffer tube, NO instale una bandeja de empalme en el soporte montado en la barra del organizador. Este soporte se utiliza como separador.

INSTALACIÓN INCORRECTA



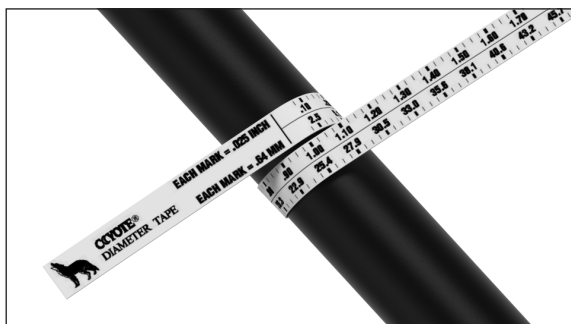
INSTALACIÓN CORRECTA



PREPARACIÓN GENERAL DEL CABLE

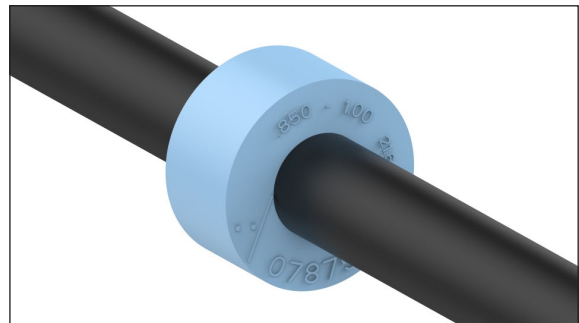
Paso 5

Mida el cable para determinar el diámetro y la ubicación del agujero que se utilizará en el grommet.



Paso 6

Si está utilizando un cable cortado, inserte el cable en el grommet. Si su aplicación requiere cables express/globo/anillo de corte, consulte el Paso 8 para obtener el procedimiento de corte del grommet.

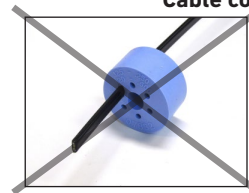


Paso 7

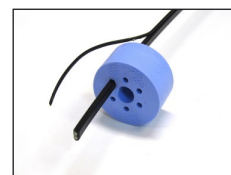
Instalación de cables del estilo de figura 8 y cables con hilos guía

Retire el hilo guía o el hilo de puesta a tierra de la parte del cable que se colocará en el grommet e inserte el cable en el grommet. Retire las rebabas dejadas en el cable causadas por la separación del hilo guía del blindaje.

Cable con Hillo Guía

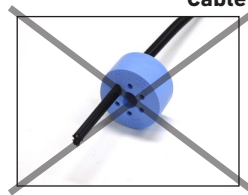


Instalación Incorrecta

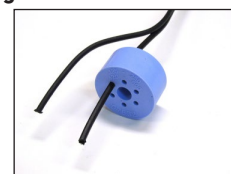


Instalación Correcta

Cable Figura 8

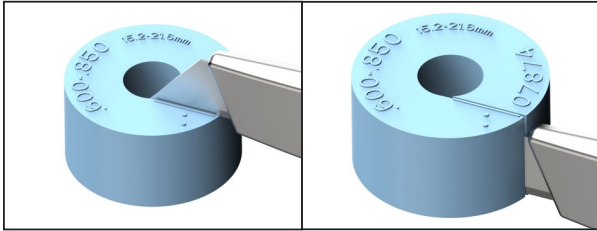


Instalación Incorrecta

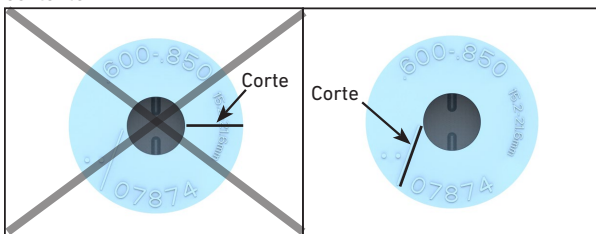


Instalación Correcta

Paso 8 Corte del Grommet: Si es necesario cortar, coloque el grommet sobre una superficie plana y estable. Coloque el cuchillo con el borde de corte contra la superficie superior y corte el grommet. Consulte la tabla de grommets en la página 2 para conocer los lugares de corte de todos los grommets.



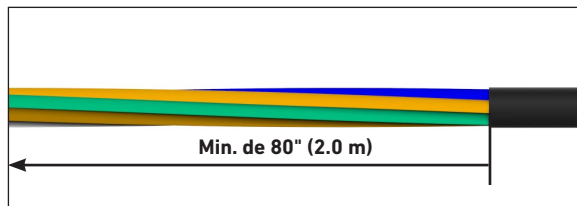
Consejo PLP: Utilice un bolígrafo para marcar las líneas de corte en la superficie superior del grommet antes de cortarlo.



Ángulo de Corte Incorrecto

Ángulo de Corte Correcto

Paso 9 Prepare el cable ribbon buffer tube para aplicaciones de corte.



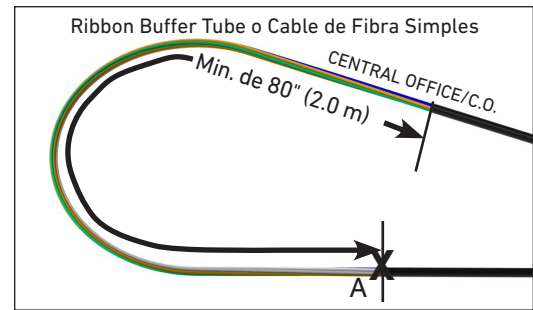
Apertura Mínima del Blindaje para Aplicaciones de Cables Cortados

80"

2.0 m

Consejo PLP: Deje aproximadamente 200 mm del elemento de tracción del cable para cortar más tarde.

Paso 10a Prepare el cable ribbon buffer tube o el/los cable(s) de fibra simple para aplicaciones de blindaje medio (Cable Expreso / Anillo de Corte).

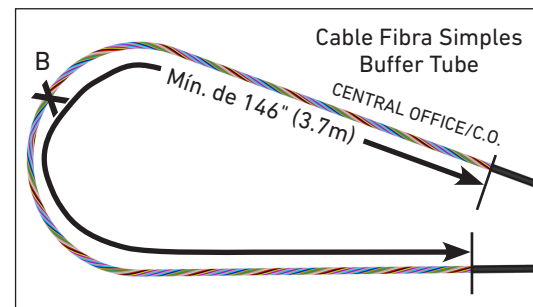
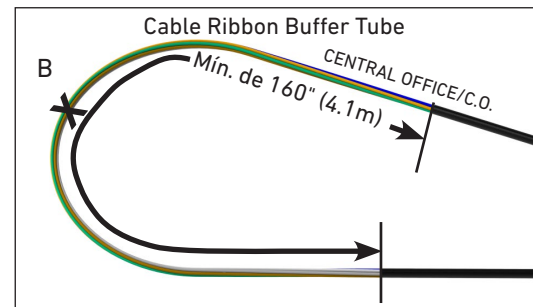


Para aplicaciones en las que la fibra está dedicada al punto de empalme.

Configuración	Localiz. de Corte	Apertura de la Blindaje
Ribbon Buffer Tube o Fusión Simples Expressa (Blindaje média)	A	Min. de 80" (2.0 m)

Consejo PLP: Deje aproximadamente 8" (203 mm) de elemento de soporte para recortar más tarde.

Paso 10b Prepare el buffer tube ribbon o el/los cable(s) de fibra simple para aplicaciones de blindaje medio (Cable Expreso / Anillo de Corte).



