



# ANCORAGEM E JUMPER À COMPRESSÃO PARA CONDUTORES ACFR

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



### INFORMAÇÃO IMPORTANTE SOBRE SEGURANÇA

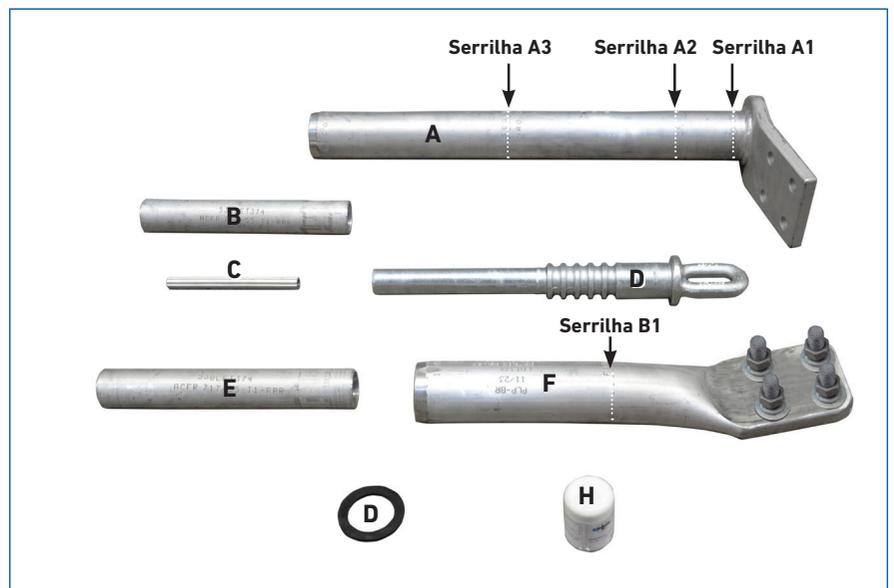
**LEIA E ENTENDA COMPLETAMENTE TODAS AS INSTRUÇÕES ANTES DE INSTALAR O PRODUTO. FALHAS EM SEGUIR ESTAS INSTRUÇÕES PODEM RESULTAR EM LESÕES PESSOAIS OU ATÉ MORTE.**

Este produto deve ser usado apenas por técnicos treinados. Este produto não deve ser instalado por pessoas que não estejam familiarizadas com e capacitadas para usá-lo. Quando se realizarem trabalhos em áreas de linhas energizadas, deve-se ter muito cuidado para evitar o contato acidental com as mesmas. Certifique-se de usar equipamento de segurança adequado de acordo com o protocolo da sua empresa. Este manual de instalação não foi elaborado para substituir as normas de construção ou de segurança de nenhuma companhia. Ele é fornecido somente para ilustrar um método de instalação que seja seguro para o pessoal. Os produtos PLP destinam-se apenas à aplicação especificada. Não modifique este produto sob nenhuma circunstância, não reutilize ou reinstale qualquer produto PLP, a menos que essa condição seja expressamente indicada nas instruções de instalação do produto. Para apropriado desempenho e segurança pessoal, certifique-se de selecionar o produto PLP adequado antes da instalação. Os produtos PLP são dispositivos de precisão. Para garantir o desempenho adequado, eles devem ser armazenados em caixas de papelão com tampa e manuseados com cuidado.

## DESCRIÇÃO GERAL DA INSTALAÇÃO

### COMPONENTES FORNECIDOS NO KIT

- A. Grampo de Alumínio com base para Derivação Jumper
- B. Luva Interna do Grampo
- C. Luva de Enchimento da Alma
- D. Haste Elo de Aço
- E. Luva Interna da Derivação Jumper
- F. Derivação para Conexão Jumper
- D. Anel de Vedação
- H. Pasta Antóxido



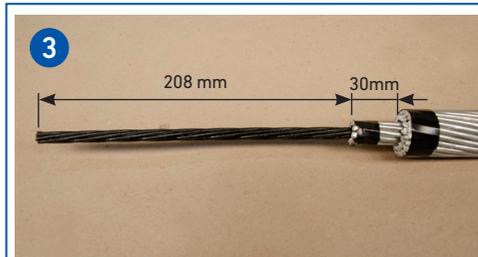
## APLICAÇÃO DA EMENDA



Meça e marque 238 mm (9,37") a partir da extremidade do condutor. Aplique a fita logo após a marca para prender os fios externos durante o procedimento de corte no Passo 2.



