

Caixa de Emenda COYOTE® 9.5" x 28" sem Bandeja de Transição para Aplicações de Emenda de Alta Densidade

Certifique-se de ler e entender completamente esse procedimento antes de aplicar o produto. Certifique-se de selecionar o produto PLP adequado antes da aplicação.


















NOMENCLATURA

1. Cabeçote com Organizador HD - (1)
2. Tampa (1)
3. Anel de Vedação (1)
4. Colar de Fechamento (1)
5. Embalagem com peças pequenas da Caixa HD (1)
6. 1 Kit de Grommets com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 15 a 22 mm (não incluso)*
7. 1 Kit de Grommets com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 22 a 25 mm (incluso)
8. 1 Kit de Grommet com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 25 a 32 mm (não incluso)*
9. 1 Kit de Grommet com (0 ou 2) furos - Faixa de Cabos de 32 a 35 mm (não incluso)*
10. Embalagem de peças pequenas (1)
11. Kit de Tubo de Transição - somente para Organizadores Ribbon (1)
12. Kit de Transporte - somente para Organizadores Ribbon (1)
13. Kit de Tubo em Espiral - somente para Organizadores Ribbon (1)
14. Bandeja de Emenda com perfil alto para Ribbon
15. Bandeja de Emenda com perfil baixo para Ribbon (Pedido Separadamente)

(*) Itens podem ser fornecidos sob encomenda.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

- Chave de soquetes de 9,53 mm e 11,13 mm
- Alicata de corte diagonal
- Tesoura
- Ferramentas de abertura de cabos de fibra óptica

Tabela de Grommets para Caixa de Emenda COYOTE® para Aplicações de Emenda de Alta Densidade				
Número Catálogo PLP	Faixa de Cabos Polegadas (mm)	Descrição	Imagem	Localização de Corte
8003692	.60" - .85" (15 - 22 mm)	Grommet de 1 entrada		
*8003693	.85" - 1.0" (22 - 25 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003694	1.0" - 1.25" (25 - 32 mm)	Grommet de 1 entrada		
**8004145	1.25" - 1.38" (32 - 35 mm)	Grommet de 1 entrada		
8003663	.42" - .60" (11 - 15 mm)	Grommet de 2 entradas		
8004065	.250" - .312" (6 - 8 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003664	.30" - .43" (8 - 11 mm)	Grommet de 4 entradas		
8003677	.125" - .25" (3 - 6 mm)	Grommet de 8 entradas		N/A

Notas:

* Item **8003693** incluso na Caixa. Os demais Grommets são fornecidos sob encomenda.

** Item **8004145** pode ser usado somente nas portas 3 e 6.

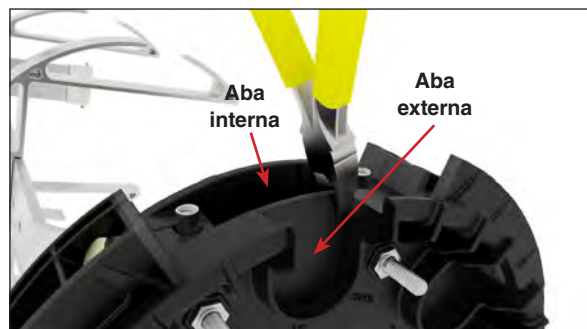
PREPARAÇÃO DO CABEÇOTE

Passo 1 Determine quais portas de cabo serão usadas e marque as respectivas abas do cabeçote.



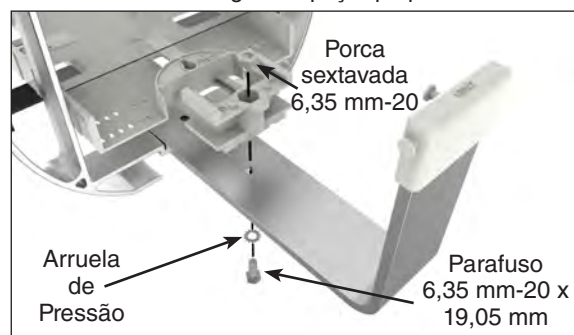
NOTA: Para cabos ribbon de tubo buffer expressos, use as portas 3 e 6. Para cabos de fibra simples de tubo buffer expressos, use as portas de cabo 4 e 5. Use todas as outras portas de cabo para derivação ou queda de cabos, se necessário.

Passo 2 Remova do cabeçote as abas das portas de cabo selecionadas. Quebre as abas externa e interna de cada porta de cabo cortando as ranhuras dos dois lados de cada guia com alicate de corte diagonal. Depois que as ranhuras forem cortadas, remova cada guia puxando-a para fora do cabeçote.



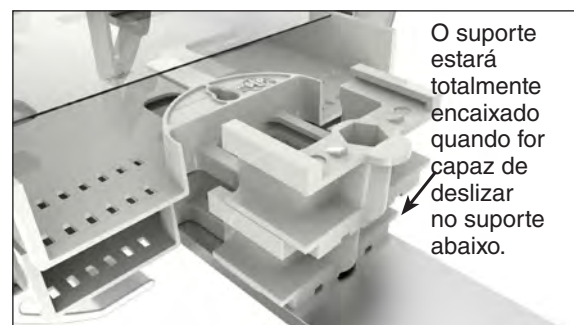
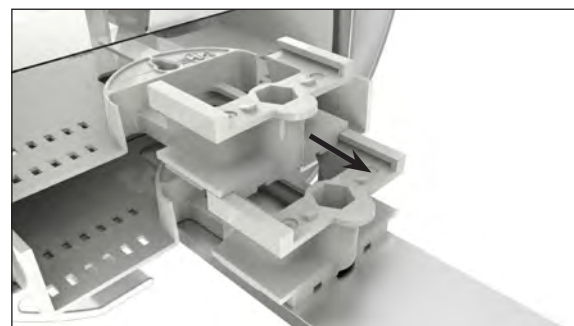
INSTALANDO A BANDEJA DE EMENDA NO ORGANIZADOR (SOMENTE ORGANIZADORES RIBBON)

Passo 3 Instale o suporte da dobradiça na barra do organizador com o parafuso de 6,35 mm-20 x 19,05 mm, a arruela de pressão e a porca sextavada de 6,35 mm-20 que são fornecidos na embalagem de peças pequenas da Caixa HD.



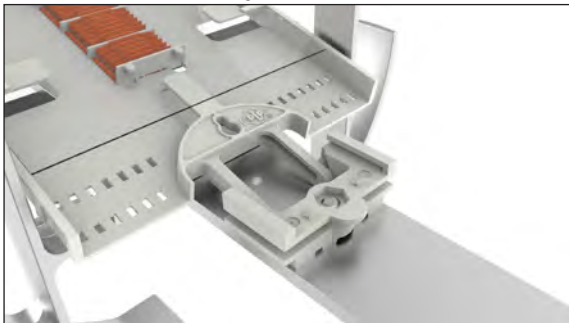
INSTALAÇÃO DAS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 4a Deslize o suporte da bandeja de emenda nas ranhuras do suporte da bandeja de emenda anterior até que esteja totalmente encaixado.

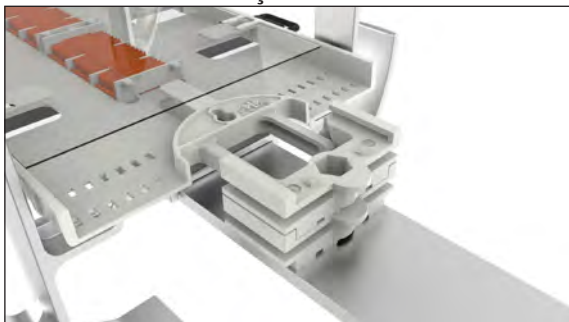


Passo 4b **NOTA IMPORTANTE:** Para organizadores de buffer tube, NÃO instale uma bandeja de emenda no suporte montado na barra do organizador. Este suporte é usado como espaçador.

INSTALAÇÃO INCORRETA



INSTALAÇÃO CORRETA

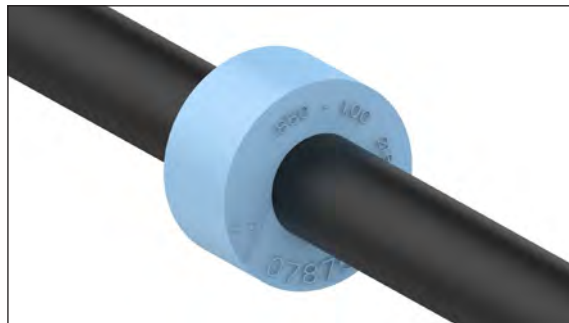


PREPARAÇÃO GERAL DO CABO

Passo 5 Meça o cabo para determinar o diâmetro e a localização do furo a ser usado no grommet.