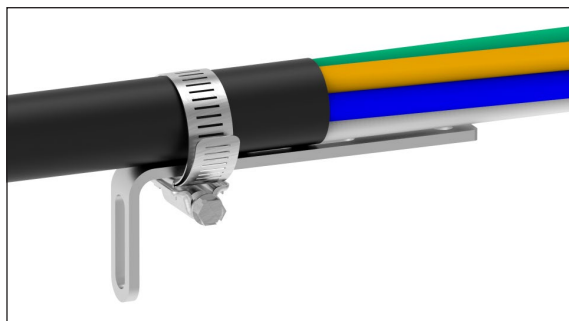
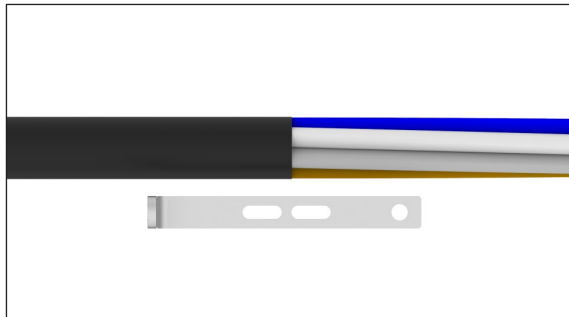
Para Aplicaciones en las que la Fibra No está Dedicada ao Punto de Empalme

Configuración	Localiz. de Corte	Apertura del Cable
Ribbon Buffer Tube Expreso (Blindaje média)	B	Mín de 160" (4.1m)
Buffer Tube Simples Fibra Expresa (Blindaje média)	B	Mín de 146" (3.7 m)

Consejo PLP: Deje aproximadamente 200 mm de elemento de tracción para cortar más tarde.

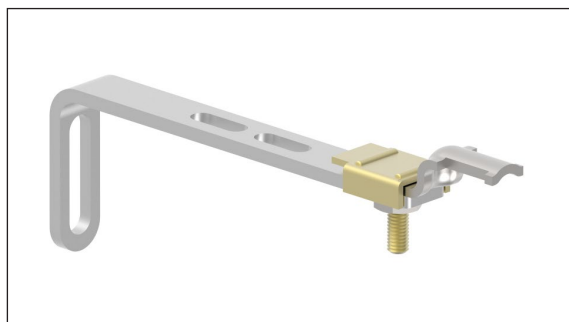
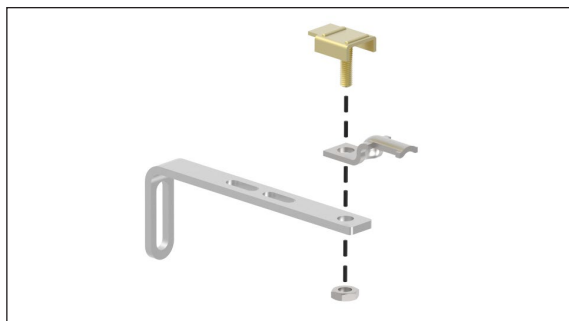
PREPARACIÓN DEL CABLE BUFFER TUBE RIBBON

Paso 11 Alinee la apertura del blindaje con el extremo de la ranura del elemento de soporte de tracción, como se muestra a continuación, y asegure el cable al soporte con la abrazadera suministrada.

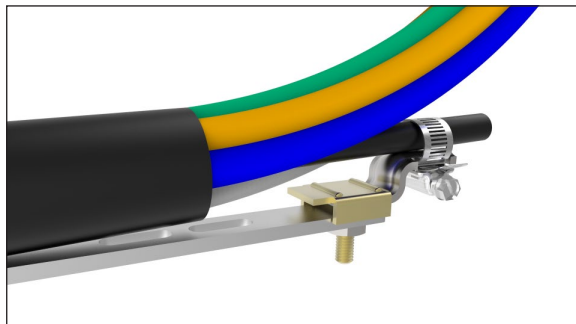


OPCIONAL - Sujetando el Elemento de Tracción al Cable

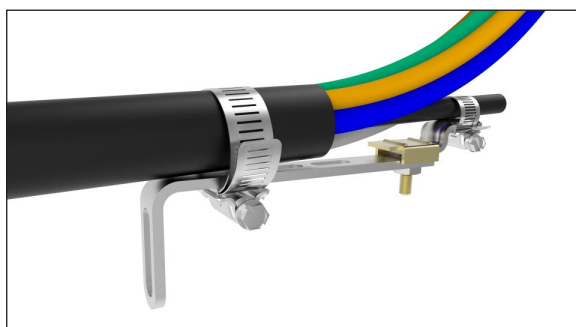
Paso 12 Monte el adaptador en el soporte, como se muestra a continuación.



Paso 13 Corte el elemento de tracción a 12,7 mm más allá del extremo del adaptador. Sujete el elemento de soporte del cable al adaptador con la pequeña abrazadera suministrada.

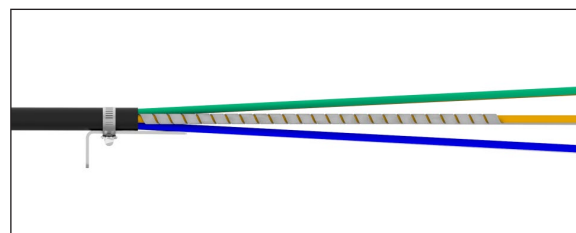
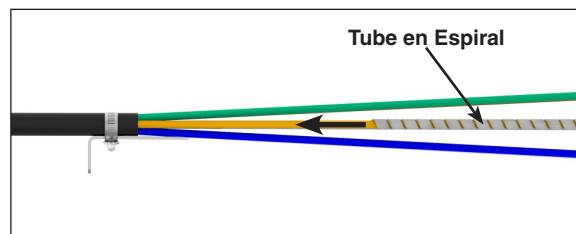


Paso 14 Sujete el cable al soporte del elemento de tracción con la abrazadera suministrada.

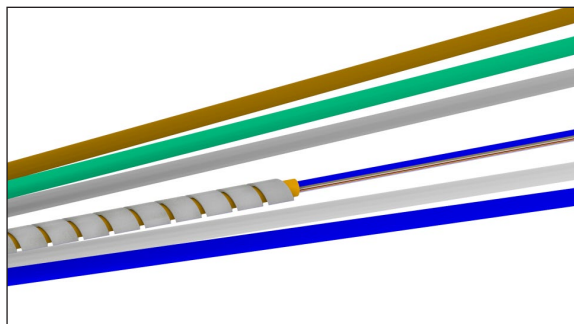
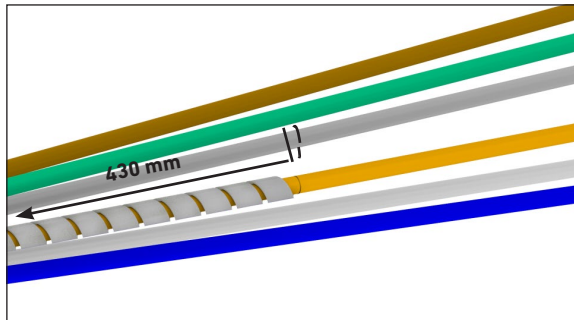


INSTALACIÓN DEL TUBE EN ESPIRAL

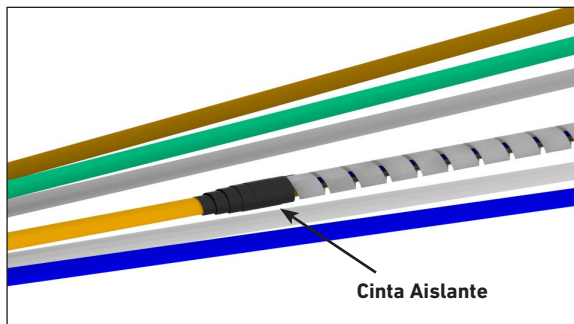
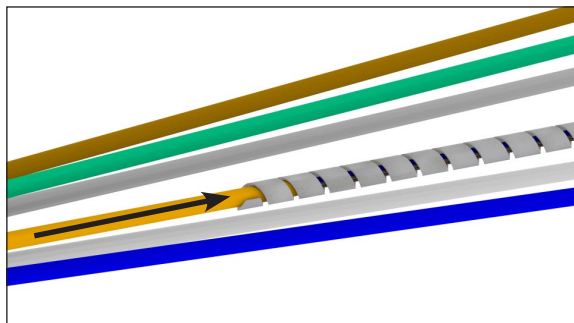
Paso 15 Instale un trozo de tubo en espiral en cada buffer tube y deslícelo hasta la apertura del blindaje del cable.



Paso 16 Marque cada buffer tube aproximadamente a 430 mm de la apertura del blindaje y retire cada buffer tube más allá de la marca.