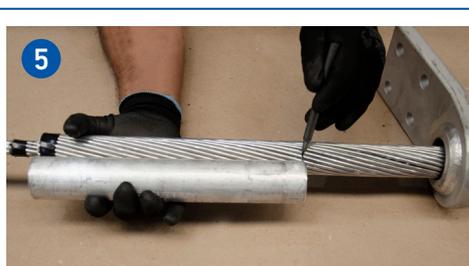
Com uma ferramenta de corte de condutor, remova as duas primeiras camadas dos fios externos de alumínio, até a marca de 238 mm (9,37").



Marque 30 mm após o corte e aplique uma camada de fita adesiva. Usando uma ferramenta de corte de condutor, remova a terceira camada dos fios de alumínio.



Deslize o grampo de alumínio sobre o condutor até passar pela marca feita no Passo 1. A base de derivação jumper deve ser orientada em direção à extremidade do condutor.



Posicione a luva interna do grampo a partir da extremidade do condutor e faça uma marcação no condutor.



Usando uma escova de aço, escove o condutor até a marca feita no Passo 5.

**ATENÇÃO:** RETIRE AS FITAS ADESIVAS DAS EXTREMIDADES DO CABO.



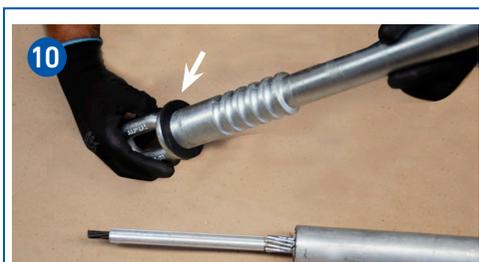
Aplique uniformemente a pasta antióxido em toda extensão escovada do condutor.



Insira a luva interna do grampo no condutor, deixando-a alinhada na extremidade dos fios externos de alumínio.



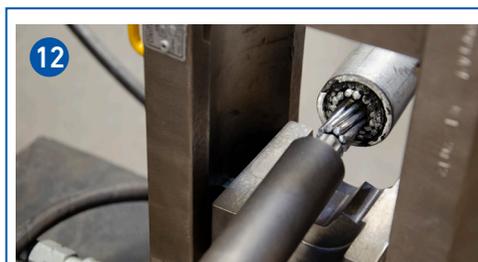
Insira a luva de enchimento da alma até encostar na extremidade dos fios de alumínio.



Insira o anel de vedação na haste elo de aço.



Deslize a haste até encostar na extremidade da luva de enchimento interno.



A inserção da luva de enchimento da alma deve ser orientada de forma que as serrilhas não fiquem alinhadas com as partes planas da matriz.



13

Instale a matriz de compressão apropriada (consulte o desenho do produto) em uma prensa de 120 ou 150 toneladas para compressão da haste elo de aço. Lubrifique as matrizes e a região da haste a ser comprimida.



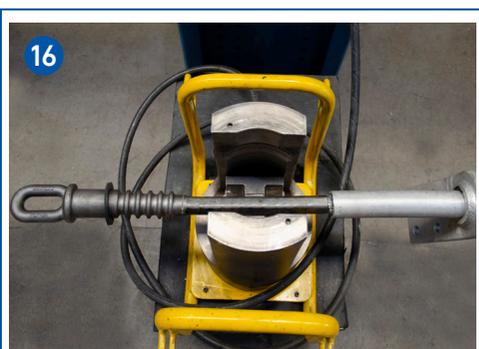
14

Alinhe a extremidade da haste com o chanfro na matriz de compressão e certifique-se de que a haste esteja reta e nivelada dentro da matriz. Não empurre ou puxe a haste durante a compressão.