Passo 6 Se estiver usando um cabo cortado, insira o cabo no grommet. Se a sua aplicação exigir cabos expressos/balão/anel de corte, consulte a Etapa 8 para obter o procedimento de corte do grommet.



Passo 7 **Instalação dos cabos do estilo de figura 8 e cabos com fios mensageiros**

Remova o fio mensageiro ou o fio de aterramento da parte do cabo que será posicionado no grommet e insira o cabo no grommet. Remova as rebarbas deixadas no cabo causadas pela separação do fio mensageiro da blindagem.

Cabo com Fio Mensageiro

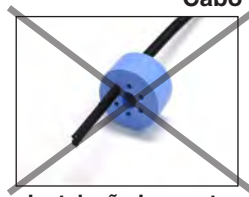


Instalação Incorreta



Instalação Correta

Cabo Figura 8

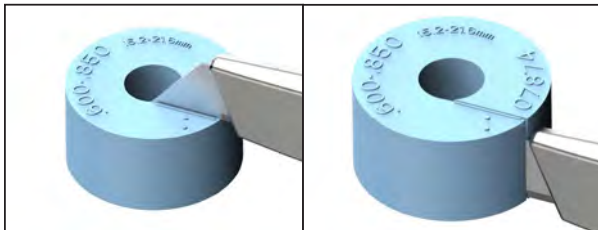


Instalação Incorreta

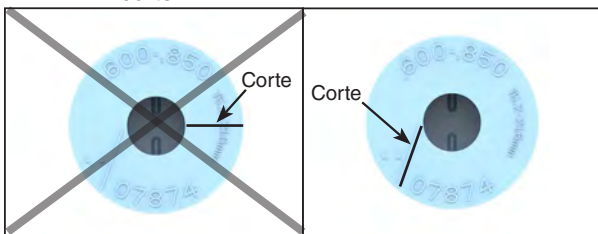


Instalação Correta

Passo 8 Corte do Grommet - Se for necessário cortar, coloque o grommet em uma superfície plana e estável. Posicione a faca com a aresta de corte contra a superfície superior e corte o grommet. **Consulte a tabela de grommets na página 2 para obter os locais de corte de todos os grommets.**



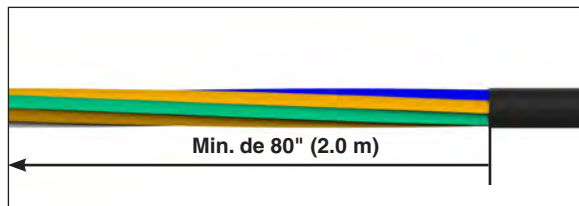
Dica PLP: Use uma caneta para marcar linhas de corte na superfície superior do grommet antes do corte.



Ângulo de Corte Incorreto

Ângulo de Corte Correto

Passo 9 Prepare o cabo ribbon buffer tube para aplicações de corte.

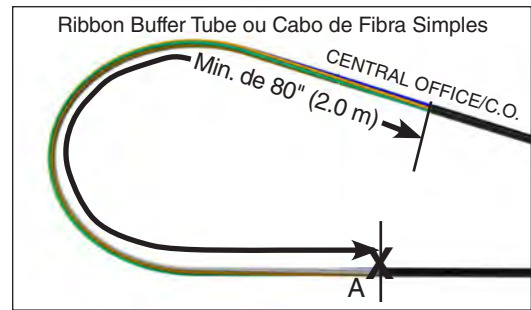


Abertura Mínima da Blindagem para Aplicações de Cabos Cortados

80"	2.0 m
-----	-------

Dica PLP: Deixe cerca de 200 mm do elemento de tração do cabo para cortar mais tarde.

Passo 10a Prepare o cabo ribbon buffer tube ou o(s) cabo(s) de fibra simples para aplicações de blindagem média (Cabo Expresso / Anel de Corte).

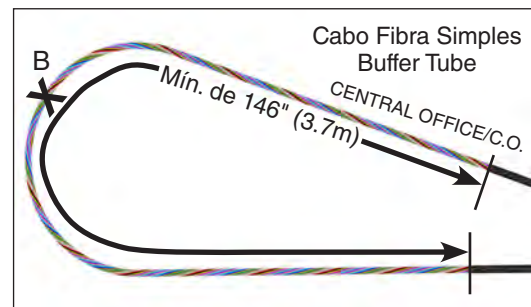
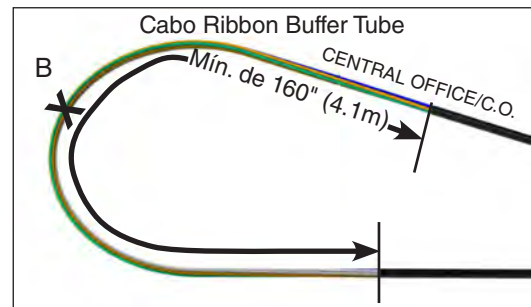


Para Aplicações em que a Fibra é Dedicada ao Ponto de Emenda

Configuração	Localiz. de Corte	Abertura da Blindagem
Ribbon Buffer Tube ou Fusão Simples Expressa (Blindagem média)	A	Mín. de 80" (2.0 m)

Dica PLP: Deixe cerca de 8" (203 mm) de elemento de suporte para aparar mais tarde.

Passo 10b Prepare o buffer tube ribbon ou o(s) cabo(s) de fibra simples para aplicações de blindagem média (Cabo Expresso / Anel de Corte).



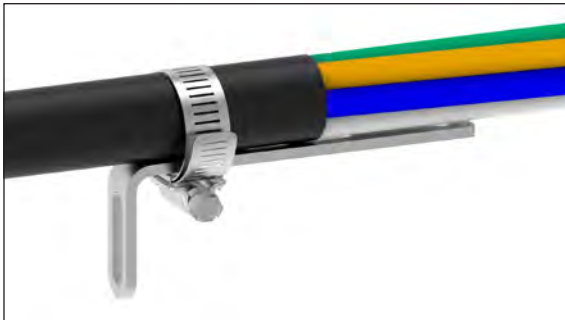
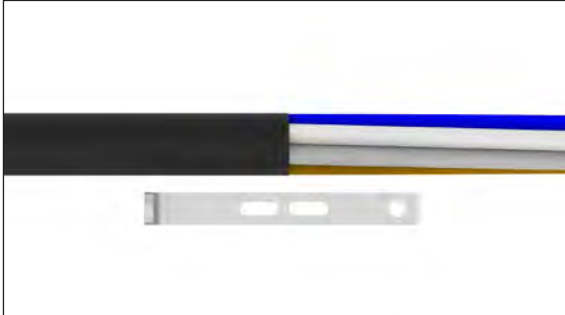
Para Aplicações em que a Fibra NÃO é Dedicada ao Ponto de Emenda

Configuração	Localiz. de Corte	Abertura do Cabo
Ribbon Buffer Tube Expresso (Blindagem média)	B	Mín de 160" (4.1m)
Buffer Tube Simples Fibra Expressa (Blindagem média)	B	Mín de 146" (3.7 m)

Dica PLP: Deixe cerca de 200 mm de elemento de tração para cortar mais tarde.

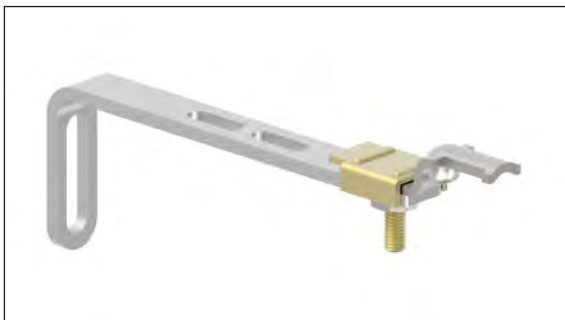
PREPARAÇÃO DO CABO BUFFER TUBE RIBBON

Passo 11 Alinhe a abertura da blindagem com a extremidade do slot do elemento do suporte de tração, conforme mostrado abaixo, e prenda o cabo ao suporte com a braçadeira fornecida.



OPCIONAL - Prendendo o Elemento de Tração no Cabo

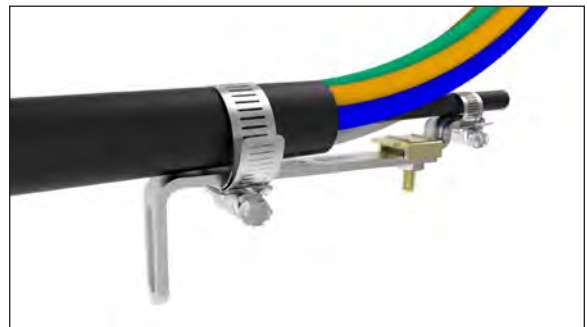
Passo 12 Monte o adaptador no suporte, como mostrado abaixo.