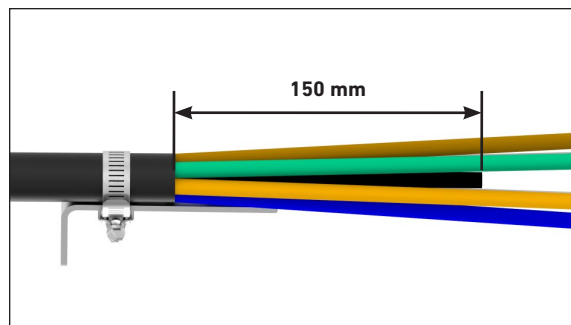


Paso 17 Deslice cada trozo de tubo en espiral sobre los buffer tubes del cable ribbon. Sujete la tubulación en espiral en cada buffer tube con un trozo de cinta aislante, como se muestra a continuación.

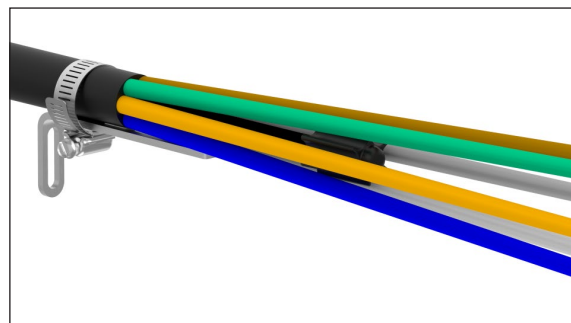
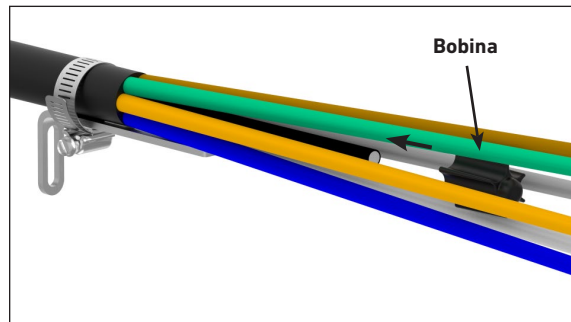


Sujetando el elemento de tracción del cable (solo para uso con los cables Rollable/Spider Web Ribbon)

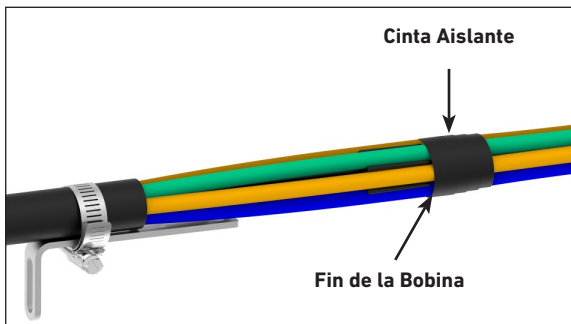
Paso 18 Corte el elemento de tracción a 150 mm de la apertura del blindaje.



Paso 19 Instale la bobina en el extremo del elemento de tracción, como se muestra a continuación.

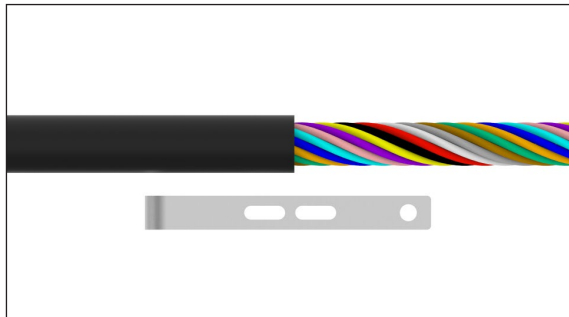


Paso 20 Junte los buffer tubes firmemente justo después del final de la bobina y sujételos con cinta aislante.

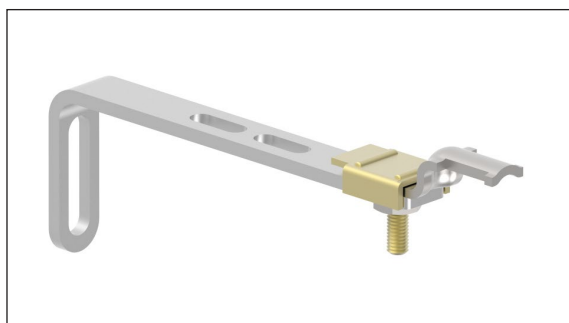
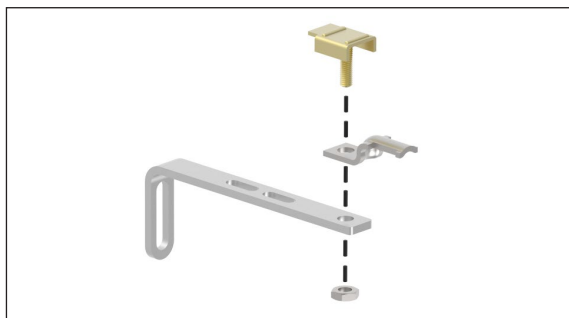


PREPARACIÓN DEL CABLE DE FIBRA SIMPLE DE BUFFER TUBE

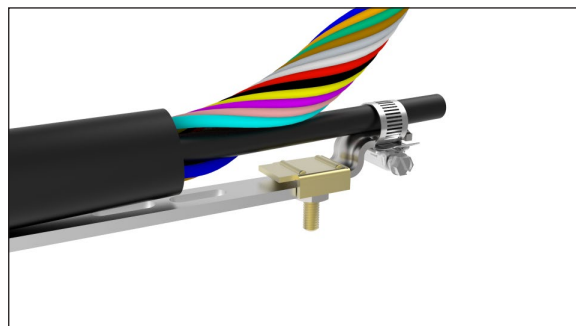
Paso 21 Alinee la apertura del blindaje con el extremo de la ranura del soporte del elemento de tracción, como se muestra a continuación.



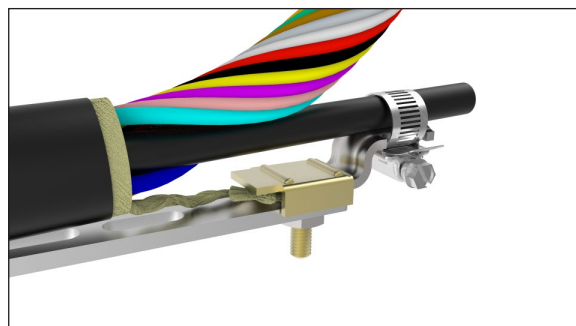
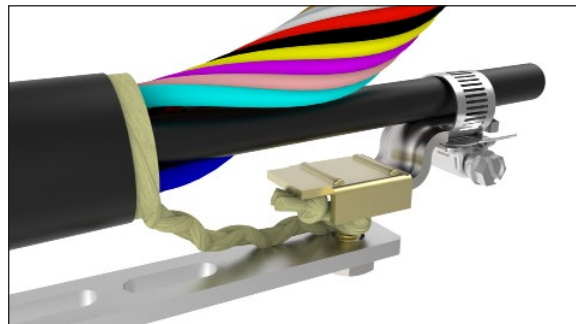
Paso 22 Monte el adaptador en el soporte, como se muestra a continuación.



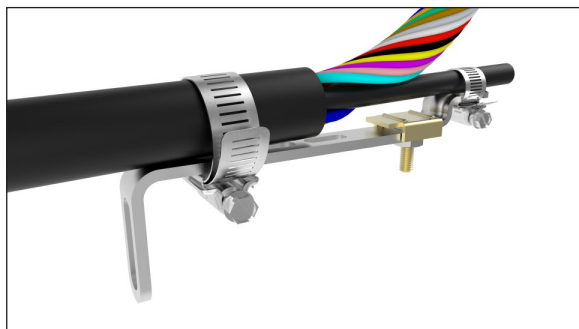
Paso 23 Corte el elemento de tracción a 12,7 mm más allá del extremo del adaptador. Sujete el elemento de soporte del cable al adaptador con la pequeña abrazadera suministrada.