15

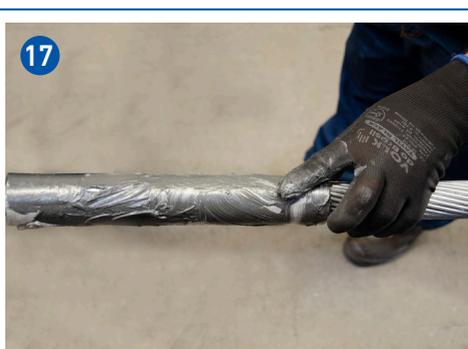
Comece as compressões na extremidade da haste e continue até a marca de parada feita a 215 mm (8,46"). A sobreposição recomendada entre as compressões é de 50% para evitar o empenamento da haste.



16

Tubo da haste totalmente comprimido.

**Nota:** Caso ocorra empenamento, a haste deve ser desempenada antes de inseri-la no grampo.



17

Aplique uniformemente a pasta antióxiado sobre a luva interna do grampo.



18

Anel de Vedação

Deslize o grampo de alumínio em direção à extremidade do condutor até comprimir o anel de vedação da haste. Realinhe a luva interna com a extremidade do condutor, se necessário.

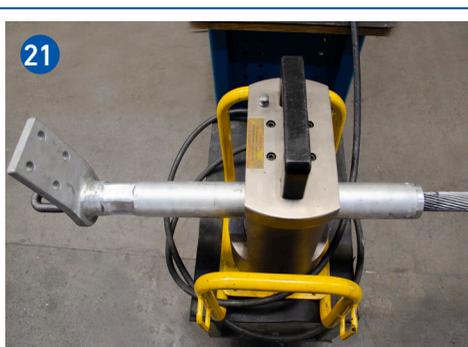
**Atenção:** Certifique-se que a base da derivação e o elo da haste estejam na posição indicada no projeto.

19 Instale a matriz de compressão apropriada (consulte desenho do produto) para o grampo de alumínio na prensa. Lubrifique a matriz e regiões do grampo a serem comprimidas.



20

Assegure-se de que o grampo esteja reto e nivelado dentro da matriz. Inicie a compressão entre as marcas serrilhadas A1, A2 e A3, próxima da base de derivação jumper.



21

Continue as compressões iniciada na marca serrilhada A1 e comprima até o final do grampo. A sobreposição recomendada entre as compressões é de 50% para evitar a curvatura da luva. Não aplique nenhuma carga na luva durante a compressão. Verifique a medição da compressão conforme desenho do produto.



22



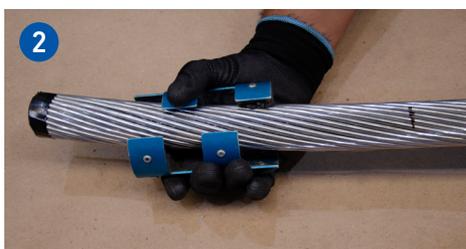
A instalação do Grampo de Ancoragem à Compressão está concluída.

# DERIVAÇÃO JUMPER PARA CONDUTORES ACFR

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO



1  
Posicione a luva interna ao lado do condutor e marque o comprimento da luva interna + 10 mm.



2  
Escove o cabo com uma escova de aço até a marcação realizada no Passo 1.



3  
Aplique uniformemente a pasta antióxido em toda região escovada do cabo.



4  
Insira a luva interna no condutor, alinhando-a na extremidade do condutor.



5  
Aplique uniformemente pasta antióxido sobre a luva interna.



6  
Deslize o corpo da derivação jumper sobre a luva interna até o chanfro.



7  
Consulte o desenho do produto para selecionar a matriz de compressão apropriada. Inicie a compressão pela extremidade da derivação jumper.



8  
Comprima até a marca serrilha B1 da derivação jumper, sobrepondo 50% entre as compressões para evitar a curvatura da luva.



9  
Instalação da Derivação Jumper concluída.



CAJAMAR - SP - BRASIL

AV. TENENTE MARQUES, 1112  
EMPRESARIAL MIRANTE DE CAJAMAR  
(POLVILHO)  
CEP: 07790-260

+55 11 4448 8000  
PLP.COM.BR  
PLP@PLP.COM.BR