Passo 13 Corte o elemento de tração a 12,7 mm além da extremidade do adaptador. Prenda o elemento de suporte do cabo ao adaptador com o pequena abraçadeira fornecida.

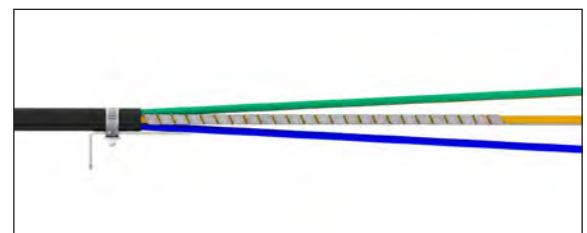
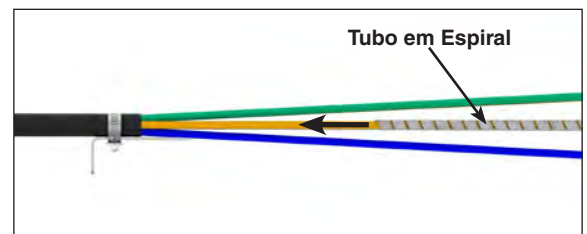


Passo 14 Prenda o cabo ao suporte do elemento de tração com a abraçadeira fornecida.

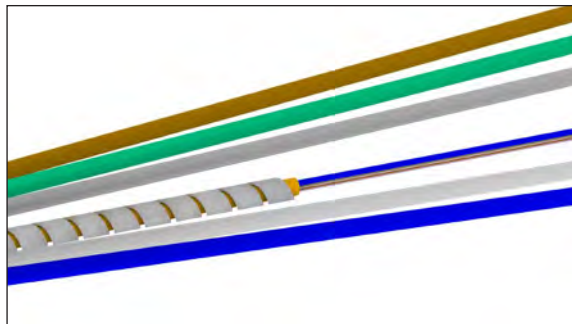
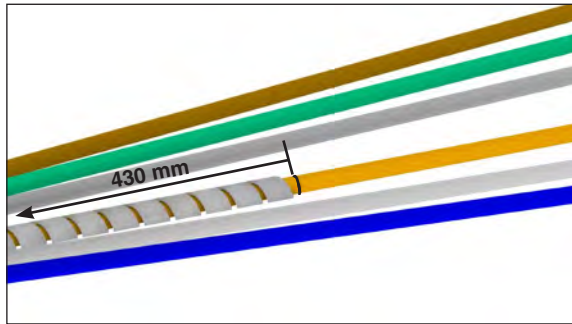


INSTALAÇÃO DO TUBO EM ESPIRAL

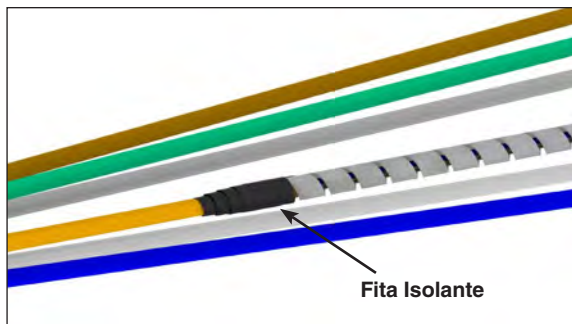
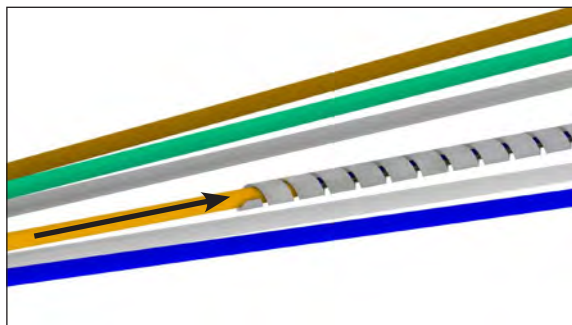
Passo 15 Instale um pedaço de tubo em espiral em cada buffer tube e deslize-o para a abertura da blindagem do cabo.



Passo 16 Marque cada buffer tube cerca de 430 mm da abertura da blindagem e remova cada buffer tube além da marca.

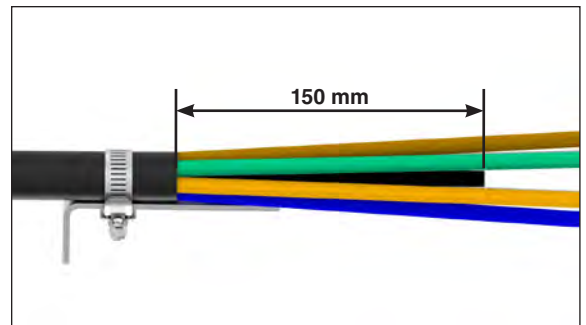


Passo 17 Deslize cada pedaço de tubo em espiral sobre os buffer tube do cabo ribbon. Prenda a tubulação em espiral em cada buffer tube com um pedaço de fita isolante, como mostrado abaixo.

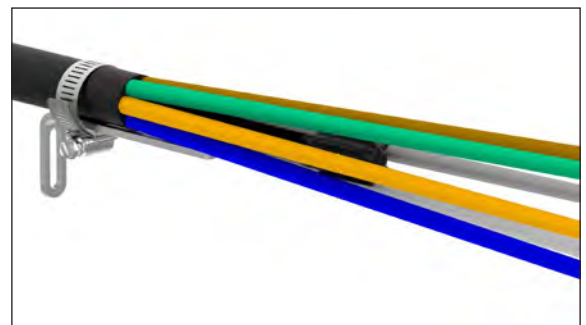
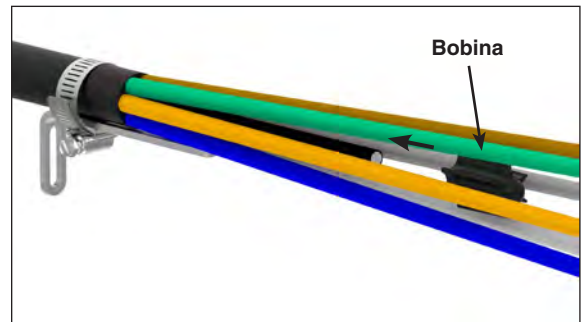


Prendendo o elemento de tração do cabo (apenas para uso com os cabos Rollabe/ Spider Web Ribbon)

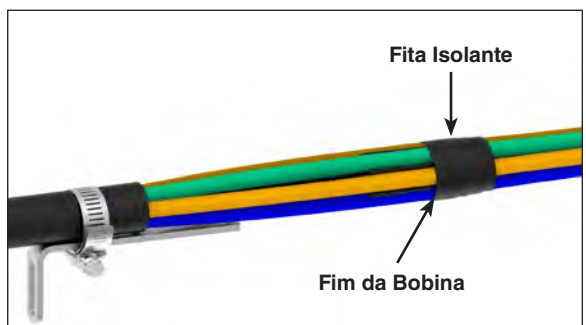
Passo 18 Corte o elemento de tração a 150 mm da abertura de blindagem .



Passo 19 Instale a bobina na extremidade do elemento de tração, como mostrado abaixo.



Passo 20 Junte os buffer tubes firmemente logo após o final da bobina e prenda-os com fita isolante.

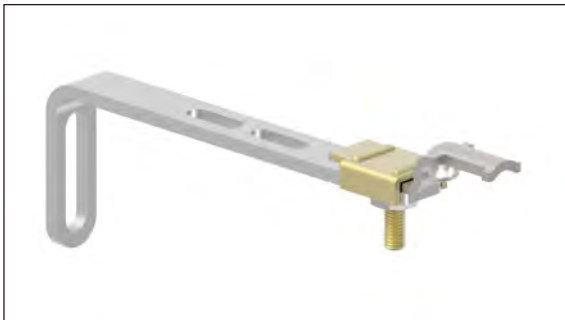


PREPARAÇÃO DO CABO DE FIBRA SIMPLES DE BUFFER TUBE

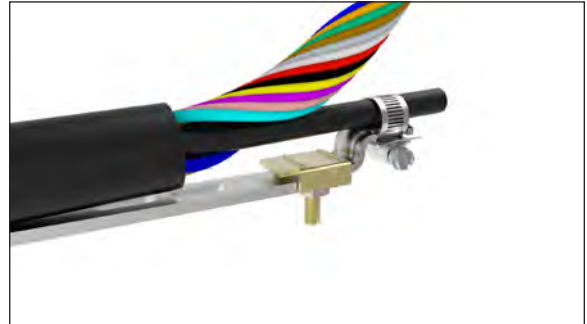
Passo 21 Alinhe a abertura da blindagem com a extremidade do slot do suporte do elemento de tração, conforme mostrado abaixo.