Paso 24 Si el cable tiene hilo de aramida, sujete aproximadamente 75 mm de él y enróllelo alrededor del perno de la tapa, como se muestra a continuación. Apriete la tuerca de la tapa para fijar el hilo bajo la tapa.

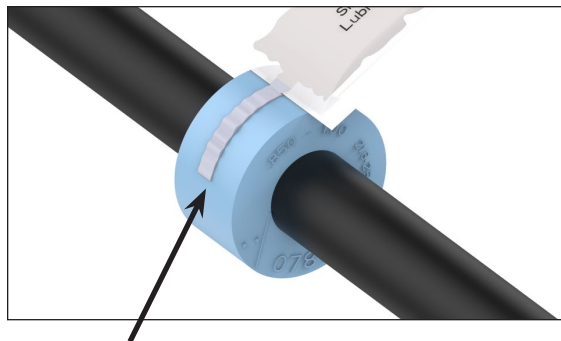


Paso 25 Sujete el cable al soporte del elemento de tracción con la abrazadera suministrada.



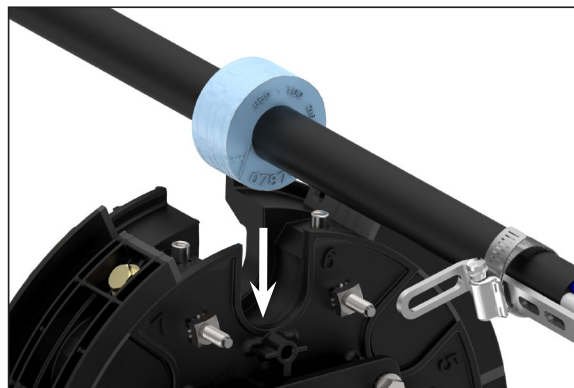
INSTALACIÓN Y ROTACIÓN DE CABLES

Paso 26 Lubrique la superficie de sellado del anillo aislante con el lubricante de silicona suministrado.

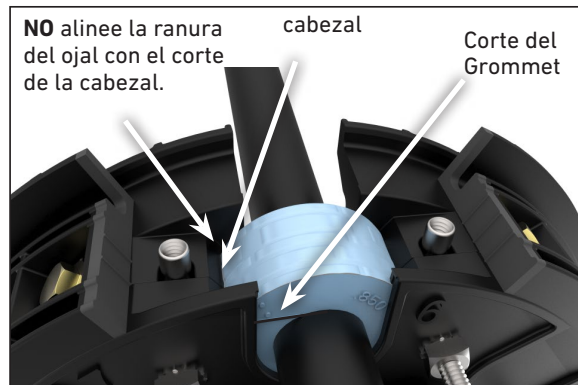


Lubrique la superficie y el sellado del anillo aislante con el lubricante de silicona suministrado.

Paso 27 Coloque los grommets en las ranuras del cabezal.

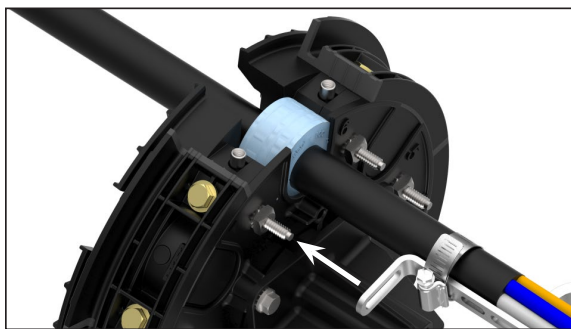


INFORMACIÓN IMPORTANTE: Los grommets con un rango de cable superior a 32 mm solo pueden instalarse en los puertos 3 y 6.



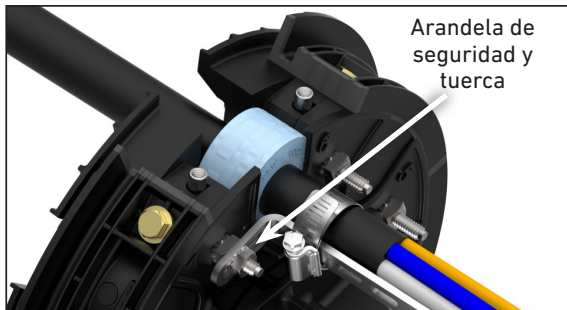
NO alinee la ranura del ojal con el corte de la cabeza. **NO** alinee la ranura del ojal con el corte de la cabeza. **NO** alinee la ranura del ojal con el corte de la cabeza.

Paso 28 Coloque la ranura del soporte del elemento de tracción sobre el pasador y tire del cable hacia atrás.



Paso 29

Instale el soporte del elemento de tracción en el tornillo del cabezal. Inserte la arandela de presión y la tuerca en el soporte, pero no apriete completamente, de manera que el soporte pueda deslizarse mientras el grommet es comprimido por la cubierta del cable.



Paso 30

Inserte las cubiertas de los cables y fíjelas con los tornillos hexagonales.



NOTAS:

- Apriete los tornillos manualmente y de manera uniforme hasta que la cubierta del cable esté completamente encajada (**NO UTILICE HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS PARA APRETAR LOS TORNILLOS**).
- El par aplicado debe ser de 2,50 a 2,80 kgf/cm².
- **APRIETE TODOS LOS CABLES NO UTILIZADOS.**

IMPORTANTE: Apriete el soporte del elemento de tracción después de apretar los cables.

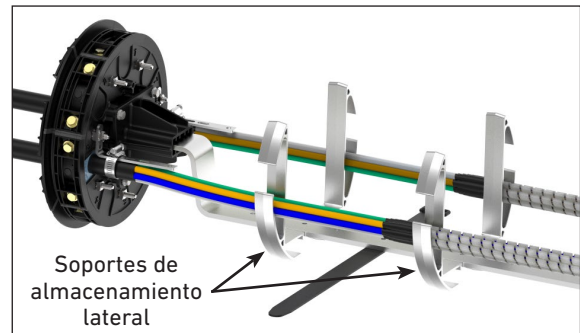
Paso 31

Complete la montaje de cabezal.



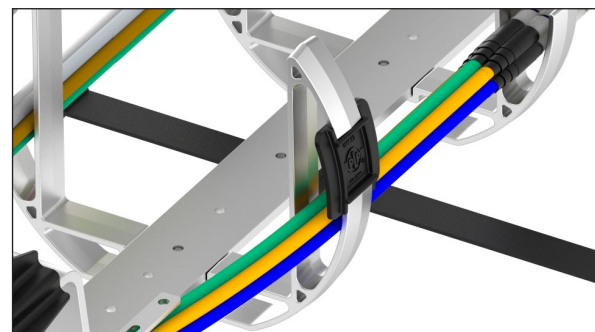
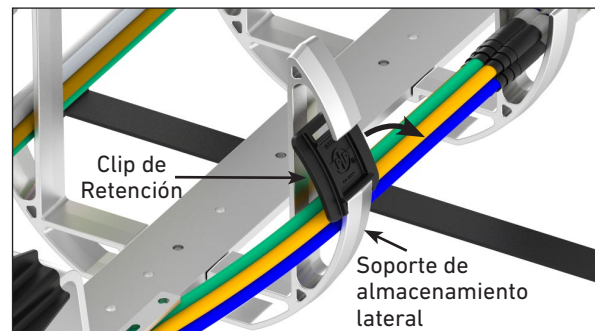
ROTACIÓN CABLE RIBBON BUFFER TUBE

Paso 32 Dirija los buffer tubes a través de los soportes de almacenamiento laterales.



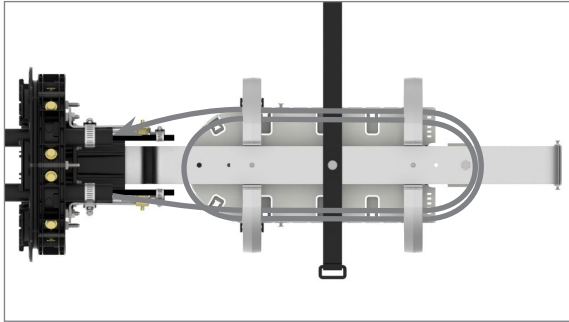
Paso 33

Sujete el/los buffer tube(s) en los soportes de almacenamiento laterales con los clips de retención. Para instalar el clip de retención, coloque la ranura inferior en la parte inferior del soporte de almacenamiento lateral. Inclíne el clip de retención hacia adelante hasta que la parte superior del soporte de almacenamiento lateral encaje en la ranura superior del clip de retención.

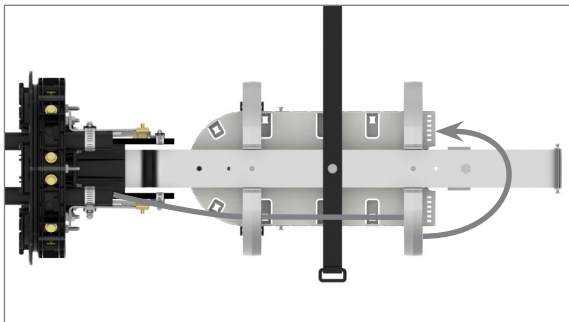


DIRECCIONAMIENTO DEL CABLE DE FIBRA SIMPLE CON BUFFER TUBE

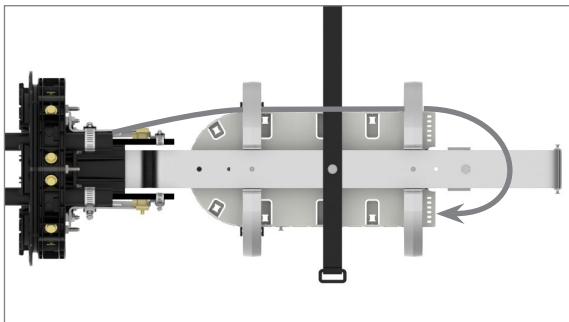
Paso 34 Dirija los buffer tubes express a través de los soportes de almacenamiento inferiores.



Paso 35 Dirija el/los buffer tube(s) de entrada con fibras a empalmar a través de los soportes de almacenamiento y hasta la(s) bandeja(s) de empalme. Si el/los buffer tube se dirigen a los soportes de almacenamiento lateral, consulte el Paso 33 para instalar los clips de retención.

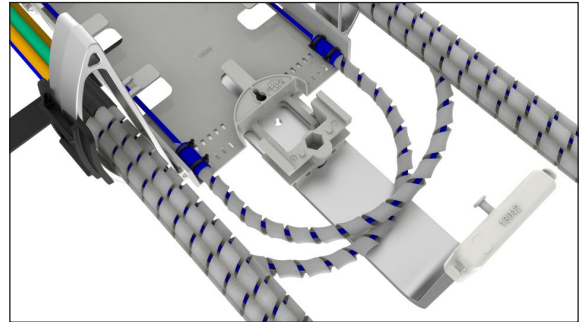


Paso 36 Dirija el/los buffer tube(s) de salida con fibras a fusionar a través de los soportes de almacenamiento y hasta la(s) bandeja(s) de empalme. Si el/los buffer tube se dirigen a los soportes de almacenamiento lateral, consulte el Paso 33 para instalar los clips de retención.



FIJANDO LOS TUBOS EN ESPIRAL O LOS BUFFER TUBE EN LAS BANDEJAS DE EMPALME

Paso 37 Enrolle los extremos de cada tubo en espiral o buffer tube con un trozo de fieltro y sujete los tubos en las bandejas de empalme con abrazaderas.

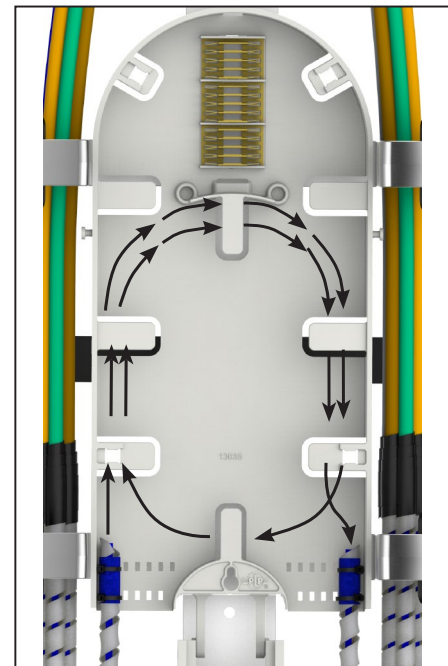


NOTA IMPORTANTE PARA APLICACIONES RIBBON:
Si hay fibras express, dirija los tubos en espiral que contienen las fibras express hacia la bandeja de empalme inferior. Use las bandejas de empalme restantes para almacenar las fibras empalmadas.

DIRECCIONAMIENTO DE LA BANDEJA DE EMPALME

**Bandejas de Empalme Ribbon de Perfil Alto
(Capacidad total de 288 fibras)**

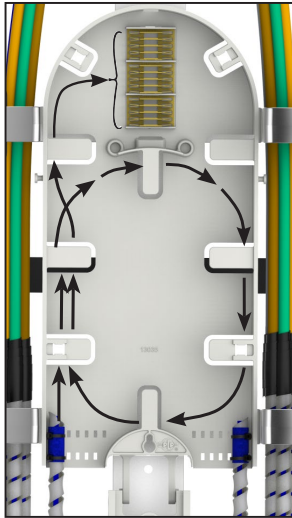
Paso 38 Dirija las fibras express hacia la bandeja de empalme inferior, como se muestra a continuación.



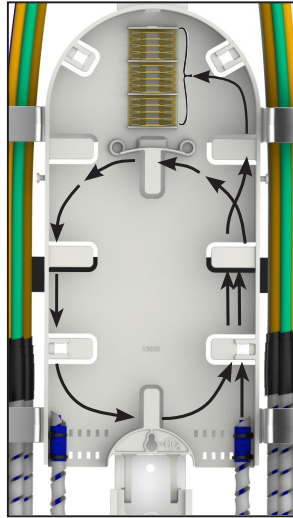
Paso 39 Dirija las primeras 12 fibras ribbon de entrada y salida en cada bandeja de empalme, como se muestra a continuación.

Direccionamiento para Fibras Ribbons de Entrada

Direccionamiento para Fibras Ribbons de Salida



Empalmes 1-12

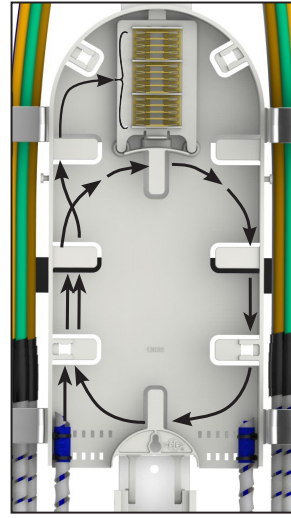


Empalmes 1-12

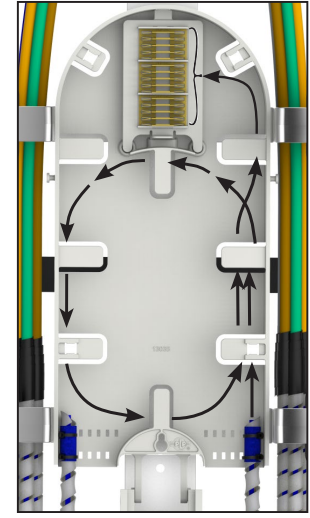
Paso 42 Dirija las últimas 12 fibras ribbon de entrada y salida en cada bandeja de empalme, como se muestra a continuación.

Direccionamiento para Fibras Ribbons de Entrada

Direccionamiento para Fibras Ribbons de Salida



Empalmes 13-24

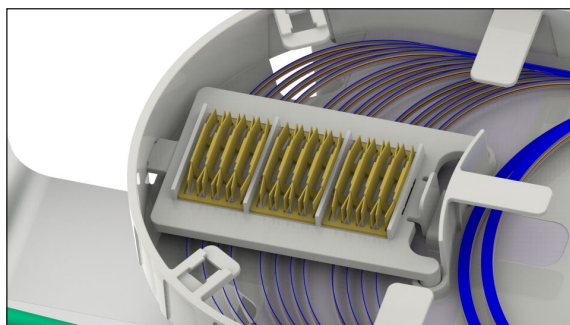
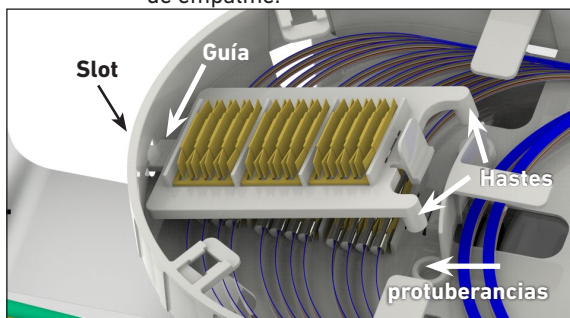


Empalmes 13-24

Paso 40 Empalme las primeras 12 fibras ribbon de entrada con las primeras 12 fibras ribbon de salida de acuerdo con las prácticas de la empresa.