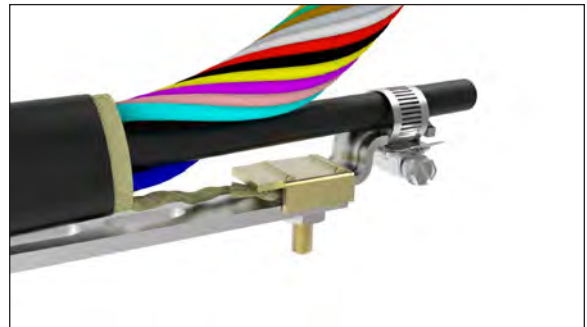
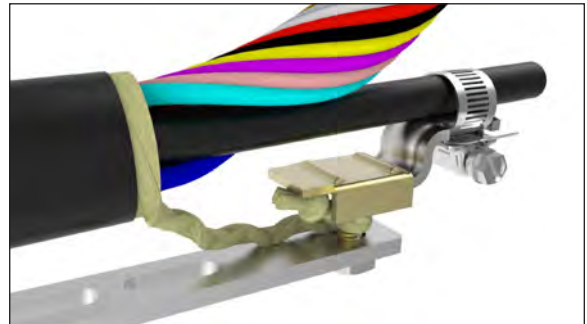
Passo 22 Monte o adaptador no suporte, como mostrado abaixo.



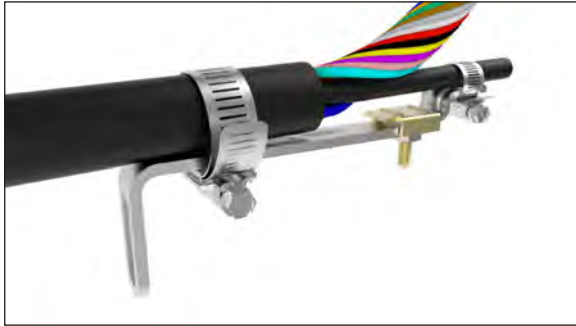
Passo 23 Corte o elemento de tração a 12,7 mm além da extremidade do adaptador. Prenda o elemento de suporte do cabo ao adaptador com o pequena abraçadeira fornecida.



Passo 24 Se o cabo tiver fio de aramida, prenda aproximadamente 75 mm dele e enrole-o ao redor do prisioneiro da tampa, como mostrado abaixo. Aperte a porca da tampa para prender o fio sob a tampa.

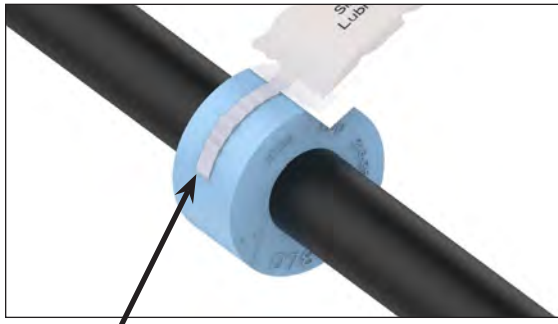


Passo 25 Prenda o cabo ao suporte do elemento de tração com a abraçadeira fornecida.



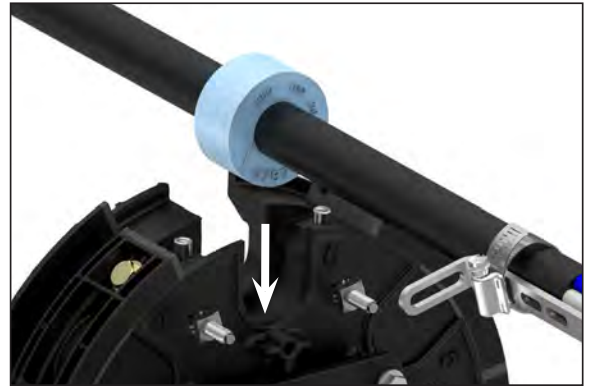
INSTALAÇÃO E ROTAÇÃO DE CABOS

Passo 26 Lubrifique a superfície de vedação do anel isolante com o lubrificante de silicone fornecido.

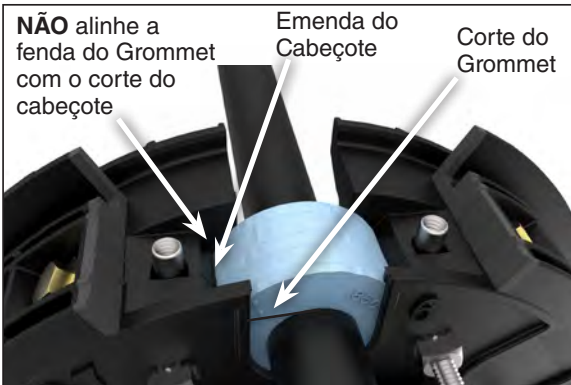


Lubrifique a superfície e vedação do anel isolante com o lubrificante de silicone fornecido.

Passo 27 Posicione os grommets nos slots do cabeçote.



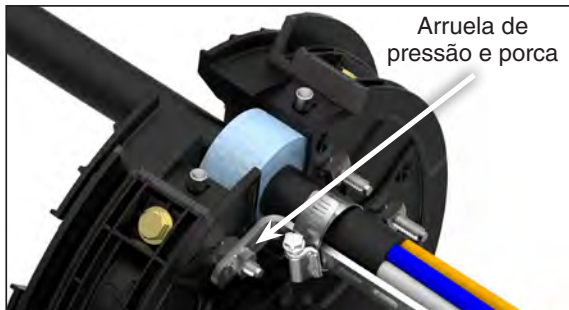
INFORMAÇÃO IMPORTANTE: Os grommets com faixa de cabo acima de 32 mm só podem ser instalados nas portas 3 e 6.



Passo 28 Posicione a fenda do suporte do elemento de tração sobre o pino e puxe o cabo para trás.



Passo 29 Instale o suporte do elemento de tração no parafuso do cabeçote. Insira a arruela de pressão e a porca no suporte, mas não aperte totalmente, de modo que o suporte possa deslizar enquanto o grommet é comprimido pela capa do cabo.



Passo 30 Insira as capas dos cabos e prenda-as com os parafusos sextavados.



NOTAS:

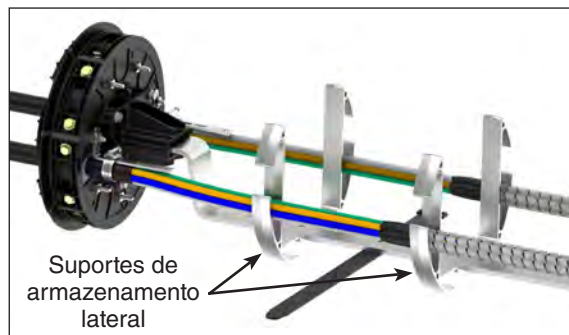
- Aperte os parafusos manualmente e uniformemente até que a capa do cabo esteja totalmente encaixada (**NÃO UTILIZE FERRAMENTAS ELÉTRICAS PARA APERTAR OS PARAFUSOS**).
 - O torque aplicado deve ser de **2,50 a 2,80 kgf/cm²**.
 - **APERTE TODOS OS CABOS NÃO UTILIZADOS.**
- IMPORTANTE:** Aperte o suporte do elemento de tração depois de apertar os cabos.

Passo 31 Conclua a montagem do cabeçote.

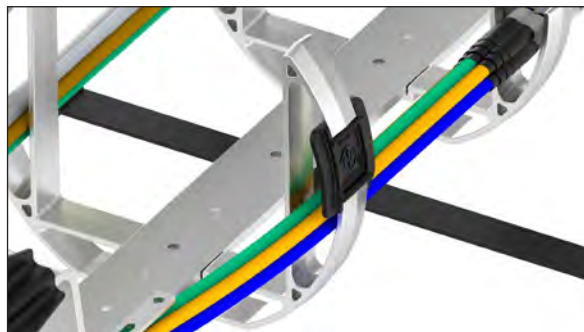
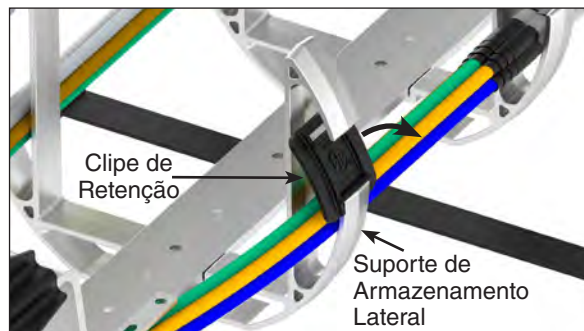


ROTAÇÃO CABO RIBBON BUFFER TUBE

Passo 32 Direcione os buffer tubes pelos suportes de armazenamento laterais.