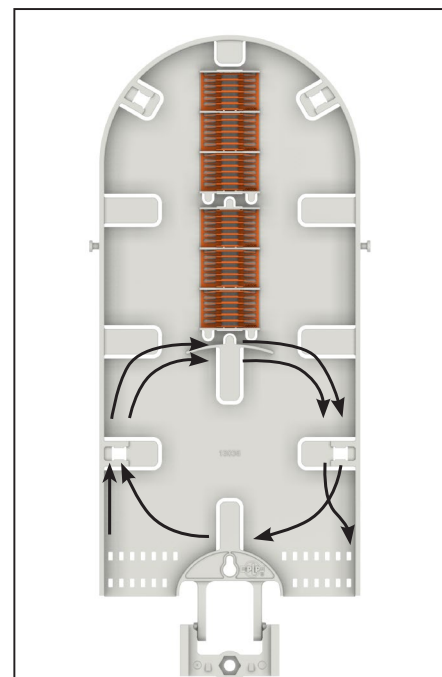
Paso 43 Empalme las últimas 12 fibras ribbon de entrada con las últimas 12 fibras ribbon de salida, de acuerdo con las prácticas de la empresa.

Paso 41 Instale la plataforma en la bandeja de empalme, insertando la guía de la plataforma en la ranura de la bandeja de empalme y empujando las varillas de la plataforma en las salientes de la bandeja de empalme.



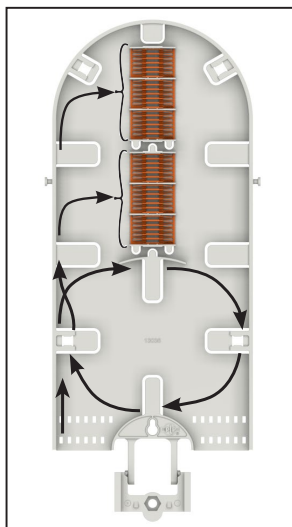
Bandejas de Empalme de Perfil Bajo para Fusión Simple (Capacidad Total de 72 fibras)

Paso 44 Dirija las fibras express en la bandeja de empalme, como se muestra a continuación.



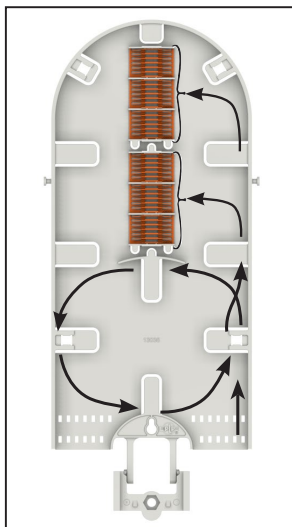
Paso 45 Dirija las fibras de entrada y salida en cada bandeja de empalme, como se muestra a continuación.

Direccionamiento para Fibras de Entrada



Emplames

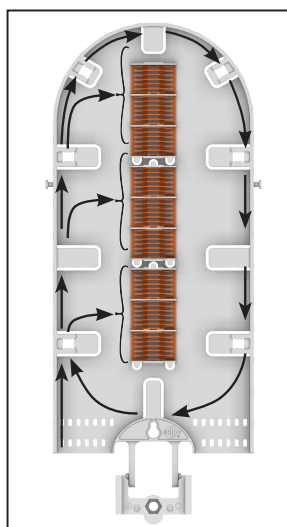
Direccionamiento para Fibras de Salida



Empalmes

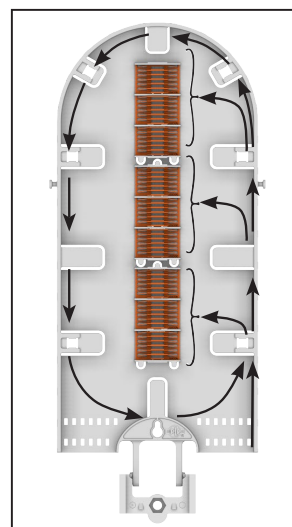
Paso 48 Dirija las fibras de entrada y salida en cada bandeja de empalme, como se muestra a continuación.

Direccionamiento para Fibras de Entrada



Empalmes 1-108

Direccionamiento para Fibras de Salida



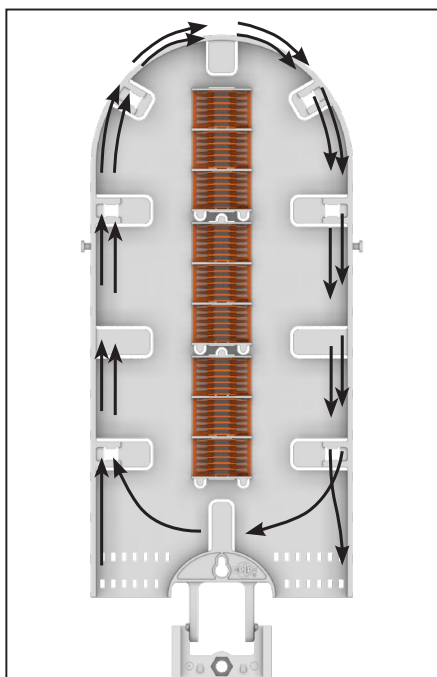
Empalmes 1-108

Paso 46 Empalme las fibras de entrada de acuerdo con las prácticas de su empresa.

Paso 49 Empalme las fibras de entrada de acuerdo con las prácticas de su empresa.

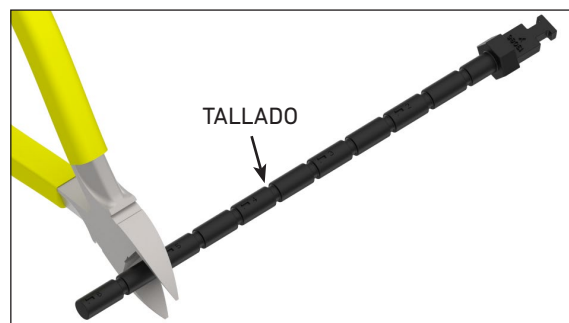
Bandejas de Empalme de Perfil Bajo para Fusión Simples (Capacidad Total de 108 fibras)

Paso 47 Dirija las fibras expresadas en la bandeja de empalme, tal como se muestra a continuación.



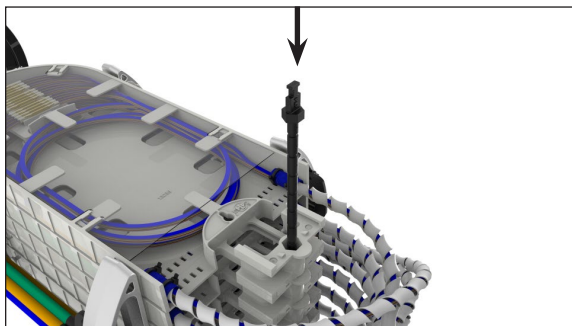
FIJANDO LAS BANDEJAS DE EMPALME

Paso 50 Determine el número de bandejas de empalme instaladas en el organizador e identifique el número correspondiente en el pasador de bloqueo. Corte el pasador de bloqueo en la zona biselada justo debajo del número.

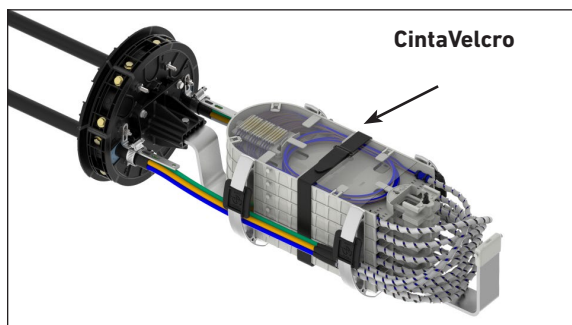


Nota: Un lado del pasador de bloqueo está numerado del 1 al 12 para bandejas de empalme de perfil bajo y el otro lado del pasador de bloqueo está numerado del 1 al 6 para bandejas de empalme de perfil alto.

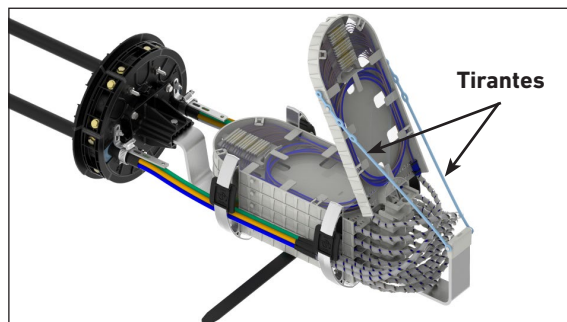
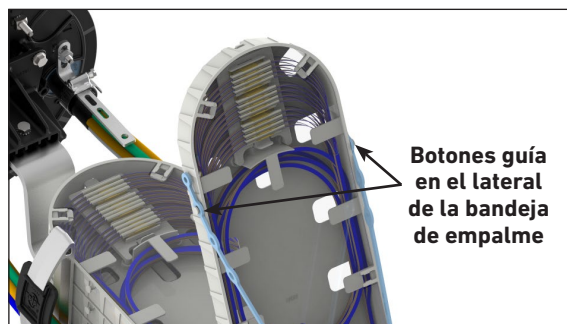
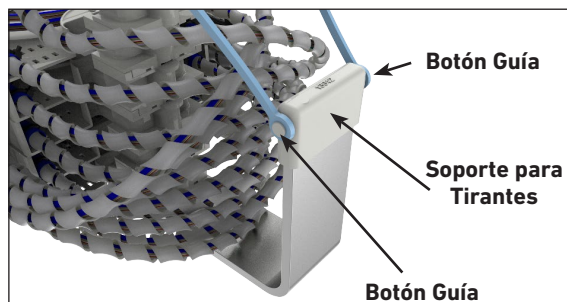
Paso 51 Instale el pasador de bloqueo en los soportes de las bandejas, tal como se muestra a continuación.



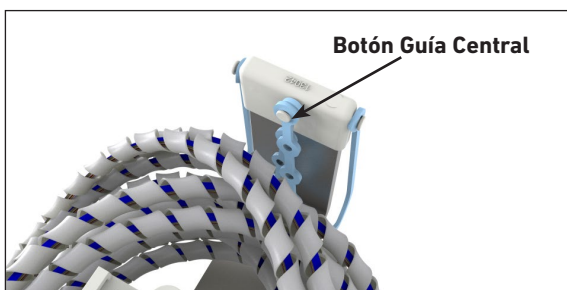
Paso 52 Asegure la(s) bandeja(s) de empalme con la cinta de velcro.



Paso 53 Para asegurar las bandejas de empalme mientras están orientadas hacia arriba, conecte los tirantes desde los botones guía del soporte a los botones guía de la bandeja de empalme inferior que está orientada hacia arriba.



Paso 54 Los tirantes pueden almacenarse en el soporte cuando no estén en uso; para ello, asegure los extremos sueltos en el botón guía central, tal como se muestra a continuación.

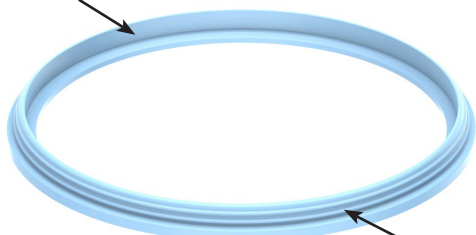


PREPARACIÓN Y INSTALACIÓN DE LA CAJA

Paso 55 Vuelva a apretar todos los tornillos de las tapas de acoplamiento del cabezal (Etapa 30) para garantizar que las cubiertas de los cables estén completamente encajadas. El torque aplicado debe ser de 2,50 a 2,80 kgf/cm².

Paso 56 Lubrique todas las superficies alrededor del anillo de sellado con lubricante de silicona para garantizar un ensamblaje y reentrada fáciles en el cierre.

Lubrifique todas las superficies internas del anillo.



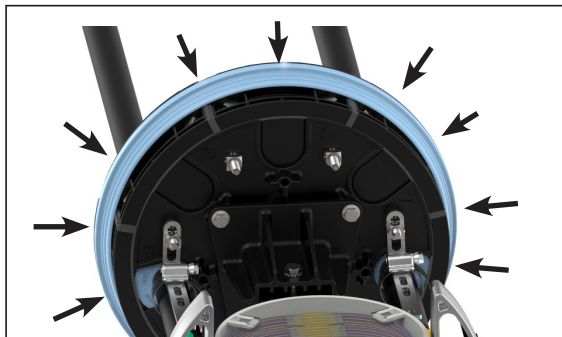
Lubrifique todas las superficies externas del anillo.

Paso 57 Deslice el anillo de sellado en el cabezal y presione hasta encajar en la ranura.

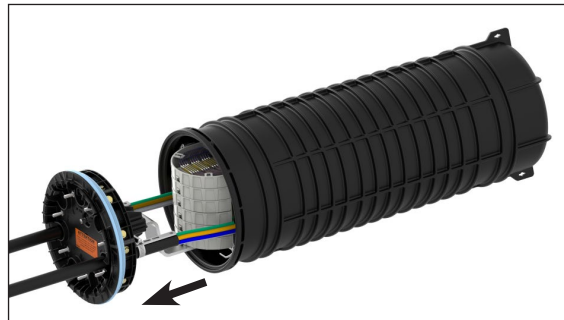
Verifique que el anillo esté completamente encajado en la ranura del cabezal



Paso 58 Encaje el anillo de sellado en la ranura.



Paso 59 Coloque la caja sobre el cabezal.



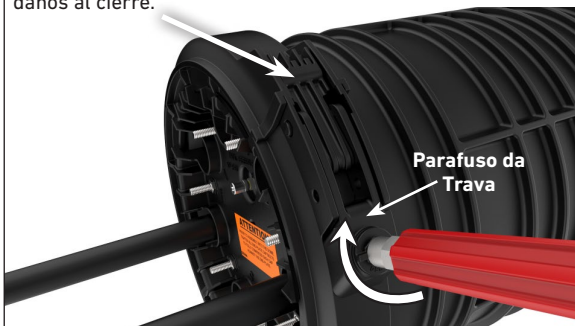
Paso 60 Instale el collar de la caja



Asegúrese de que el collar esté correctamente encajado en el borde de la caja antes de fijar el cierre.

Paso 61 Apriete el cierre y bloquee el collar girando el tornillo del cierre 90 grados en el sentido horario.

ATENCIÓN: No apriete el cierre hasta que el collar esté completamente instalado en la posición correcta, ya que podría causar daños al cierre.



Parafuso de Trava

PROCEDIMIENTO DE PRUEBA DE FLASH

Paso 62 Retire la tapa de la válvula de aire del cabezal.



Paso 63 Presurice el cierre hasta un máximo de 10 psi.



Paso 64 Rocíe todas las superficies de sellado del cabezal de la caja con una solución de agua/jabón para determinar si el cabezal fue ensamblado correctamente.



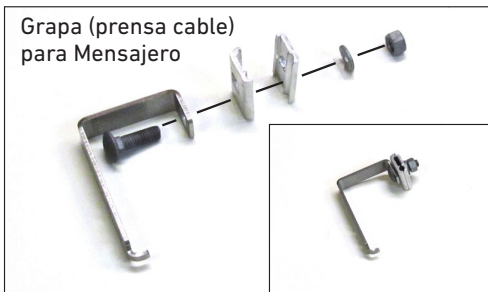
Paso 65 Libere toda la presión de la caja presionando contra el vástago de la válvula con la protuberancia en la parte superior de la tapa de la válvula de aire.