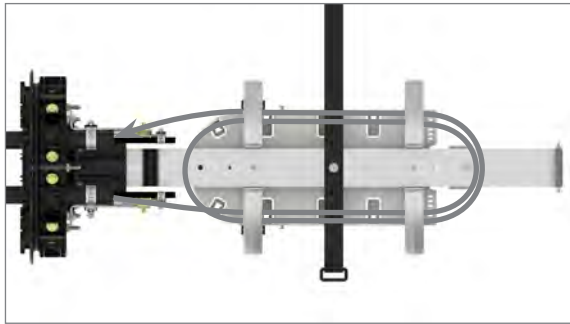


Passo 33 Prenda o(s) buffer tube(s) nos suportes de armazenamento laterais com os cliques de retenção. Para instalar o clipe de retenção, posicione o slot inferior na parte inferior do suporte de armazenamento lateral. Incline o clipe de retenção para frente até que a parte superior do suporte de armazenamento lateral se encaixe no slot superior do clipe de retenção.

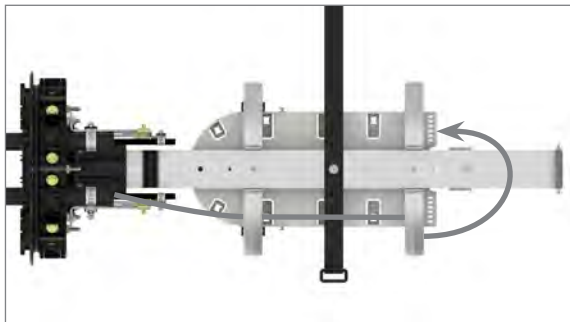


DIRECIONAMENTO DO CABO DE FIBRA SIMPLES COM BUFFER TUBE

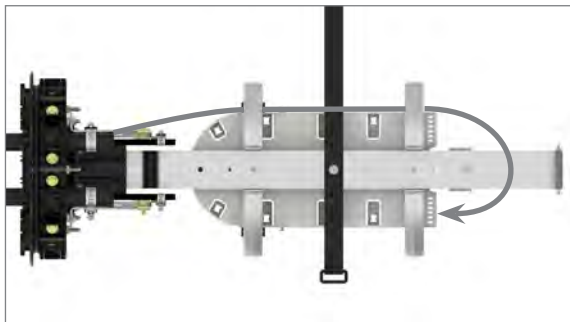
Passo 34 Direcione os buffer tubes expressos nos suportes de armazenamento inferiores.



Passo 35 Direcione o(s) buffer tube(s) de entrada com fibras a serem emendadas através dos suportes de armazenamento e até a(s) bandeja(s) de emenda. Se o(s) buffer tube forem direcionados aos suportes de armazenamento lateral, consulte a Etapa 33 para instalar os cliques de retenção.

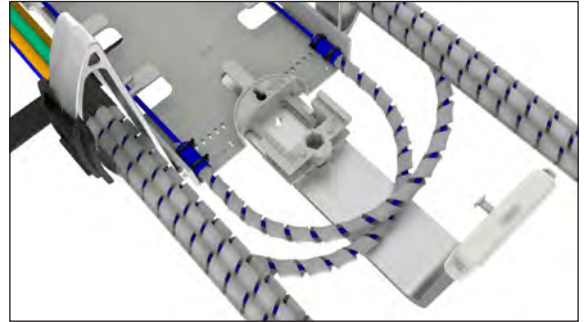


Passo 36 Direcione o(s) tubo(s) buffer de saída com fibras a serem unidas pelos suportes de armazenamento e até a(s) bandeja(s) de emenda. Se o(s) tubo(s) buffer forem direcionados aos suportes de armazenamento lateral, consulte a Etapa 33 para instalar os cliques de retenção.



FIXANDO OS TUBOS EM ESPIRAL OU OS BUFFER TUBE NAS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 37 Enrole as extremidades de cada tubo em espiral ou tubo de amortecimento com um pedaço de feltro e prenda os tubos nas bandejas de junção com abraçadeiras.

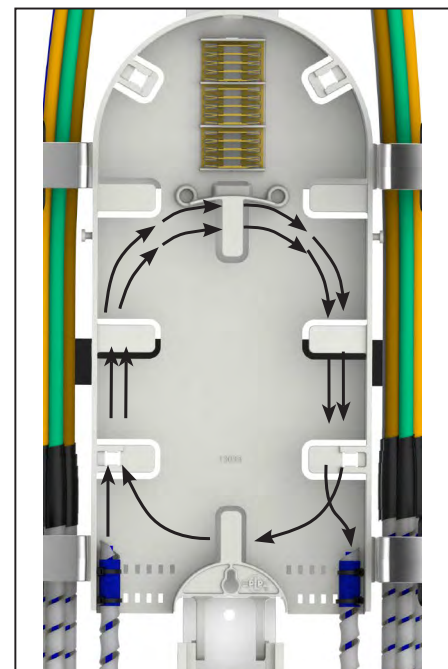


NOTA IMPORTANTE PARA APLICAÇÕES RIBBON: Se houver fibras expressas, direcione os tubos em espiral que contêm as fibras expressas para a bandeja de emenda inferior. Use as bandejas de emenda restantes para armazenar fibras emendadas.

DIRECIONAMENTO DA BANDEJA DE EMENDA

Bandejas de Emenda Ribbon de Perfil Alto
(Capacidade total de 288 fibras)

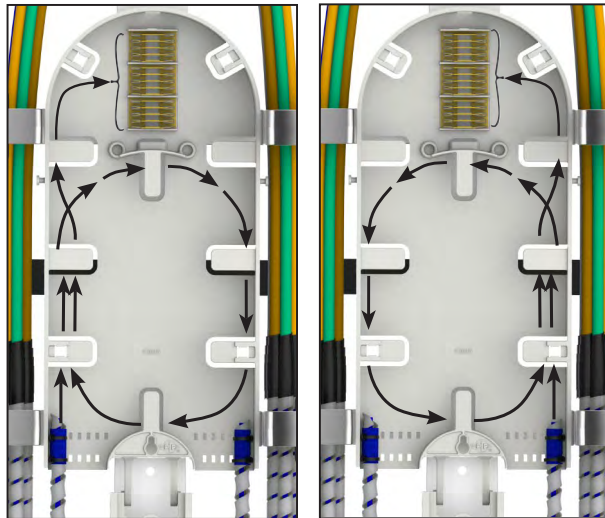
Passo 38 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda inferior, como mostrado abaixo.



Passo 39 Direcione as 12 primeiras fibras ribbons de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras Ribbons de Entrada

Direcionamento para Fibras Ribbons de Saída



Emendas 1-12

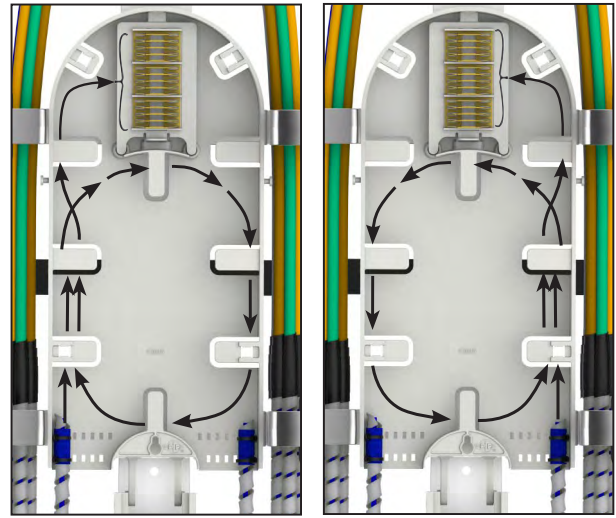
Emendas 1-12

Passo 40 Emende as 12 primeiras fibras ribbons de entrada nas 12 primeiras fibras ribbons de saída de acordo com as práticas da empresa.

Passo 42 Direcione as últimas 12 fibras ribbons de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para Fibras Ribbons de Entrada

Direcionamento para Fibras Ribbons de Saída

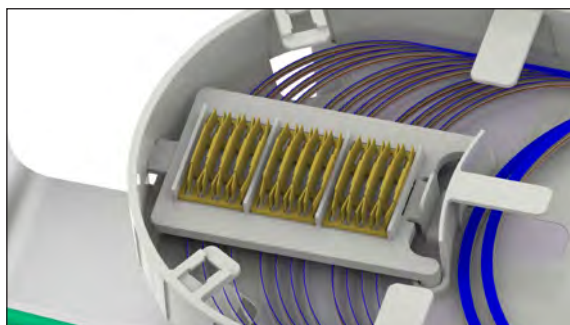
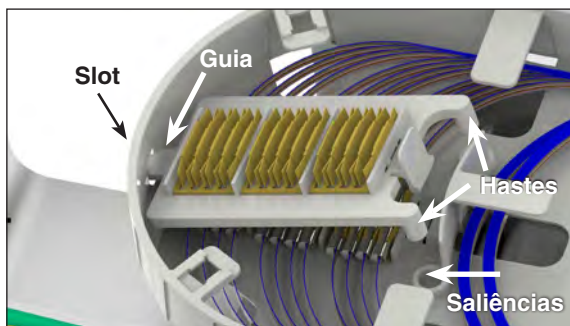


Emendas 13-24

Emendas 13-24

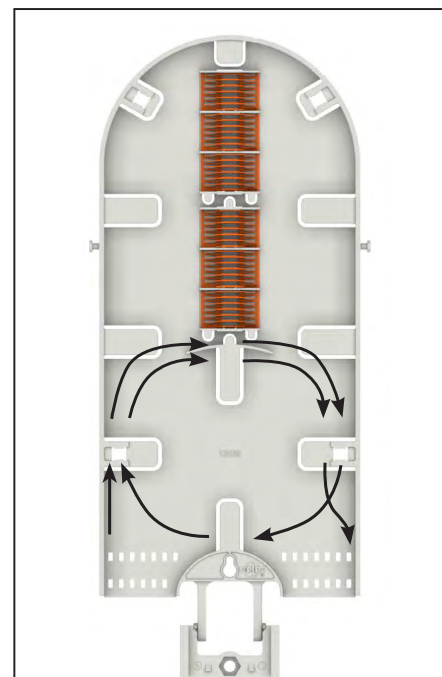
Passo 43 Emende as últimas 12 fibras ribbons de entrada nas últimas 12 fibras ribbons de saída, de acordo com as práticas da empresa.

Passo 41 Instale a plataforma na bandeja de emenda, inserindo a guia da plataforma no slot da bandeja de emenda e empurrando as hastes da plataforma nas saliências da bandeja de emenda.



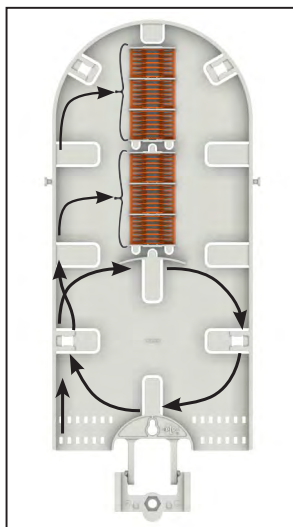
Bandejas de Emenda de Perfil Baixo para Fusão Simples (Capacidade Total de 72 fibras)

Passo 44 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda, como mostrado abaixo.



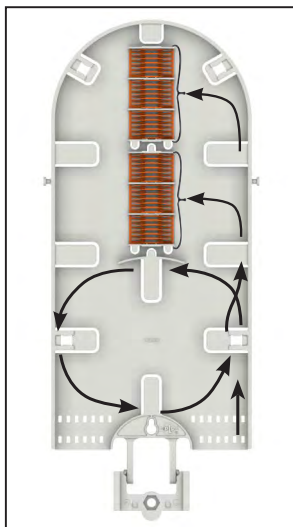
Passo 45 Direcione as fibras de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para
Fibras de Entrada



Emendas
1-72

Direcionamento para
Fibras de Saída

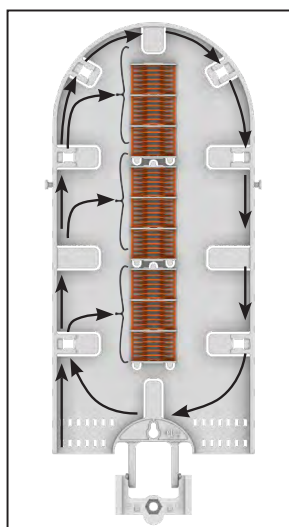


Emendas
1-72

Passo 46 Emende as fibras de entrada de acordo com as práticas da sua empresa.

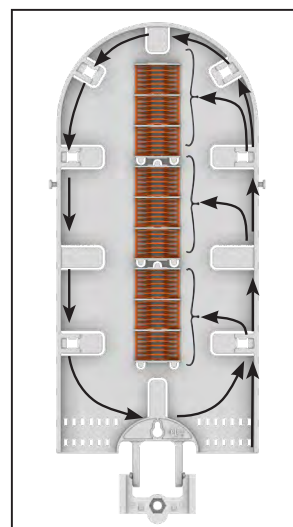
Passo 48 Direcione as fibras de entrada e saída em cada bandeja de emenda, como mostrado abaixo.

Direcionamento para
Fibras de Entrada



Emendas
1-108

Direcionamento para
Fibras de Saída

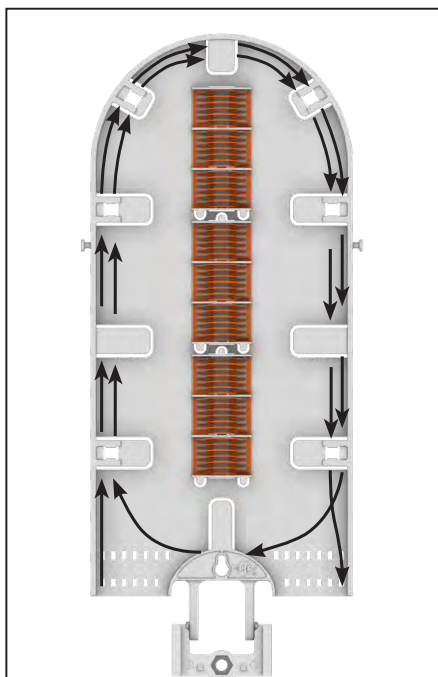


Emendas
1-108

Passo 49 Emende as fibras de entrada de acordo com as práticas da sua empresa.

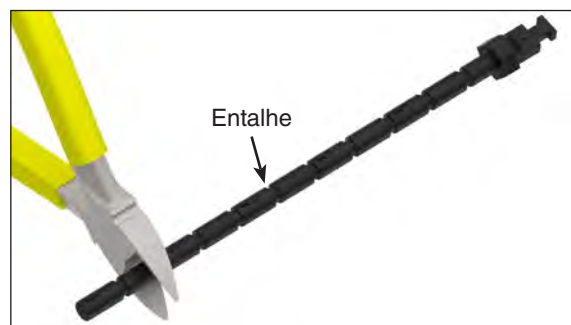
Bandejas de Emenda de Perfil Baixo para Fusão Simples (Capacidade Total de 108 fibras)

Passo 47 Direcione as fibras expressas na bandeja de emenda, como mostrado abaixo.



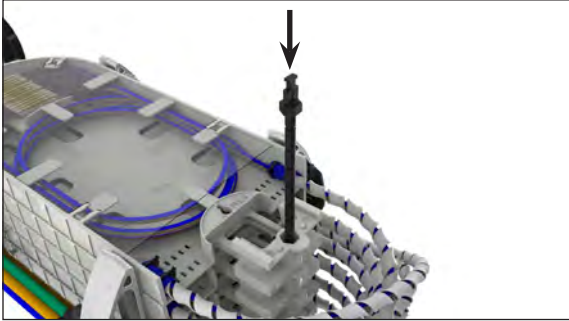
FIXANDO AS BANDEJAS DE EMENDA

Passo 50 Determine o número de bandejas de emenda instaladas no organizador e identifique o número correspondente no pino de trava. Corte o pino de trava no local chanfrado logo abaixo do número.

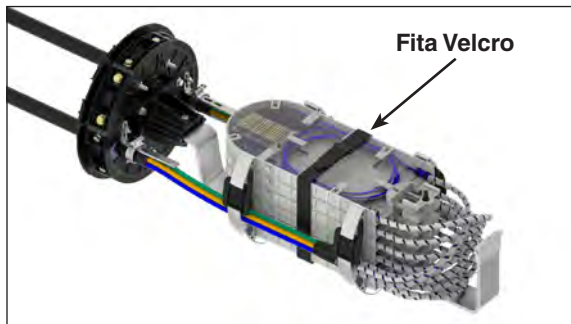


Nota: Um lado do pino de trava é numerado de 1 a 12 para bandejas de emenda de perfil baixo e o outro lado do pino de trava é numerado de 1 a 6 para bandejas de emenda de perfil alto.