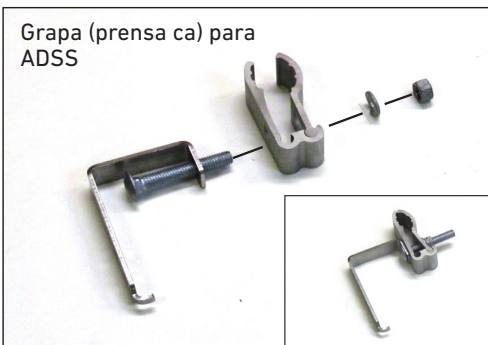
OPCIONES DE MONTAJE AÉREA

Paso 66a Kits de soportes para el montaje de la caja **COYOTE®** en cables aéreos (Mensajero y ADSS). Monte las abrazaderas (prensa-cable) de los cables mensajero o ADSS en cada soporte superior de desplazamiento aéreo, tal como se muestra a continuación.

Grapa (prensa cable)
para Mensajero



Grapa (prensa ca) para
ADSS

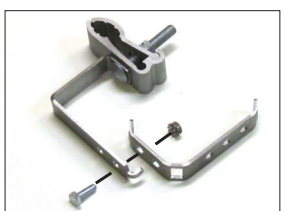


Paso 66b

Para un Espaciado más corto. Aline el soporte de fijación aérea superior con el soporte inferior en la Posición 1 o en la Posición 2, tal como se muestra a continuación. Sujete el soporte de fijación aérea superior al soporte de fijación aérea inferior con los tornillos y tuercas de apriete suministrados.



Posición 1 – Vista de la Grapa ADSS



Posición 2 – Vista de la Grapa ADSS

Paso 66c

Para un Espaciado Más Alto. Aline el soporte de fijación aérea superior con el soporte de fijación aérea inferior en la Posición 1 o en la Posición 2, tal como se muestra a continuación. Sujete el soporte de fijación aérea superior al soporte de fijación aérea inferior con los tornillos y tuercas de apriete suministrados.



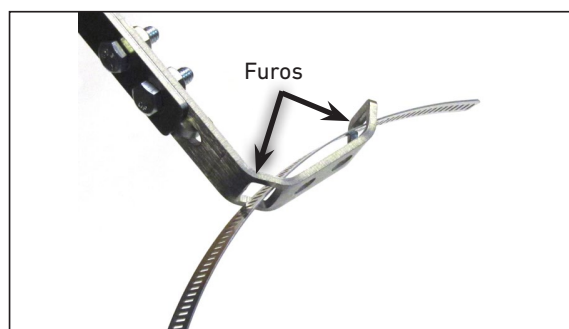
Posición 1 – Vista de la Grapa para Mensajero



Posición 2 – Vista de la Grapa para Mensajero

Paso 67

Inserte la abrazadera a través de los orificios inferiores del soporte de fijación.



Paso 68 Asegure las abrazaderas con el soporte de montaje aéreo alrededor de la caja.



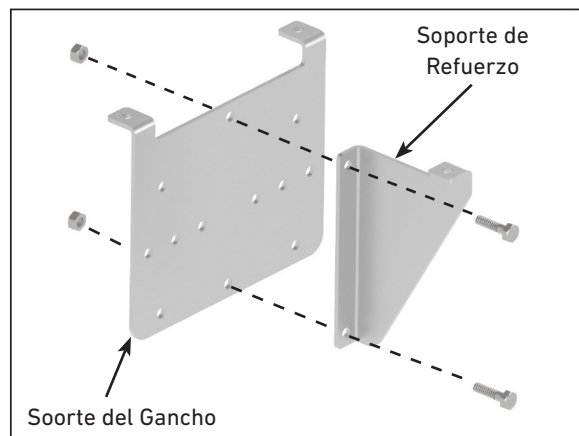
Paso 69 Soporte instalado en la tapa de la caja.



OPCIÓN DE MONTAJE EN POSTE / PARED

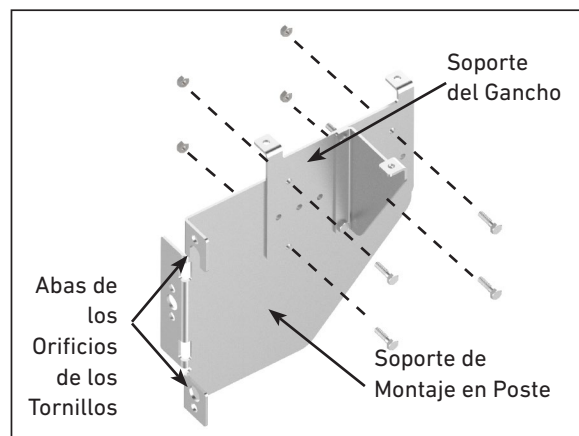
Paso 70 Soporte de montaje de la caja COYOTE® en poste / pared

Fije el soporte de refuerzo al soporte del gancho con los tornillos y tuercas proporcionados, tal como se muestra a continuación.



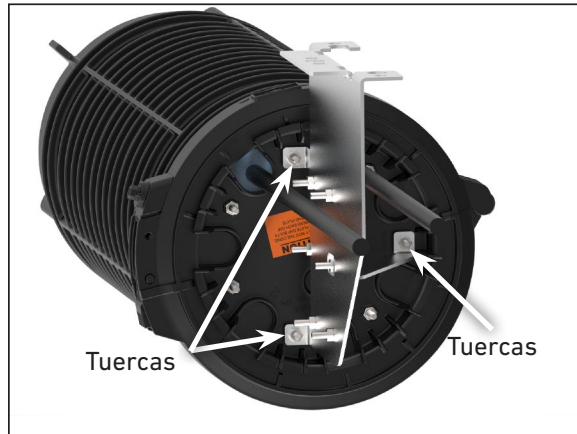
Paso 71 Soporte de montaje de la caja COYOTE® en poste / pared

Fije el soporte del gancho al soporte de montaje en poste, con el lado del refuerzo orientado hacia el mismo lado que las solapas de los orificios de los tornillos del soporte de montaje en poste.

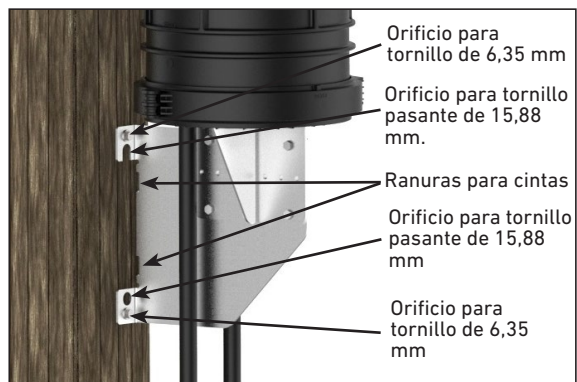


Paso 72 Soporte de montaje de la caja COYOTE® en poste / pared

Instale el conjunto del soporte de montaje en poste / pared en los pines de puesta a tierra del cabezal de la caja y fíjelo al cabezal con las tres tuercas proporcionadas.



Paso 73 Fije la base de montaje de la caja a un poste o a una pared con tornillos pasantes de 15,88 mm, tornillos de cabeza ranurada de 6,35 mm o con cintas.





BRASIL

AV. TENENTE MARQUES, 1112
EMPRESARIAL MIRANTE
DE CAJAMAR (POLVILHO)
07790-260 - CAJAMAR - SP
+55 11 4448 8000
TELECOM@PLP.COM.BR
PLP.COM.BR

ARGENTINA

PARQUE INDUSTRIAL DEL OESTE
RUTA 25 CRUCE CON RUTA 24 MORENO (1744)
PROVINCIA DE BUENOS AIRES

+54 (237) 483-6975 / 6976
INFO@PLPARGENTINA.COM.AR
PLPARGENTINA.COM.AR

COLOMBIA

KM 37 AUTOPISTA MEDELLÍN BOGOTÁ
PARQUE INDUSTRIAL FABRICATO RIONEGRO
(ANTIOQUIA) - MEDELLÍN

+57 (4) 418-6743
MLOPERA@PLPCOLOMBIA.COM
PLPCOLOMBIA.COM