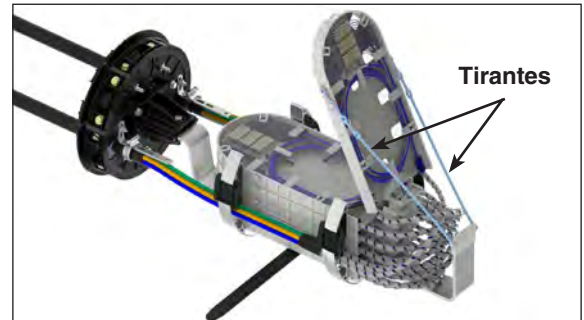
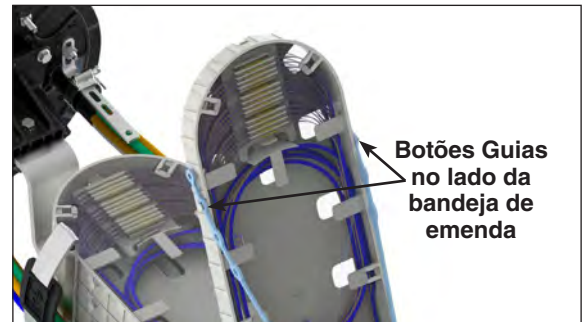
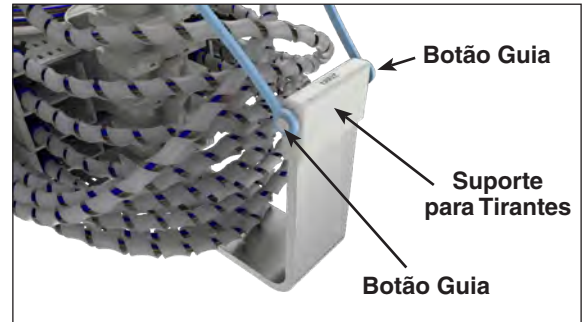
Passo 51 Instale o pino de trava nos suportes das bandejas, como mostrado abaixo.



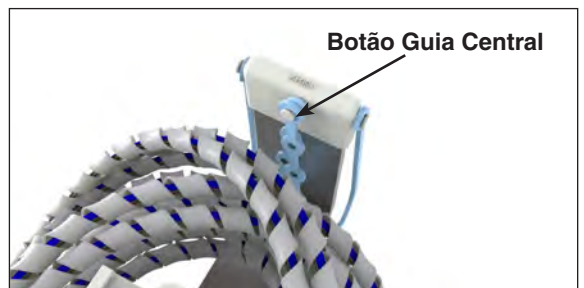
Passo 52 Prenda a(s) bandeja(s) de emenda com a fita velcro.



Passo 53 Para prender as bandejas de emenda enquanto estão viradas para cima, conecte os tirantes nos botões guias do suporte aos botões guias da bandeja de emenda inferior que está virada para cima.



Passo 54 Os tirantes podem ser armazenados no suporte quando não estiverem sendo usados, para isso prenda as pontas soltas no botão guia central, como mostrado abaixo.

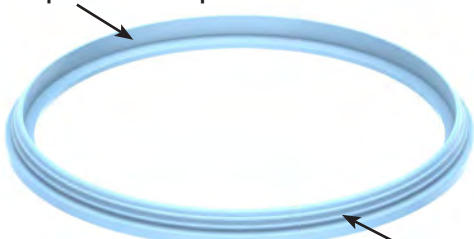


PREPARAÇÃO E INSTALAÇÃO DA CAIXA

Passo 55 Reaperte todos os parafusos da tampa de encaixe cabeçote (Etapa 30) para garantir que as capas dos cabos estejam totalmente encaixadas. O torque aplicado deve ser de 2,50 a 2,80 kgf/cm².

Passo 56 Lubrifique todas as superfícies ao redor do anel de vedação com lubrificante de silicone para garantir fácil montagem e reentrada no fechamento.

Lubrifique todas as superfícies internas do anel.



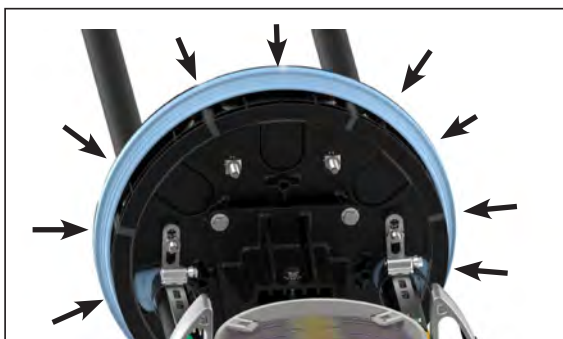
Lubrifique todas as superfícies externas do anel.

Passo 57 Deslize o anel de vedação no cabeçote e pressione até encaixar na ranhura.

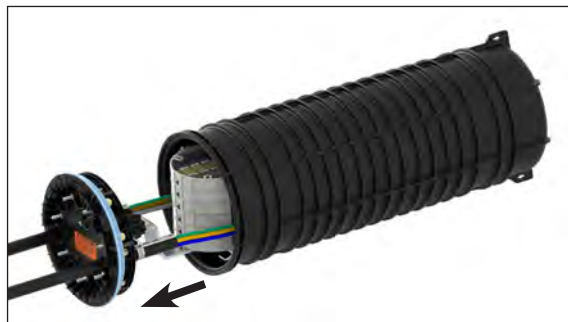
Verifique se o anel está totalmente encaixado na ranhura do Cabeçote



Passo 58 Encaixe o anel de vedação na ranhura.



Passo 59 Posicione a caixa sobre o cabeçote.



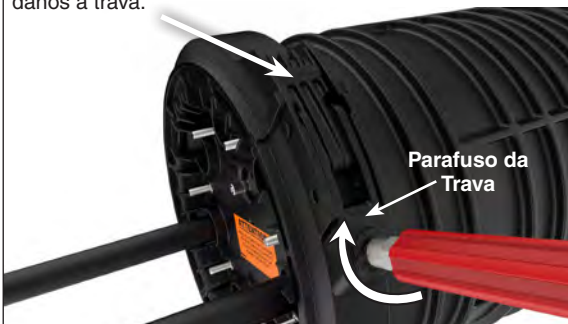
Passo 60 Instale o colar da caixa



Certifique-se de que o colar esteja corretamente encaixado na borda da caixa antes de prender a trava.

Passo 61 Aperte a trava e trave o colar girando o parafuso da trava no sentido horário 90 graus.

ATENÇÃO: Não aperte a trava até que o colar esteja completamente instalado na posição correta, pois poderá ocorrer danos à trava.



Parafuso da Trava

PROCEDIMENTO DE TESTE DE FLASH

Passo 62 Remova a tampa da válvula de ar do cabeçote.



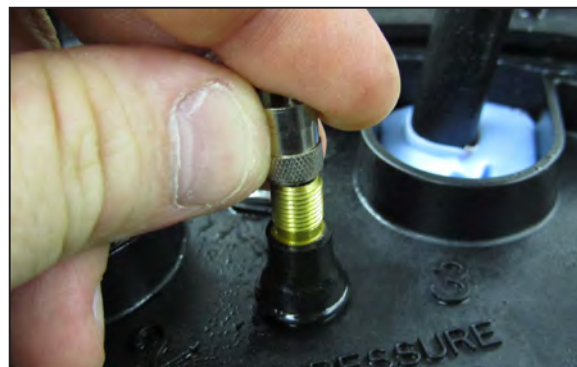
Passo 63 Pressurize o fechamento até um máximo de 10 psi.



Passo 64 Pulverize todas as superfícies de vedação do cabeçote da caixa com uma solução de água/sabão para determinar se o cabeçote foi montado corretamente.



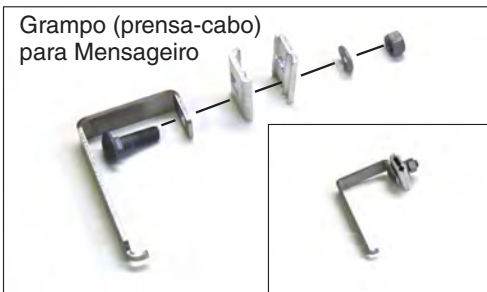
Passo 65 Libere toda a pressão da caixa pressionando contra a haste da válvula com a saliência na parte superior da tampa da válvula de ar.



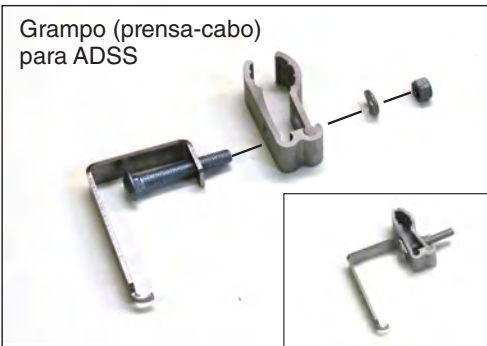
OPÇÕES DE MONTAGEM AÉREA

Passo 66a Kits de Suportes para Montagem da Caixa COYOTE® em Cabos Aéreos (Mensajeiro e ADSS). Monte os grampos (prensa-fio) dos cabos mensageiro ou ADSS em cada suporte superior de deslocamento aéreo, como mostrado abaixo.

Grampo (prensa-cabo) para Mensageiro



Grampo (prensa-cabo) para ADSS



Passo 66b

Para um Espaçamento Mais Curto. Alinhe o suporte de fixação aérea superior com o suporte inferior na Posição 1 ou na Posição 2, como mostrado abaixo. Prenda o suporte de fixação aérea superior ao suporte de fixação aérea inferior com os parafusos e porcas de aperto fornecidos.



Posição 1 – Vista do Grampo ADSS



Posição 2 – Vista do Grampo ADSS



Passo 66c Para um Espaçamento Mais Alto.

Alinhe o suporte de fixação aérea superior com o suporte de fixação aérea inferior na Posição 1 ou na Posição 2, como mostrado abaixo. Prenda o suporte de fixação aérea superior ao suporte de fixação aérea inferior com os parafusos e porcas de aperto fornecidos.

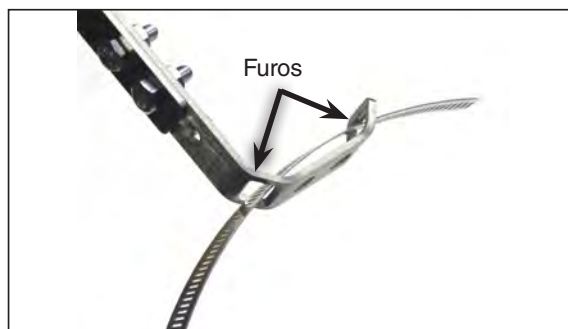


Posição 1 – Vista do Grampo para Mensageiro



Posição 2 – Vista do Grampo para Mensageiro

Passo 67 Insira a abraçadeira através dos furos inferiores do suporte de fixação.



Passo 68 Prenda as abraçadeiras com o suporte de montagem aérea ao redor da caixa.



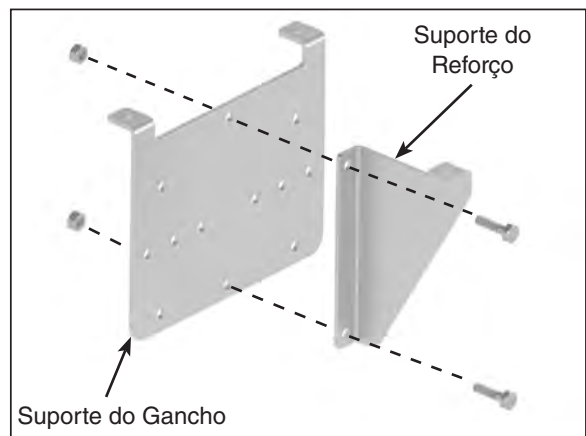
Passo 69 Suporte instalado na tampa da caixa.



OPÇÃO DE MONTAGEM EM POSTE / PAREDE

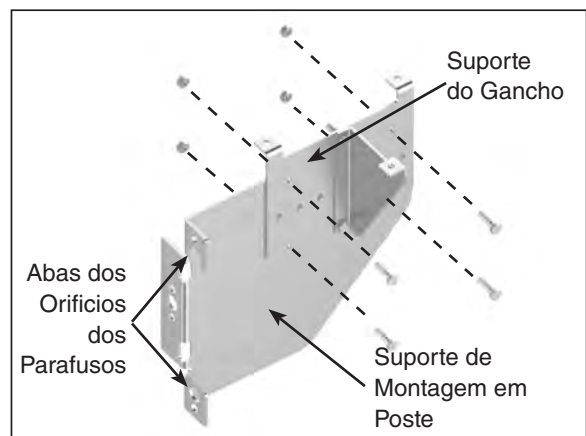
Passo 70 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Prenda o suporte do reforço no suporte do gancho com os parafusos e porcas fornecidos, conforme mostrado abaixo.



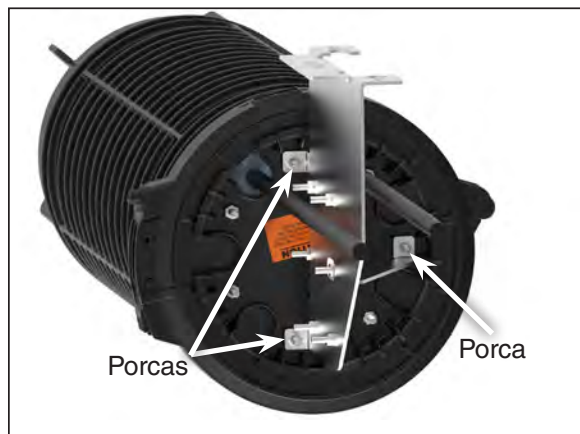
Passo 71 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Fixe o suporte do gancho no suporte de montagem em poste, com o lado do reforço voltado para o mesmo lado que as abas dos orifícios dos parafusos do suporte de montagem do poste.

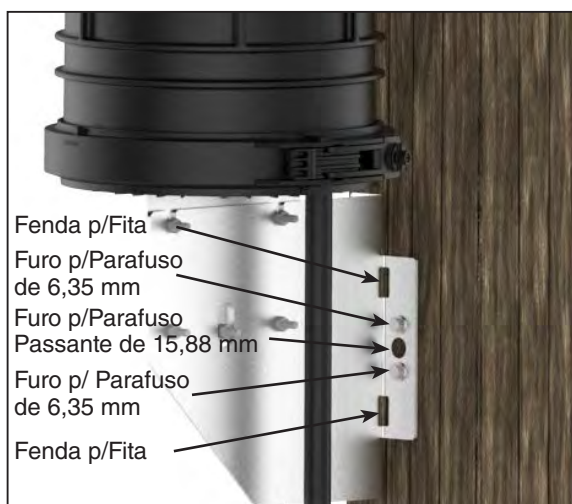
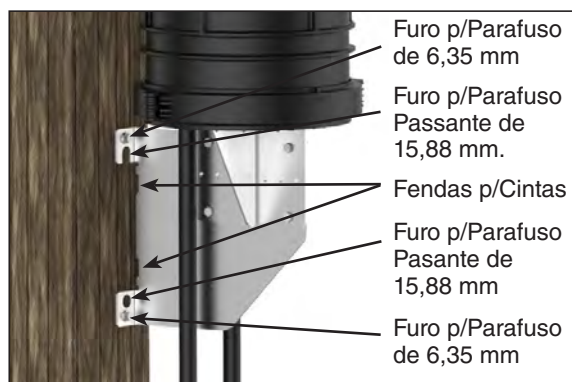


Passo 72 Suporte de Montagem da Caixa COYOTE® em Poste / Parede

Instale o conjunto do suporte de montagem em poste/ parede nos pinos de aterramento do cabeçote da caixa e prenda-o no cabeçote com as três porcas fornecidas.



Passo 73 Prenda a base de montagem da caixa a um poste ou a uma parede com parafusos passantes de 15,88 mm, parafusos de fenda de 6,35 mm ou com fitas.



CONSIDERAÇÕES DE SEGURANÇA

Este procedimento de aplicação não se destina a substituir quaisquer normas de construção ou segurança da empresa. Este procedimento é oferecido apenas para ilustrar uma aplicação segura para o indivíduo.

A NÃO OBSERVÂNCIA DESTES PROCEDIMENTOS PODE RESULTAR EM LESÕES FÍSICAS.

Não modifique este produto sob nenhuma circunstância.

Este produto deve ser usado somente por técnicos treinados. Este produto não deve ser usado por pessoas que não estejam familiarizadas e que não tenham sido treinadas para usá-lo.

Ao trabalhar na área de linhas energizadas, deve-se tomar cuidado extra para evitar contato elétrico acidental. Certifique-se de usar o equipamento de segurança adequado de acordo com o protocolo da sua empresa.

Para desempenho adequado e segurança pessoal, certifique-se de selecionar o produto PLP de tamanho adequado antes da aplicação.

Os produtos PLP são dispositivos de precisão. Para garantir o desempenho adequado, eles devem ser armazenados em caixas cobertas e manuseados com cuidado.



PLP - Produtos para Linhas Preformados Ltda.
Av. Tenente Marques, 1112 - E. M. Cajamar (Polvilho)
CEP 07790-260 - Cajamar - SP - Brasil
Tel. (11) 4448-8000 | Fax (11) 4448-8080
E-mail: plp@plp.com.br | www.plp.com.br